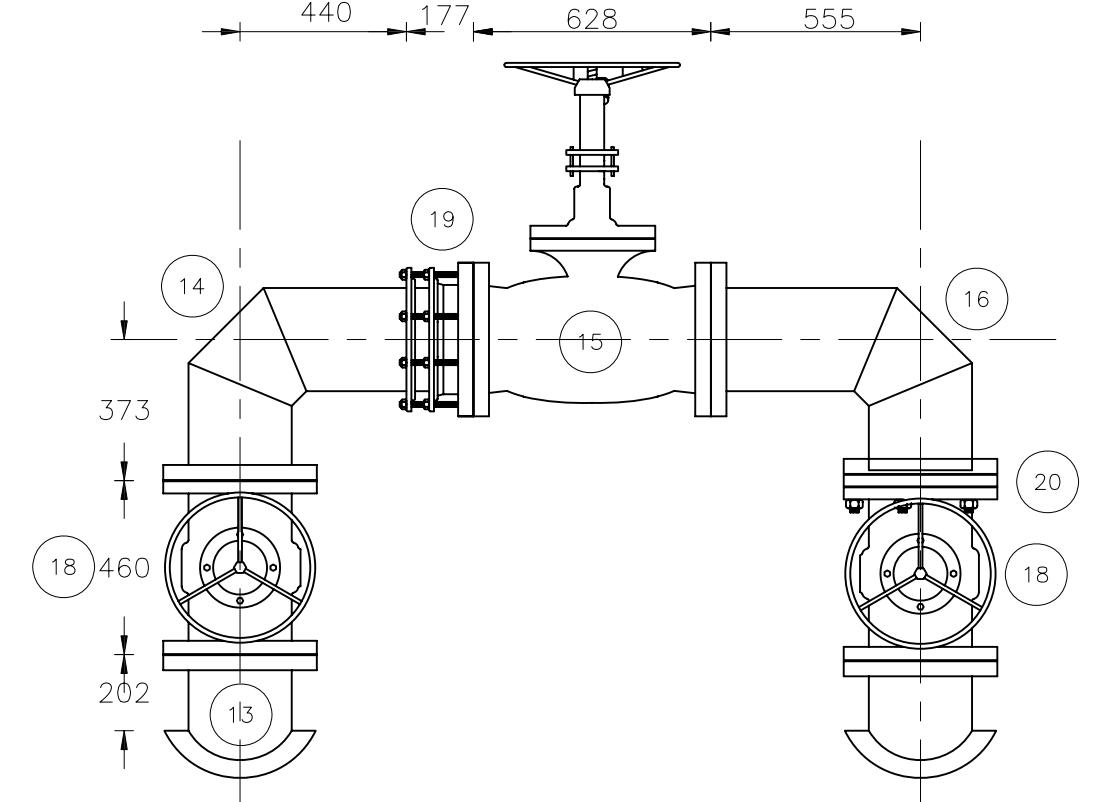
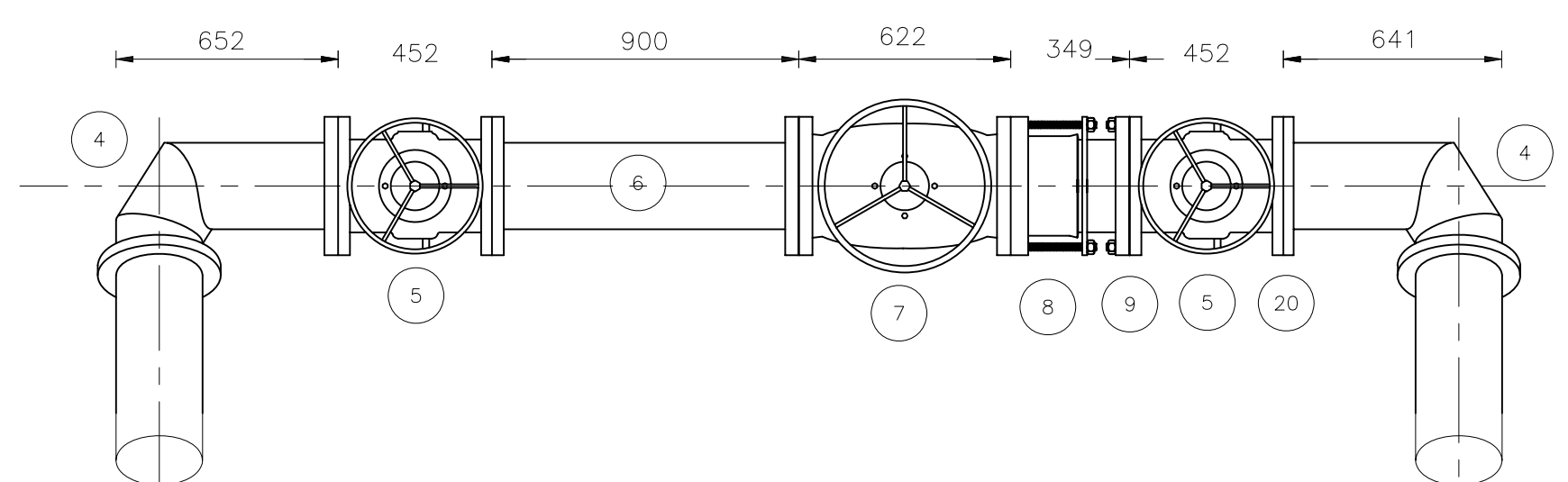


