

2022

INFORME MENSUAL DE ACTIVIDADES MARZO



BOGOTÁ, ABRIL 2022

CONTENIDO

1.	ANTE	CEDENTES Y GENERALIDADES	10
2.	GESTI	ÓN FINANCIERA	11
2.1 2.2	ASIC COS	SNACIÓN PRESUPUESTAL STO MENSUAL TRATAMIENTO PTAR SALITRE	11 11
3.	GESTI	ÓN DE OPERACIÓN	12
3.1	LINE	A DE AGUA	13
	3.1.1	Comportamiento Canal Salitre y Elevación de Agua Cruda	13
	3.1.2	Cribado	
	3.1.3	Grasas Materiales Flotantes y Arenas	
	3.1.4	Dosificación de Productos químicos en el área de biológicos	
	3.1.5	Calidad de Agua Tratada	
	3.1.6	Sólidos Suspendidos Totales	
	3.1.7	Demanda Biológica de Oxígeno	
	3.1.8	Grasas y aceites	
	3.1.9	pH	
	3.1.10	Temperatura	
3.2		A DE LODOS	
	3.2.1	Mesas Espesadoras	
	3.2.2	Digestión	
	3.2.3	Centrifugas	2/
3.3	TRA	TAMIENTO DEL BIOGÁS	28
3.4	RUTA	A DEL TRANSPORTE DEL BIOSOLIDO DESDE PTAR EL SALITRE HASTA E	EL PATIO
DE		O PREDIO EL CORZO	
	3.4.1		
	3.4.2		
	2ecaa	o Predio El Corzo	31
3.5	CAR	GUE Y TRANSPORTE DE BIOSOLIDOS	33
	3.5.1	Aprovechamiento del Biosólido	
	3.5.2	Disposición de residuos de pretratamiento en el relleno sanitar	
	Juana	(RSDJ)	35
4.	GESTI	ÓN DE MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO	39
4.1	PLAI	NEACIÓN Y PROGRAMACIÓN	39
4.2		NTENIMIENTO PREVENTIVO	
4.3		NTENIMIENTO CORRECTIVO	
4.4		ONIBILIDAD DE EQUIPOS	
4.5	INIE	RVENCIONES MAYORES	41

4.6 4.7	COSTOSGESTIÓN DE ENERGÍA	41
4.8	HECHOS RELEVANTES EN EL MES DE MARZO:	42
5.	GESTIÓN AMBIENTAL Y SOCIAL	51
5.1	PLAN DE MANEJO FORESTAL Y PAISAJÍSTICO	
5.2 5.3 5.4	OPTIMIZACIÓN DEL USO DEL AGUACONTROL DEL TRANSPORTE DE BIOSÓLIDOSPLAN DE USO BENÉFICO DE LOS LODOS	55
5.4 5.5 5.6 5.7	CONTROL DE RUIDOS	58 59
5.7 5.8 5.9	CONTROL DE LIMISIONES CONTROL DE OLORES PLAN DE GESTIÓN SOCIAL 5.9.1 Componente de Comunicación e Información.	62 63
	5.9.2 Componente de Educación Ambiental	68 74
	5.9.4 Componente de Investigación Social	75
6.	GESTIÓN DE CALIDAD	76
6.1 6.2 6.3 6.4 6.5 6.6 6.7 6.8	INTRODUCCIÓN ATENCIÓN CLIENTE EXTERNO PLAN DE TRABAJO SGC AUDITORÍA INTERNA PLANES DE MEJORAMIENTO GESTIÓN DE RIESGOS INDICADORES PRODUCTO NO CONFORME	76 78 78 78 78
7.	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	81
7.1	Medicina Preventiva y del Trabajo	85 86
7.2	Seguridad e Higiene Industrial	87 87 88
	7.2.5 Registro fotográfico	

