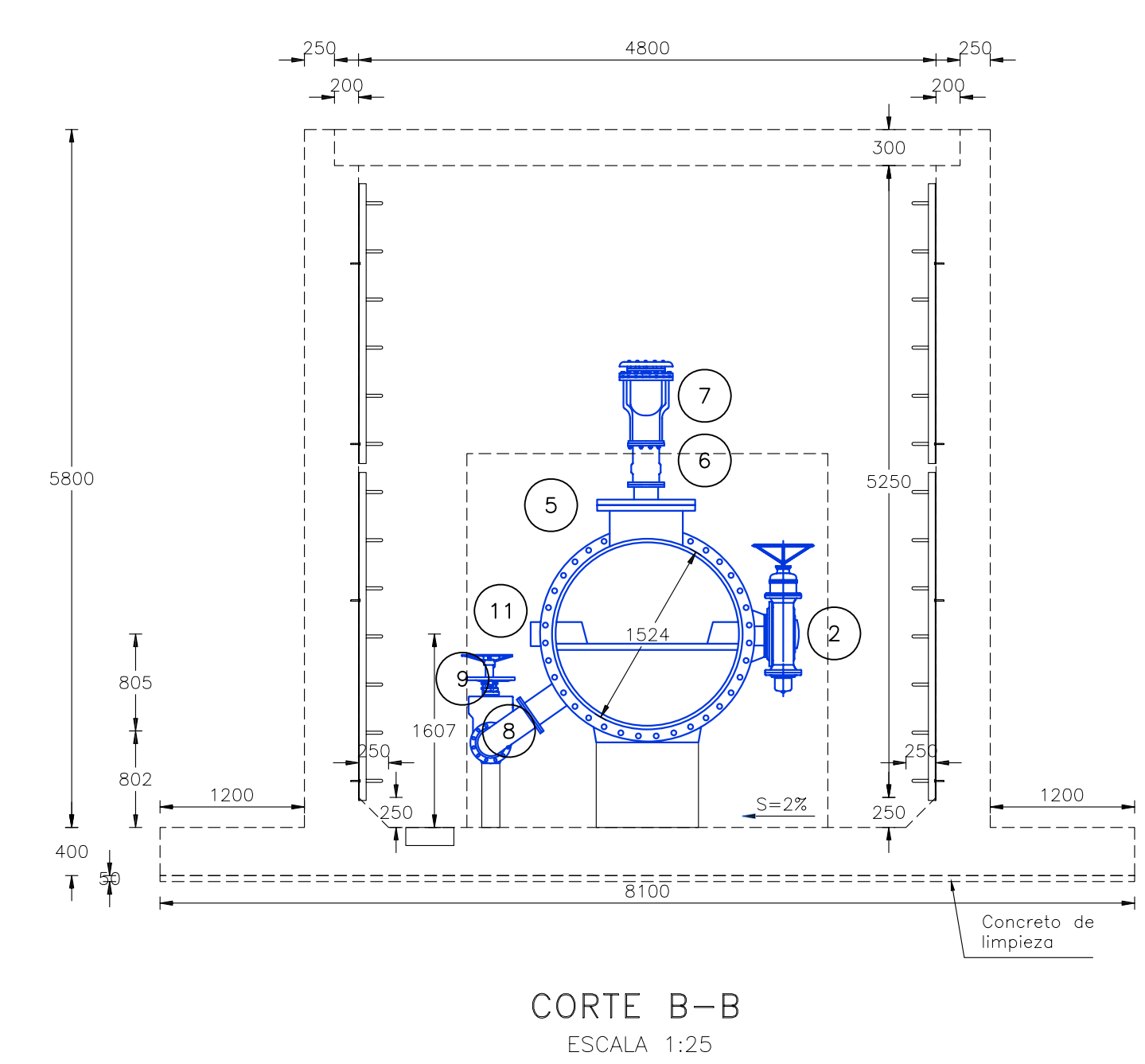


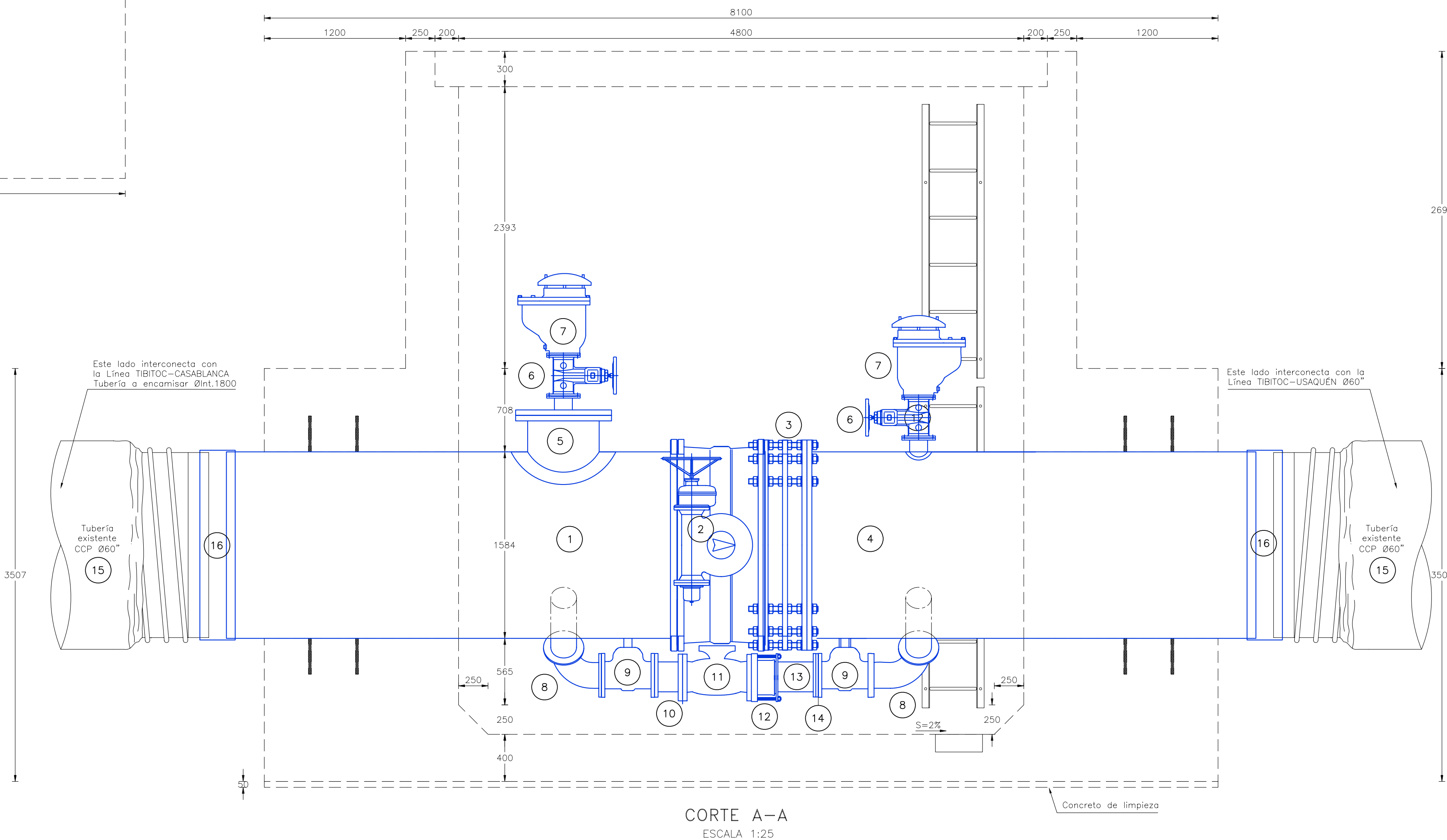
PLANTA  
ESCALA 1:25



CORTE B-B  
ESCALA 1:25

- NOTAS GENERALES**
1. Todas las dimensiones están dadas en milímetros a menos que se indique otra unidad.
  2. En la inspección electromagnética del Tramo 1, se evidenció un escape en la válvula del By-pass de la interconexión Tibitoc, se recomienda la reposición y complementación de las válvulas del By-pass. Adicionalmente otro escape en la válvula V-9, por lo que se recomienda su reposición.
  3. Todas las piezas que no sean reemplazadas, deberán ser limpiadas (Sand blasting) y pintadas con anticorrosivo y dos capas de esmalte.
  4. Las uniones (soldaduras) deberán estar terminadas exterior e interiormente con un recubrimiento de pintura epóxica o similar, de suficiente resistencia y que no tenga efectos perjudiciales para la salud humana, de acuerdo con lo establecido en la Norma AWWA C550 Y C210.

