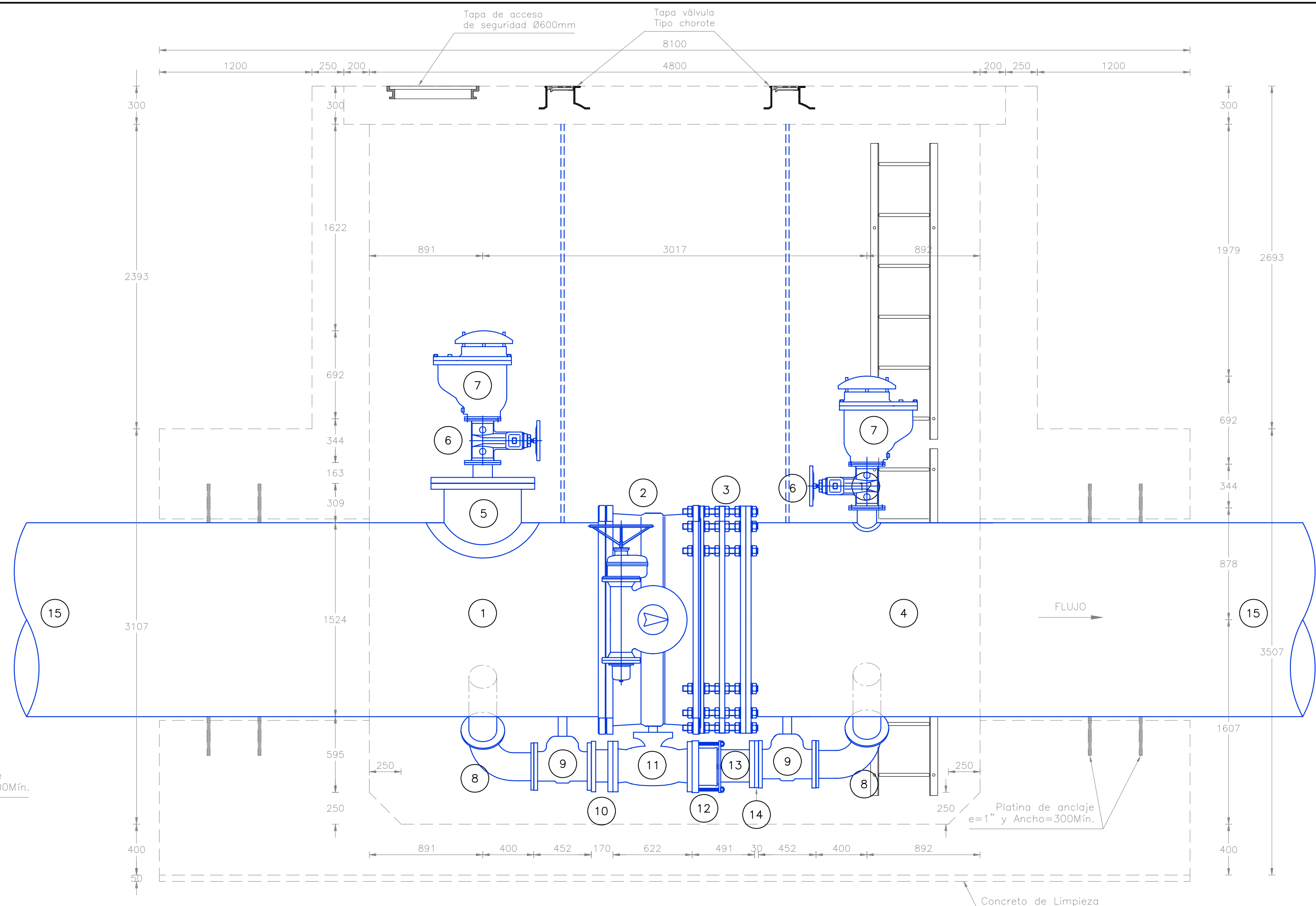