PLANTA
CAJA PARA VÁLVULA INTERMEDIA EN LÍNEA
ESCALA 1:50

NOTAS GENERALES:
1. Todas las dimensiones están dadas en milímetros a menos que se indique lo contrario.
2. De acuerdo con los planos de construcción de la línea del año 1969, las campanas de la tubería PCCP de Ø78" están orientadas hacia el sur, en caso de no ser cierto una vez se realice la excavación deberán reemplazarse las piezas de los extremos de acero por un par de piezas equivalentes con las campanas hacia el norte.
3. Ver detalles de Localización en el plano No. RTC-PL-MC-300-1, RTC-PL-CT-300-2, Geometría y Refuerzo en RTC-PL-ET-301



DETALLE BY PASS SUPERIOR Ø10"
ESCALA 1:20

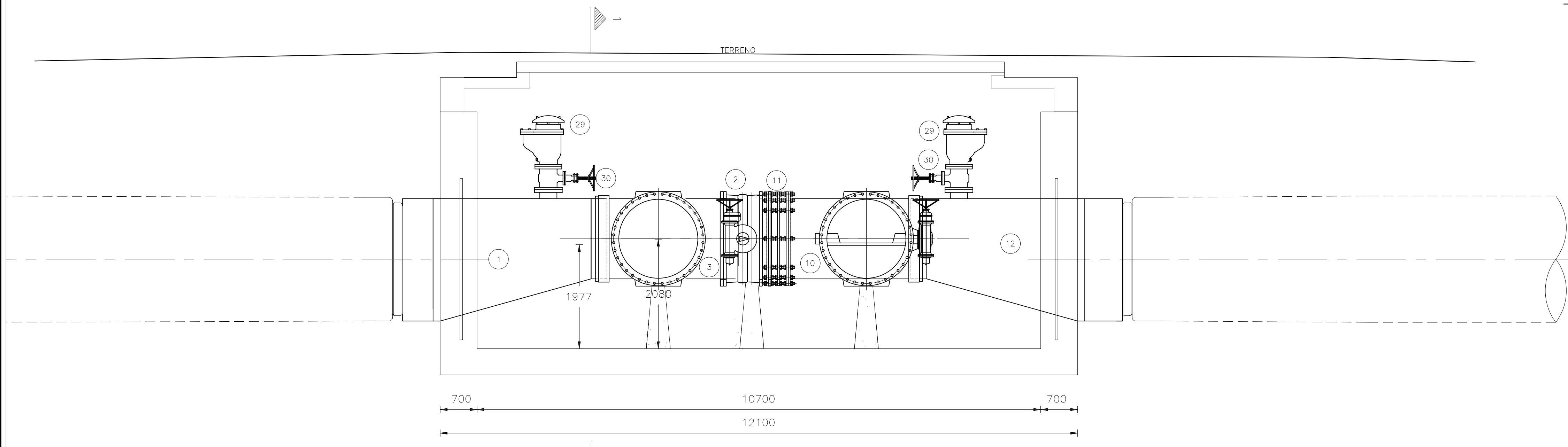
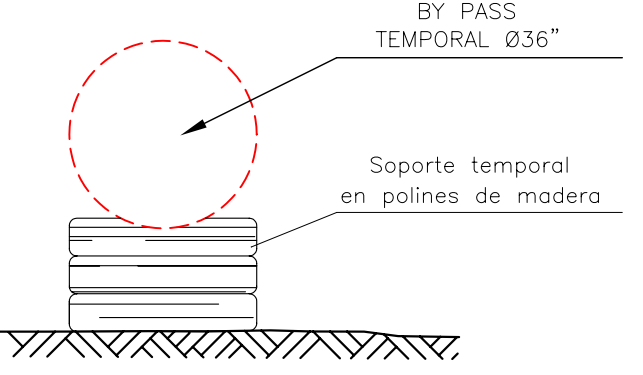