LISTA DE GRAFICAS

Gráfica 3.1-1 Niveles en el Canal Salitre y río Bogotá – marzo 2022 vs. Precipitación
Gráfica 3.1-2 Caudal Promedio diario Agua Cruda13
Gráfica 3.1-3 Litros de Hipoclorito consumidos en los biológicos18
Gráfica 3.1-4 Carga Eliminada de Sólidos y DBO5 (Ton/día) Marzo de 202219
Gráfica 3.1-5 Variación Concentraciones SST en Afluente y Efluente - Marzo 2022 20
Gráfica 3.1-6 Variación Concentraciones DBO5 en Afluente y Efluente Marzo 2022
2
Gráfica 3.2-1 Caudal WAS (m3/día) /Concentración SST (mg/l) / Consumo Polímero
(Kg/día) marzo 202224
Gráfica 3.2-2 Producción de Biogás20
Gráfica 3.2-3 Sequedad de Biosólido marzo 202228
Gráfica 3.3-1 Consumo Diario de Biogás - Gas natural marzo 202229
Gráfica 4.7-1 Consumo de ACPM en los generadores y calderas durante el año 202
Gráfica 4.7-2 Consumo de la energia eléctrica comprada en KWH desde enero de
201942
Gráfica 5.2-1 Consumo de agua potable por áreas marzo de 202254
Gráfica 5.2-2 Consumo de agua potable periodo (mar/2021 a mar/2022)
Gráfica 5.6-1 Comparación de emisión de ruido horario diurno con la Resolución
2006
Gráfica 5.6-2 Comparación de emisión de ruido horario nocturno con la Resolución
20066
Gráfica 5.9-1 Visitantes link PTAR el Salitre
Gráfica 7.1-1 Histórico casos de covid-19 PTAR Salitre

LISTA DE CUADROS

Cuadro 3.1-1 Caudales de entrada y salida de la PTAR Salitre Fase II registra	ıdos
marzo 2022	14
Cuadro 3.1-2 Cantidad de residuos generados en trampa de rocas cribado fir	
grueso	
Cuadro 3.1-3 Grasas, material flotante y arenas retiradas en marzo de 2022	
Cuadro 3.1-4 Resultados Análisis Reactores Biológicos en Marzo de 2022	
Cuadro 3.1-5 Carga removida y concentraciones para SST y DBO5 reportadas Mo	
de 2022	
Cuadro 3.1-6 Reporte de resultados para grasas y aceites	
Cuadro 3.2-1 Datos línea de Iodos	
Cuadro 4.4-1 Equipos Críticos marzo 2022	
Cuadro 4.4-2 Equipos Fuera de Servicio o con Operación Restringida	
Cuadro 5.1-1 Barreras forestales y ambientales de la PTAR El Salitre	
Cuadro 5.1-2 Distribución de número de árboles por cada una de las barre	
ambientales de la PTAR El Salitre	
Cuadro 5.2-1 Cantidades Consumo de agua potable marzo 2022	
Cuadro 5.5-1 Residuos donados a la Asociación Pedro León Trabuchi	
Cuadro 5.6-1 Resultados del monitoreo diurno	
Cuadro 5.6-2 Resultados del monitoreo nocturno	
Cuadro 5.7-1 Resultados de monitoreo de Emisiones / mayo de 2021	
Cuadro 5.9-1 Consolidado plegables generales y técnicos enviados mes de mo	arzo
de 2022	
Cuadro 5.9-2 Comunicaciones correo: ptar.salitre@acueducto.com.co	
Cuadro 5.9-3 Total de población informada en las diferentes actividades	de
divulgación mes de marzo de 2022	
Cuadro 5.9-4 Jornadas informativas y pedagógicas de PTAR al barrio efectuada	s en
el mes de marzo de 2022	65
Cuadro 5.9-5 Charlas pedagógicas con niños(as) mes de marzo de 2022	68
Cuadro 5.9-6 Estado de vinculación laboral PTAR El Salitre fase I mes de marzo) de
2022	75
Cuadro 6.7-1 indicadores de la PTAR mes de marzo 2022	
Cuadro 7.2-1 Tareas de Alto Riesgo Autorizadas	88