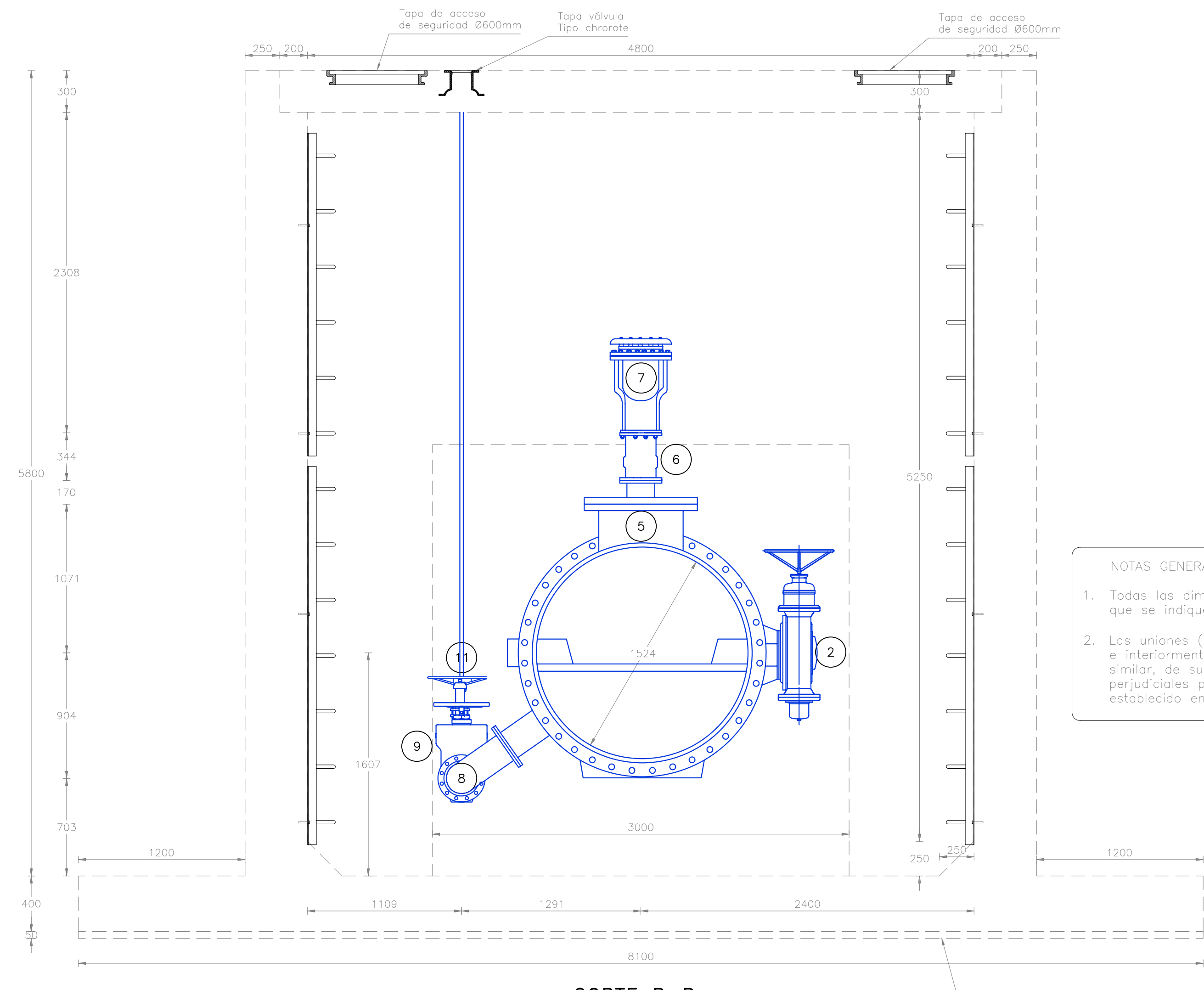