DETALLE BY PASS LATERAL Ø10"
ESCALA 1:20

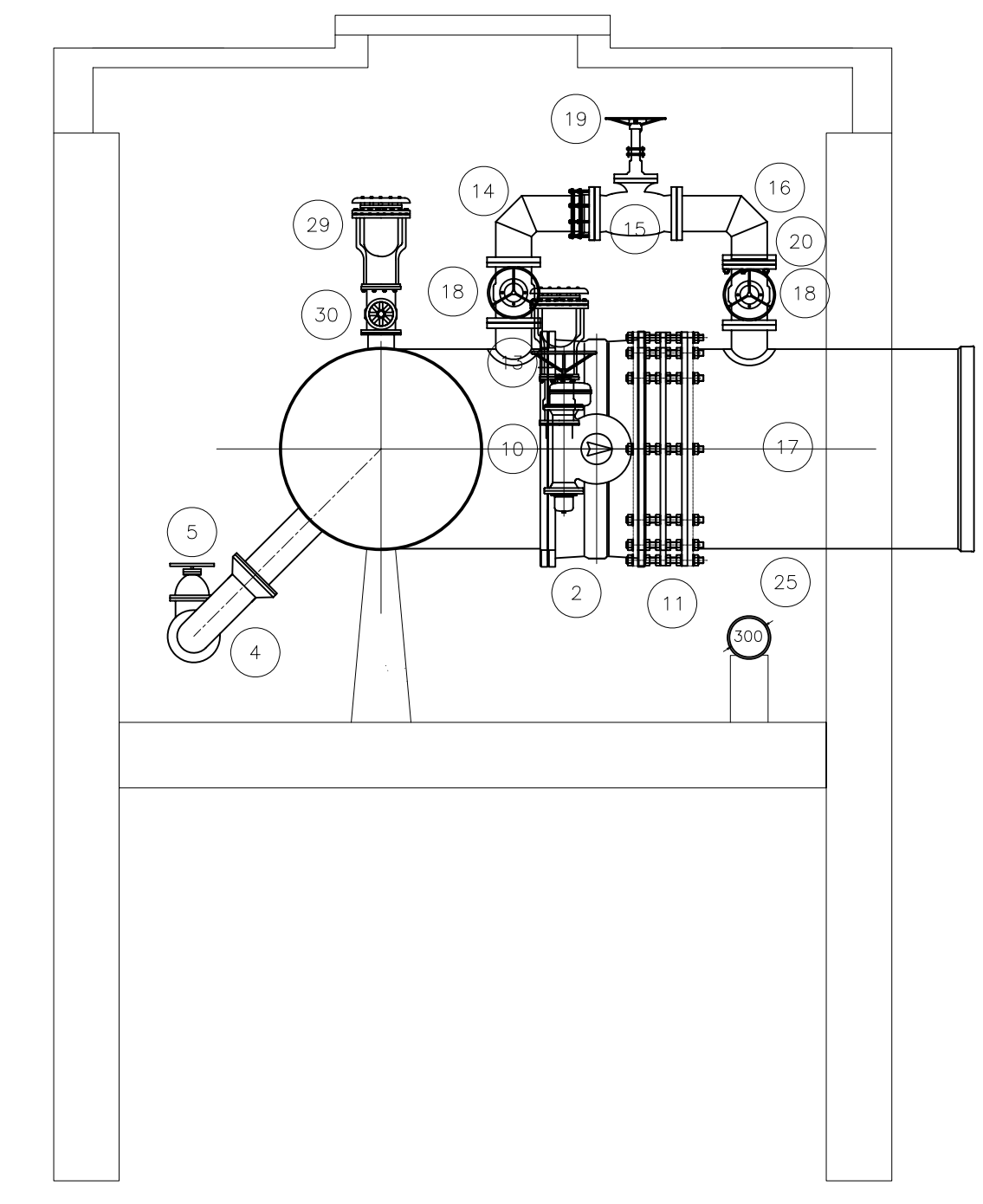
| No. | DESCRIPCIÓN | CANTIDAD |
|-----|--|----------|
| 1 | Reducción excéntrica 2.00xØ60" con espiga Ø2.00m ELXEL con salida Ø8" con brida para ventosa, salida Ø12" para purga y salida Ø24" para boca de acceso y brida ciega L=3810mm. | 1 |
| 2 | Válvula de mariposa Ø60" de doble excentricidad, PN 15 Bridada. | 2 |
| 3 | Niple en acero Ø60" ELXEB salida Ø10" para By Pass, salida Ø60", con brida L=2086. | 1 |
| 4 | Codo std acero 90° Ø10" EBXEB | 2 |
| 5 | Válvula de compuerta Ø10" Bridada PN 15 | 2 |
| 6 | Niple en acero Ø10" L=900mm EBxEB | 1 |
| 7 | Válvula de globo Ø10" Bridada PN 15 | 1 |
| 8 | Unión de desmontaje semirígida Ø10 | 1 |
| 9 | Niple en acero Ø10" ELXEB | 1 |
| 10 | Niple en acero Ø60" ELXEL con salida Ø10" para By Pass y salida Ø60" con brida L=2086. | 1 |
| 11 | Unión de desmontaje rígida, Ø60" PN 15. | 2 |
| 12 | Ampliación excéntrica Ø60"x2.00mts ELXEC con salida Ø8" con brida para ventosa y salida Ø24" para boca de acceso y brida ciega L=3810mm. | 1 |