LISTA DE IMAGENES

Imagen 3.4-1 Actividades asociadas al cargue y transporte de biosólido	30
Imagen 3.4-2 Ruta a predio El Corzo	32
Imagen 3.4-3 Recorrido entre predio El Corzo y predio La Magdalena	
Imagen 3.5-1 Actividades para el aprovechamiento del e Biosólido, predio	el Corzo
y la Magdalena	33
Imagen 3.5-2 Actividades asociadas al cargue y disposición de residuos en	n el RSDJ
	36
Imagen 3.5-3 Puntos de Generación de Residuos sólidos	36
Imagen 5.1-1 Localización de las barreras ambientales en la PTAR Salitre	52
Imagen 5.3-1 Localización Predios El Corzo y La Magdalena	56

LISTA DE FOTOGRAFIAS

Fotografía 1. Aseo General de las Zonas3	1
Fotografía 2. Zona de procesamiento, extensión, nivelación, volteo y secado Predi	0
el Corzo3	4
Fotografía 3. Aplicación de inhibidor de olores3	4
Fotografía 4. Maquinaria empleada en el patio de secado retroexcavadora d	
llanta tipo pajarita y el predio la Magdalena bulldozer y excavadora d	е
oruga3	_
Fotografía 5. Contenedores del material cribado resultante de gras	
galerías(sobrenadantes) y arenas3	
Fotografía 6. Residuos de pretratamiento provenientes del descargue d	
contenedores del material cribado resultante de Gruesos y Finos3	
Fotografía 7. Residuos de pretratamiento provenientes del descargue de la cuchar	
bivalva3	
Fotografía 8. Mantenimiento classificador secundario 064DCL001C4	
Fotografía 9. Mantenimeinto preparador de polímero 074T001A4	
Fotografía 10. Mantenimiento filtros de agus de servicio	
Fotografía 11. Mantenimiento compresores DEKKER	
Fotografía 12. Mantenimiento compresores KAESER	
Fotografía 13. Mantenimiento bombas de achique4	
Fotografía 14. verificación de equipos electromecánicos	7
Fotografía 15. Recepción cableado calentamiento	
Fotografía 16. Mantenimiento puente grua	
Fotografía 17. Mantenimiento servidor principal del SCDADA SRV-001	
Fotografía 18. conato de incendio en el tablero de control del variador de	
frecuencia 053VDF002I	
Fotografía 19. cambio de fibra óptica de los switch de comunicaciones	
Fotografía 20. revisión del servidor 1	
Fotografía 21. Registro fotográfico patio de secado predio el Corzo y proceso d	
mezcla predio la Magdalena marzo 2022	
Fotografía 22. Jornada informativa PTAR al barrio Ciudad Tintal Super Lote Manzana 3, localidad de Kennedy Marzo 04 de 2022	
Fotografía 23. Jornada informativa PTAR al barrio Centro Educativo Distrital Charr	
IED – localidad de Engativá Marzo 23 de 2022	
Fotografía 24. Jornada informativa PTAR al barrio colegio Liceo San Rafael d	
Alicante, Santa María del Lago Localidad de Engativá Marzo 30 de 202	
6	
Fotografía 25. Visita guiada virtual Centro de Estudios Militares – CEMIL Marzo 11 d	é
2022	
Fotografía 26. Taller con estudiantes de grado Transición, Centro Educativo Distrito	
Gabriel Betancourt Mejía sede B – localidad de Kennedy Marzo 4 d	
20226	
Fotografía 27. Taller con jóvenes de los grados décimo y once del Centro Educativ	
Distrital Filarmónico Jorge Mario Bergoglio – localidad de Suba Marzo	
de 20226	
Fotografía 28. Talleres con niños(as) grado tercero, cuarto y quinto de primario	
Colegio San Anselmo- Localidad de Suba Marzo 15 y 16 de 20227	
Fotografía 29. Talleres con niños(as) grado cuarto, quinto y noveno, Colegio Nuevo	
Ciencia – localidad de Suba Marzo 17 de 20227	

Fotografía 30. Talleres con estudiantes grado sexto y décimo de	
Colegio Veintiún Ángeles - Localidad de Suba Marzo 29 c	de 202271
Fotografía 31. Taller pedagógico aula ambiental de la PTAR El Salitre	con niños(as)
grado sexto de bachillerato Liceo Nueva Estancia – loca	
Marzo 10 de 2022	72
Fotografía 32. Taller pedagógico aula ambiental de la PTAR El Salitre	con niños(as)
grado sexto de bachillerato, colegio Nueva Ciencia –	
Suba Marzo 24 de 2022	73
Fotografía 33. actividades de aseo como prevención al contagio de	l Covid 19:82
Fotografía 34. Control diário EPP	83
Fotografía 35. sensibilización de al personal	84
Fotografía 36. Fumigacion y control de vectores en las zonas comune	es de la Planta
	84
Fotografía 37. Actividades mes de marzo	89
-	