CUADRO DE ACCESORIOS VÁLVULAS INTERMEDIAS			
No.	DESCRIPCION	CANT	OBSERVACIONES
1	Niple de acero Ø60" ELxEB con salidas: normal Ø24" bridada para boca de acceso y salida radial a 45° Ø10" para by-pass. Lmin:3900.	1	Nuevo - Empalme con Tubería CCP Ø60".
2	Válvula de mariposa doble excentricidad DN=1500, PN 16, bridada.	1	Nueva.
3	Union rígida DN=1500, PN 16	1	Nueva.
4	Niple de acero Ø60" EBxEL con salidas: Normal Ø8" para ventosa y radial a 45° Ø10" para By-pass. Lmin:4000.	1	Nuevo - Empalme con Tubería CCP Ø60".
5	Brida ciega para Boca de Acceso Ø24"	1	Nueva.
6	Válvula de compuerta Ø8" Bridada PN-16 (Guarda).	2	Nuevas.
7	Válvula de ventosa Ø8" de doble accion PN 16	2	Nuevas.
8	Codo en acero 90° Ø10" EBxEB	2	Nuevas.
9	Válvula de compuerta Ø10", PN 16 bridada	2	Nuevas.
10	Niple en acero Ø10" EBxEB	1	Nueva.
11	Válvula de globo Ø10", PN 16, bridada	1	Nueva.
12	Unión de desmontaje Ø10" semirígida	1	Nueva.
13	Niple en acero Ø10" ELxEB	1	Nueva.
14	Platina de orificios Ø10", contrapresión PN 16.	1	Nueva.
15	Tubería CCP Ø60" - Interconexión	2	Demoler - Para emplomar.
16	Cinturones de cierre L=300	2	Nuevos.



CORTE A-A  
ESCALA 1:25

	<p>PRESENTO: Ing. Sergio Mauricio Segura A. M.P. No. 25202-80624 OND</p> <p>REVISÓ: Ing. Sergio Laurens Tapia M.P. No. 9471 OND</p> <p>APROBÓ: Ing. Carlos Eduardo Bernal L. M.P. No. 13905 OND</p>	<p>REVISÓ: Ing. Hericardo Alvarez Rocha M.P. No. 5148</p>	<p>RECIBÓ: Ing. Fabián Santa Lopera Rep. 30488</p> <p>Vo.Bo. Ing. M.P. No.:</p>	<p>PUNTO DE AMARRE (CAC BOGOTÁ 12) NORTE: 1034836.439 ESTE: 93197.115 COTA: 2556.472</p> <p>Coordenadas Medias NORTE: 104000.00 ESTE: 96000.00</p>	<p>MODIFICACIONES</p> <table border="1"> <tr> <th>FECHA</th> <th>MODIFICACION</th> <th>NOMBRE ING. RESPONSABLE</th> <th>FIRMA</th> </tr> <tr> <td>OCT-2008</td> <td>V0</td> <td>ASESORIA-ESTUDIOS TECNICOS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ENE-2009</td> <td>V1</td> <td>INTERVENTOR-EAAB</td> <td></td> </tr> </table>	FECHA	MODIFICACION	NOMBRE ING. RESPONSABLE	FIRMA	OCT-2008	V0	ASESORIA-ESTUDIOS TECNICOS		ENE-2009	V1	INTERVENTOR-EAAB		<p><b>acueducto</b> AGUA Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ</p> <p>GERENCIA CORPORATIVA DEL SISTEMA MAESTRO DIRECCION RED MATRIZ ACUEDUCTO</p> <p>PLANO DE DISEÑO DE REDES DE ACUEDUCTO</p>	<p>ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA REHABILITACIÓN DE LA LINEA RED MATRIZ DE Ø78" TIBITOC-CASABLANCA</p> <p>Contiene: CAJA TIPICA PARA VÁLVULA NUEVA Ø60" EN INTERCONEXIONES</p> <p>ESCALA: 1:25</p> <p>NOMBRE DEL ARCHIVO: RTC-PL-MC-154.dwg</p>	<p>PROYECTO N°:</p> <p>FECHA: DICIEMBRE DE 2008</p> <p>PLANO No. RTC-PL-MC-154</p>
	FECHA	MODIFICACION	NOMBRE ING. RESPONSABLE	FIRMA																
OCT-2008	V0	ASESORIA-ESTUDIOS TECNICOS																		
ENE-2009	V1	INTERVENTOR-EAAB																		
<p>FECHA PROYECT: _____</p>	<p>\\Servidor\rama\77416_Productos\Producto_9_Diseño De Obras\Producto_9_3-Tramo 1\VOLUMEN 9 PLANOS\Mecanicos\RTC-PL-MC-154.dwg Versión: 1 Fecha Revisión: DIC-31-2008</p>																			