| 13 | Soldado de Ø10" con brida para By-Pass (en salida brida Ø60") | 1 |
| 14 | Codo std acero 90° Ø10" con niple soldado EBXEL | 1 |
| 15 | Válvula de globo Ø10" Bridada PN 15 | 1 |
| 16 | Codo std acero 90° Ø10" con niple soldado EBXEB | 1 |
| 17 | Niple de acero Ø60" ELXEC con salida de Ø10" con brida para By-Pass, L=2500 | 1 |
| 18 | Válvula de compuerta Ø10" Bridada PN 15 | 2 |
| 19 | Unión desmontaje Ø10" semirígida | 1 |
| 20 | Platina de Orificios Ø10"x=30mm | 2 |
| 21 | Válvula de mariposa Ø12" Bridada PN 15 | 2 |
| 22 | Niple en acero Ø12" ELXEB | 2 |
| 23 | Unión de desmontaje semirígidas Ø12" PN 15 | 2 |
| 24 | Tee Ø12"xØ12" Bridada. | 1 |
| 25 | Niple en acero Ø12" ELXEB | 1 |
| 26 | Niple en acero Ø12" EBXEL | 1 |
| 27 | Codo 90° Ø12" ELXEL STD en acero | 2 |
| 28 | Niple EBXEL en acero Ø12" | 2 |
| 29 | Válvula de ventosa Ø8" de doble acción | 2 |
| 30 | Válvula de compuerta Ø8" Bridada, PN 15 | 2 |