LISTA DE ANEXOS CAPITULO 3

Anexo Cap 3_ 1 eficiencia de la planta	91
Anexo Cap 3_2 Lluvias Cuenca Salitre - marzo 2022	
Anexo Cap 3_3 Niveles Lamina de agua cotas a nivel del mar del Canal Salitr	
Lluvias Canal Aferente	
Anexo Cap 3_ 4 Consumo polimero	
Anexo Cap 3_ 5a balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliado	-
optimnizada - marzo 2022	
Anexo Cap 3_ 5b balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliado optimnizada - marzo 2022	
Anexo Cap 3_ 5c balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliado	
optimnizada - marzo 2022	
Anexo Cap 3 6 resumen deshidratación por centrifuga	98
Anexo Cap 3_7 Consumo Hipoclorito marzo 2022	99
Anexo Cap 3_8 Consumo Biogas	
CAPITULO 4	
Anexo Cap 4_ 1 Consumo de energía eléctrica desde Enero de 2019	
Anexo Cap 4_2 Costo energía eléctrica comprada por KWH desde Enero 2019	
Anexo Cap 4_ 3a Plan de mantenimiento marzo 2022	
Anexo Cap 4_ 3b Plan de mantenimiento marzo 2022	
Anexo Cap 4_ 4 Ordenes Reprogramadas de mantenimiento marzo 2022	
Anexo Cap 4_5 Descripción del mantenimiento por zonas	.107
Anexo Cap 4_ 6 Costo mano de obra por áreas	
Anexo Cap 4_7 Consolidado costo total por áreas	
Anexo Cap 4_8 Consolidado costo total por áreas	
Anexo Cap 4_ 9 Órdenes de Trabajo por Zonas	
Anexo Cap 4 10 Indicadores de Gestión	112

1. ANTECEDENTES Y GENERALIDADES

Según el decreto 043 de 2004, donde se efectúan unas asignaciones en relación con la operación, mantenimiento y administración de la PTAR El Salitre, el Alcalde Mayor de Bogotá, delegó en su artículo segundo, la función de operar, mantener y administrar la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales El Salitre (PTAR El Salitre), de acuerdo con las condiciones que sean necesarias y oportunas, en criterio del entonces DAMA (hoy SDA) y de la Empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá ESP, para el correcto funcionamiento del sistema de alcantarillado de la ciudad. Por lo anterior, se asignaron a la EAAB las funciones descritas en el decreto, y, se suscribieron durante el lapso del 1 de Julio de 2004, hasta el 31 de diciembre de 2007, tres convenios con la Secretaria Distrital de Ambiente, (antiguo DAMA) a saber: convenio 05/2004 liquidado; convenio 01/2006 liquidado y el convenio 022/2007 liquidado.

El 23 de diciembre de 2008, se expidió el Decreto 454 de la Alcaldía Mayor de Bogotá por el cual se modificó el Artículo 4 del Decreto 626 del 28 de diciembre de 2007, quedando modificado en lo referido a la adecuada operación, administración y mantenimiento de la PTAR El Salitre, se realizará con los recursos propios del presupuesto de la Empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá, E.S.P. Es así, como desde diciembre de 2009, la Empresa incorporó en las tarifas que pagan los suscriptores en Bogotá en el servicio de Alcantarillado, los costos de operación y mantenimiento de la PTAR Salitre previa aprobación de la CRA mediante resolución 484 de 2009.

El 5 de octubre de 2010 mediante Resolución 1079 el Gerente General de la Empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá en ejercicio de sus facultades legales y estatutarias en especial las conferidas en el literal a) del artículo 15, de los Estatutos de la Empresa, Resuelve: Asignar a la Gerencia Corporativa Sistema Maestro, el proyecto de Saneamiento del Río Bogotá, y, Asignar a la Dirección Red Troncal Alcantarillado de la Gerencia Corporativa de Sistema Maestro, la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales PTAR- El Salitre.