PLANTA
ESCALA 1:25



CORTE A-A
ESCALA 1:25



CORTE B-B
ESCALA 1:25

CUADRO DE ACCESORIOS VÁLVULAS INTERMEDIAS EN LÍNEA Ø60"			
No.	DESCRIPCIÓN	CANT.	OBSERVACIÓN
1	Niple de acero Ø60" EEspigoxEB con salidas: Normal Ø24" bridada para boca de acceso y salida radial a 45° Ø10" bridada para by-pass Lmin=3800 y con pasamuro.	1	Nueva,Empalme con CCP Ø60"
2	Válvula de mariposa doble excentricidad DN=1500, PN 10 bridada.	1	Nueva
3	Unión rígida DN=1500, PN 10	1	Nueva
4	Niple de acero Ø60" EBxCampana con salidas: Normal Ø8" para Ventosa y radial a 45° Ø10" para by-pass Lmin=4000 y con pasamuro.	1	Nueva,Empalme con CCP Ø60"
5	Brida ciega para Boca de Acceso de Ø24"	1	Nueva
6	Válvula de compuerta Ø8" Bridada PN-10 (Guarda)	2	Nuevas
7	Válvula de ventosa Ø8" de doble acción PN 10	2	Nuevas
8	Codo en acero 90° Ø10" EBxEB.	2	Nuevos
9	Válvula de compuerta Ø10" Bridada PN-10	2	Nuevos
10	Niple en acero Ø10" EBxEB	1	Nuevo
11	Válvula de globo Ø10" PN 10 Bridada.	1	Nueva
12	Unión de desmontaje Ø10" semirígida PN 10	1	Nueva
13	Niple en acero Ø10" ELxEB	1	Nuevo
14	Platina de orificios Ø10", contrapresión, PN 10	1	Nuevo
15	Tubería CCP Ø60"-Manija.	2	Existente-Empalme

- NOTAS GENERALES
1. Todas las dimensiones están dadas en milímetros a menos que se indique otra unidad.
 2. Las uniones (soldaduras) deberán estar terminadas exterior e interiormente con un recubrimiento de pintura epóxica o similar, de suficiente resistencia y que no tenga efectos perjudiciales para la salud humana, de acuerdo con lo establecido en la norma AWWA C550 y C210.

<p>SEMPRE MELHOR E MAIS PRODUTIVO</p> <p>CONTRATO No. 1-02-25400-514-2006</p> <p>PRESENTE: Ing. Sergio Mauricio Separa A. M.P. No. 25202-80624 OND</p> <p>REVISÓ: Ing. Sergio Laurens Tapia M.P. No. 9471 OND</p> <p>APROBÓ: Ing. Carlos Eduardo Bernal L. M.P. No. 23605 OND</p>	<p>ASESORIA ESTUDIOS TÉCNICOS S.A.</p> <p>REVISÓ: Ing. Heriberto Álvarez Rocha M.P. No. 5148</p>	<p>ACUEDUCTO: Ing. Fabián Santa Lúpez Reg. 30488</p> <p>Vo.Bo. Ing. M.P. No.:</p>	<p>LOCALIZACIÓN: ESC. 1: 2500/000</p>	<p>PUNTO DE AMARRE: IGAC BOGOTÁ 12</p> <p>COORDENADAS: NORTE: 1036384.539 ESTE: 93197.115 COTA: 2556.472</p> <p>PUNTO DE NIVELADOR: COTA: 2556.472</p> <p>COORDENADAS MEDIO: NORTE: 137300.00 ESTE: 109500.00</p> <p>PLANCHAS: 227-IV-D-14</p>	<p>MODIFICACIONES</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>FECHA</th> <th>MODIFICACION</th> <th>NOMBRE ING. RESPONSABLE</th> <th>FIRMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2021-2008</td> <td>V0</td> <td>ASESORIA-ESTUDIOS TÉCNICOS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2009-2009</td> <td>V1</td> <td>INTERVENCIÓN-EAAB</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	FECHA	MODIFICACION	NOMBRE ING. RESPONSABLE	FIRMA	2021-2008	V0	ASESORIA-ESTUDIOS TÉCNICOS		2009-2009	V1	INTERVENCIÓN-EAAB		<p>GERENCIA CORPORATIVA DEL SISTEMA MAESTRO DIRECCION RED MATRIZ ACUEDUCTO</p> <p>PLANO DE DISEÑO DE REDES DE ACUEDUCTO</p>	<p>ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA REHABILITACIÓN DE LA LINEA RED MATRIZ DE Ø78" TIBITOC-CASABLANCA</p> <p>Contiene: CAJA TÍPICA PARA VÁLVULA NUEVA Ø60" EN MANUA PROYECTADA</p> <p>ESCALA: 1:25</p> <p>NOMBRE DEL ARCHIVO: RTC-PL-MC-310.dwg</p>	<p>PROYECTO N°:</p> <p>FECHA: FEBRERO DE 2009</p> <p>PLANO No. RTC-PL-MC-310</p>
					FECHA	MODIFICACION	NOMBRE ING. RESPONSABLE	FIRMA												
2021-2008	V0	ASESORIA-ESTUDIOS TÉCNICOS																		
2009-2009	V1	INTERVENCIÓN-EAAB																		
<p>VERIFICADO: _____</p>																				