EB: Extremo bridado
EL: Extremo liso para soldar.
EC: Extremo campana
EE: Extremo espiga

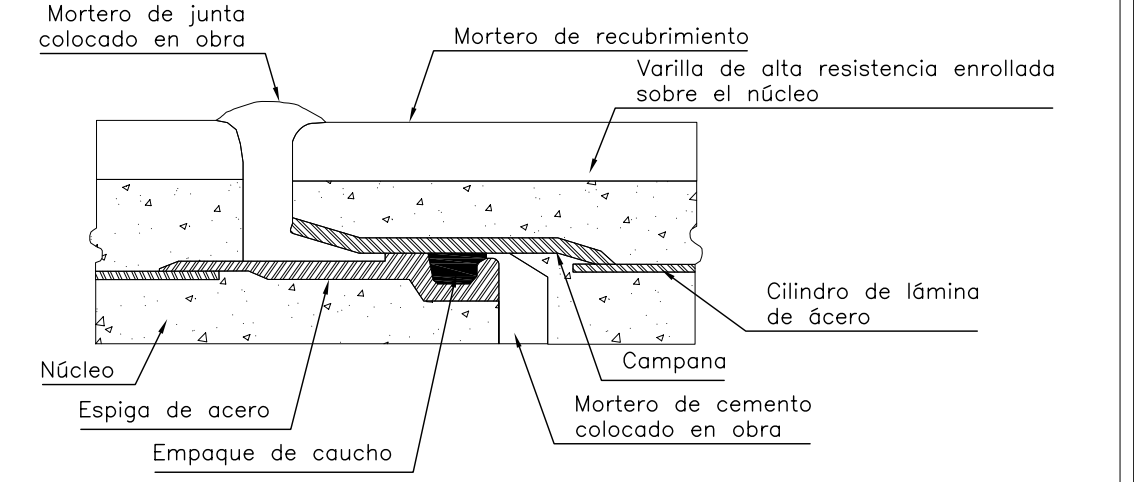
PLANOS DE REFERENCIA:
-RTC-PL-CT-301 : PRODUCTO 1.2 LEVANTAMIENTO TOPOGRÁFICO DE LA LÍNEA K35+600-K36+000
-RTC-PL-ET-301-1: CAJA PARA LA VÁLVULA V-60 K35+772.50-PLANTA, CORTES Y DETALLES.
-RTC-PL-ET-301-2: CAJA PARA LA VÁLVULA V-60 K35+772.50-PLANTA, CORTES Y DETALLES DE REFUERZO.
-RTC-PL-MC-300-2 : LOCALIZACIÓN CAJAS DE VÁLVULAS INTERMEDIAS ESCALA 1:200