2. GESTIÓN FINANCIERA

PRESUPUESTO

2.1 ASIGNACIÓN PRESUPUESTAL.

Los recursos asignados a la Planta el Salitre para el Funcionamiento, Operación y Mantenimiento se detallan en el siguiente cuadro de acuerdo a su ejecución con corte al mes de marzo de 2022.

Cuentas por pagar:

Etiquetas de fila	▼ Presupuesto Vigente	Compromisos Acum	Liberaciones	PAC II Trimestre acum	Giros + Entradas	Saldo cxp	% Ejec Ptal	% Ejec PAC
■ FUNCIONAMIENT	O 6.428.058.750	6.428.058.750	0	3.945.771.743	3.945.771.742	2.482.287.008	61,38%	100,00%
2016	54.928.319	54.928.319	0	0	0	54.928.319	0,00%	#¡DIV/0!
2017	434.317.381	434.317.381	0	0	0	434.317.381	0,00%	#¡DIV/0!
2018	43.362.026	43.362.026	0	0	0	43.362.026	0,00%	#¡DIV/0!
2020	5.567.782	5.567.782	0	0	0	5.567.782	0,00%	#¡DIV/0!
2021	5.889.883.242	5.889.883.242	0	3.945.771.743	3.945.771.742	1.944.111.500	66,99%	100,00%
■ OPERACIÓN	1.776.886.269	1.776.886.269	0	859.031.969	859.031.969	917.854.300	48,34%	100,00%
2021	1.776.886.269	1.776.886.269	0	859.031.969	859.031.969	917.854.300	48,34%	100,00%
Total general	8.204.945.019	8.204.945.019	0	4.804.803.712	4.804.803.711	3.400.141.308	58,56%	100,00%

Ejecución de la Vigencia:

Etiquetas de fila	Presupuesto Vigente	Compromisos Acum	PAC Acum	Giros + Entradas	% Ejec Ptal	% Ejec PAC
■25596 (PTAR)	48.778.553.000	12.652.940.726	1.522.406.031	1.522.406.030	3,12%	100,00%
FUNCIONAMIENTO	34.118.879.000	8.337.750.126	255.866.289	255.866.289	0,75%	100,00%
OPERACIÓN	14.659.674.000	4.315.190.600	1.266.539.742	1.266.539.741	8,64%	100,00%

2.2 COSTO MENSUAL TRATAMIENTO PTAR SALITRE.

Los costos de ejecución con corte a marzo de 2022 en la PTAR Salitre ascienden a la suma de \$ 3.371.156.178.00

3. GESTIÓN DE OPERACIÓN

Introducción

El fallo en segunda instancia a la sentencia del río Bogotá emitida por el Consejo de Estado en marzo de 2014, ordenó la realización de diferentes acciones que garanticen la aplicación efectiva de los derechos colectivos a un ambiente sano, la salubridad pública y la eficiente prestación de los servicios públicos domiciliarios a todos los habitantes de la cuenca del río Bogotá1; se adelanta la adecuación de la PTAR SALITRE para aumentar su capacidad a 7m3/s y mejorar el tratamiento de los vertimientos generados en la zona norte de la ciudad.

Bajo este enfoque y de acuerdo a la planificación de cambios que viene realizando la EAAB desde el año 2019 y la medida cautelar proferida por la Magistrada Nelly Villamizar por el incidente 070, mediante auto del 1 de julio de 2021, proferido por su Despacho y en calidad de Magistrada del Tribunal Administrativo de Cundinamarca – Sección Cuarta, dentro del expediente 2001- 479, se ORDENÓ "(...) a la EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ que permita el ingreso de los lodos de la fase 2 de operación de tratamiento secundario de la PTAR SALITRE (...)", en el predio "LA MAGDALENA", cuya operación está a cargo de la empresa.

Así mismo, mediante auto del 15 de diciembre de 2021, el Despacho de la Magistrada Nelly Yolanda Villamizar, tiene por cumplida la orden por parte del Consorcio Interventor IVK, en lo que refiere a la expedición del certificado de aceptación de terminación del Hito 1. Así mismo, da por desacatada por parte de la representante legal de la "EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO doctora CRISTINA ARANGO OLAYA la medida cautelar decretada los días 10 y 13 de septiembre de 2021 mediante la cual se le ordenó procede a iniciar la operación de la PTAR SALITRE con la asistencia del CONSORCIO EXPANSIÓN PTAR SALITRE, no solo en relación con el inicio de la operación de la planta, sino con la medida cautelar de 1º de julio de 2021 en lo que refiere a la disposición de los biosólidos de la Fase II PTAR SALITRE en el Predio La Magdalena de conformidad con las razones expuestas en esta providencia"

La EAAB-ESP acatando las órdenes judiciales, entre ellos los autos proferidos por la honorable Magistrada del Tribunal Administrativo de Cundinamarca, en el marco de la Sentencia del saneamiento del Río Bogotá, inicia de manera inmediata, las actividades de Operación de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales El Salitre Ampliada y Optimizada.

Ahora bien, a partir del 16 de diciembre de 2021, la EAAB en compañía del CEPS, asume un proceso de operación asistida durante un año. En el siguiente informe se detalla lo encontrado en esta semana.

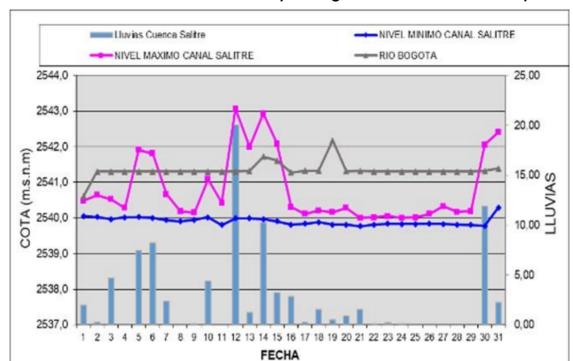
A continuación, se presenta un informe detallado de la operación en la PTAR El Salitre Fase 2 para el mes de marzo 2022, en el cual se relacionan los aspectos más relevantes involucrados en el proceso de tratamiento de las aguas residuales.

3.1 LINEA DE AGUA

3.1.1 Comportamiento Canal Salitre y Elevación de Agua Cruda

Durante el mes de marzo de 2022, el nivel registrado sobre el canal receptor del interceptor Salitre tuvo una variación alta en sus tendencias a la llegada en el punto elevación de aqua para fase II, Para el periodo reportado, el interceptor Salitre mantuvo intervalos de cotas aiustadas entre 2539,770 – 2543,070 m.s.n.m. cómo se puede observar en la Grafica 3.1-1 Niveles en el Canal Salitre v río Boaotá – marzo 2022 vs. Precipitación. Este reporte gráfico permite la interpretación de los niveles presentados a lo largo del mes. Se puede evidenciar la tendencia a la baia con respecto a los meses anteriores del nivel mínimo promedio del canal Salitre, a razón de la solicitud por parte de la empresa de Acueducto y Alcantarillado para optimizar la captación de aqua cruda, las consignas citadas por personal de CEPS de mantener el canal por encima de 2,90 metros con el fin de mantener niveles mínimos estables durante el mes, se puede inferir que en los días de máximo aumento de la precipitación el caudal de llegada a la toma de agua de la PTAR Salitre Fase 2 sobrepaso el caudal de diseño de esta, generando desbordamiento por la zona de compuertas hacia el canal de tormentas. Mientras que sobre el rio Bogotá se presentó un comportamiento con tendencia leve hacia el aumento de niveles a causa de las precipitaciones presentadas por la época invernal con valores reportados sobre el intervalo generado entre la cota 2539,850 y 2542,180 m.s.n.m.