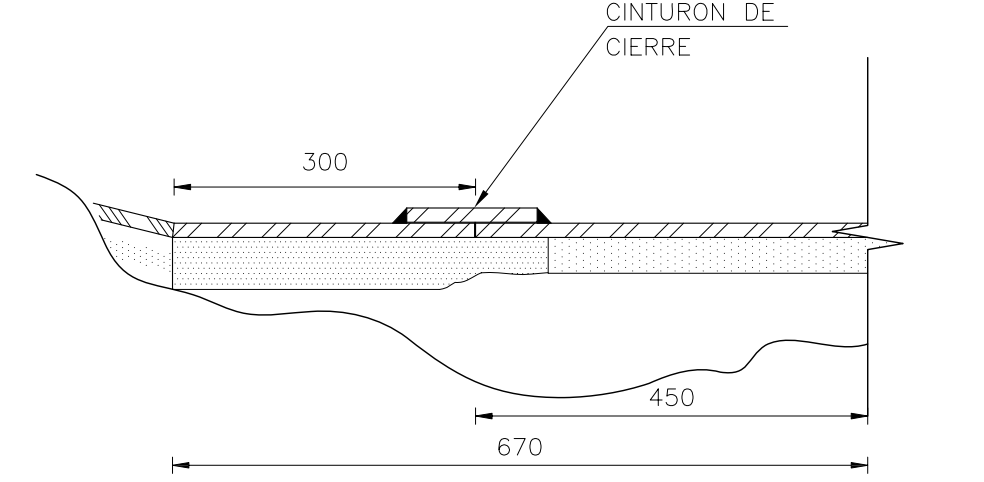
PERFIL
CAJA PARA VÁLVULA EN LÍNEA INTERMEDIA
ESCALA 1:50



CORTE 1-1
ESCALA 1:50



DETALLE JUNTA DE TUBERÍA PCCP
ESCALA 1:50



DETALLE 1 INSTALACIÓN CINTURÓN DE CIERRE
ESCALA 1:50

| <p>PRESENTÓ: Ing. Luis Guillermo González A. M.P. No. 25202-53990 CND</p> <p>REVISÓ: Ing. Sergio Laurens Tapias M.P. No. 9471 CND</p> <p>APROBÓ: Ing. Carlos Eduardo Bernal L. M.P. No. 13905 CND</p> | <p>ASESORIA</p> <p>REVISÓ: Ing. Hermandino Álvarez Rocha M.P. No.: 5748</p> | <p>RECIBIÓ: Ing. Fabián Santa López Reg: 30488</p> <p>Vo.Bo. Ing. M.P. No.:</p> | <p>LOCALIZACIÓN: ESC 1: 750, 000</p> | <p>PUNTO DE AMARRE IGAC BOGOTÁ 12</p> <p>NORTE: 103838.639 ESTE: 93197.115 COTA: 2556.472</p> <p>PUNTO DE NIVELACIÓN</p> <p>COTA: 2556.472</p> <p>Coordenadas Medias NORTE: 104000.00 ESTE: 96000.00</p> <p>PLANCHA:</p> | <p>MODIFICACIONES</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>FECHA</th> <th>MODIFICACIÓN</th> <th>NOMBRE ING. RESPONSABLE</th> <th>FIRMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table> | FECHA | MODIFICACIÓN | NOMBRE ING. RESPONSABLE | FIRMA | | | | | <p>GERENCIA CORPORATIVA DEL SISTEMA MAESTRO DIRECCION RED MATRIZ</p> <p>PLANO DE DISEÑO DE REDES DE ACUEDUCTO</p> | <p>ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA REHABILITACIÓN DE LA LÍNEA RED MATRIZ ACUEDUCTO DE Ø78" TIBITOC-CASABLANCA</p> <p>Contiene : CAJA PARA VÁLVULA MARIPOSA Ø60" CON REDUCCIÓN DE TUBERÍA</p> <p>LÍNEA RED MATRIZ DE Ø78" TIBITOC-CASABLANCA</p> <p>ESCALA: INDICADAS</p> <p>NOMBRE DEL ARCHIVO: RTC-PL-MC-303</p> | <p>PROYECTO N° :</p> |
|---|---|---|--------------------------------------|--|--|--------------|-------------------------|-------------------------|-------|--|--|--|--|---|--|----------------------|
| | | | | | FECHA | MODIFICACIÓN | NOMBRE ING. RESPONSABLE | FIRMA | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>FECHA PLIEGO:</p> | <p>FECHA: DICIEMBRE DE 2008</p> | <p>PLANO No. RTC-PL-MC-303</p> | | | | | | | | | | | | | | |