El reporte de lluvias en el canal para este mes exhibe una frecuencia mensual de ocurrencia igual al 74%, equivalente a 21 días en los cuales se presentó algún tipo de precipitación. Los valores de precipitación más alta se registraron el día 12 de marzo con 15,70 mm en la estación Ferias, 17,00 mm en la estación de Bolivia, 31,10 mm en la estación de Suba, 21,70 mm en la estación de Usaquén, Cabe resaltar que todos los datos aquí reportados corresponden a precipitaciones de intensidad moderadas a altas ver Grafica 3.1-1 y 3.1-2



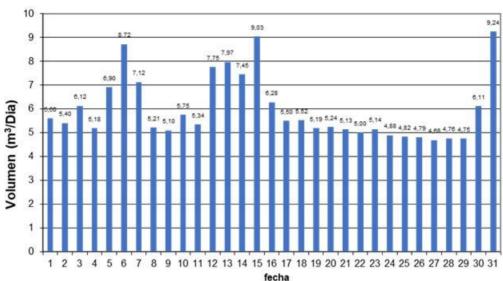
Gráfica 3.1-1 Niveles en el Canal Salitre y río Bogotá – marzo 2022 vs. Precipitación.

En la siguiente tabla se muestra caudal promedio de entrada y salida registrado en la planta, así como los volúmenes totales tratados de agua.

Cuadro 3.1-1 Caudales de entrada y salida de la PTAR Salitre Fase II registrados marzo 2022.

Parámetro	Afluente	Efluente	Diferencia
Caudal (m³/s)	5,99	5,68	0,306
Volumen (m³)	16.040.995	15.221.849	819.145,90

En registros de caudal se registró un promedio de operación de agua cruda igual 4,99 m3/s, fluctuando entre 4,68 m3/s y 9,24 m3/s, como se puede observar en la Grafica 1-2 Caudal Promedio diario Agua Cruda. Este reporte gráfico permite la interpretación de los caudales captados a lo largo del mes.



Gráfica 3.1-2 Caudal Promedio diario Agua Cruda.

Medición 1 Resultado de la instrumentación caudalimetro reportando en todo momento los caudales y volúmenes de ingreso a la planta de la medida.

De acuerdo al análisis de la Gráfica 3.1-2, se establece que los volúmenes diarios captados varían de acuerdo al comportamiento de la población servida y a la influencia de la precipitación, los valores de captación se incrementaron ocasionados por las lluvias para el 74% en las estaciones ubicadas en el área de influencia de la PTAR, estaciones Ferias, Suba, Usaquén, comportamiento que tiene incidencia directa en el "régimen hidráulico", el volumen total de operación fue 16.040.995 m3.

LOGROS: Se ha garantizado el tratamiento del agua que llega a la planta a través de la infraestructura instalada en la fase 2, Captando en su totalidad en flujo que presenta el canal salitre. Asegurando a su vez que el drenaje del alcantarillado de la ciudad para las zonas 1 y 2 del Acueducto de Bogotá sea tratado en su totalidad

DIFICULTAD: Para el periodo analizado (marzo de 2022) se presentaron lluvias con intensidades moderadas a altas durante 21 días del mes, lo que provoco niveles altos en el canal de aducción a la planta, generando desbordamiento del canal por la zona de compuertas hacia el canal de tormentas. el sistema que antecede la captación posterior a la trampa de rocas posee un sistema de cribado el cual no contiene sistema que permita su limpieza, generando taponamientos en este cribado lo cual trae como consecuencia mediciones niveles altos en este foso, perdiendo volumen efectivo de amortiguación de picos de caudal, en estas crestas de caudal el taponamiento influye en la operación de las bombas de elevación debido la necesidad de operar un mayor número de estas y al estar taponado este cribado el paso de agua es menor al requerido por las bombas generando problemas operativos en la elevación de agua y represamiento en el canal Salitre.

El sistema de limpieza de la trampa de rocas es deficiente, presentando inconvenientes eléctricos lo cual no permite limpiezas constantes en el sitio permitiendo el paso de materiales.

ACCIONES DE MEJORA: Todas las acciones de mejora apuntan a que una vez se reciba la PTAR SALITRE ampliada y optimizada, el efluente final cumpla con toda la normativa colombiana actual.

3.1.2 Cribado

En el proceso de tratamiento del agua elevada proveniente del interceptor salitre, es aplicado al afluente un proceso de retención de materiales gruesos, a través del canal abierto se encuentra adecuado pozo de gruesos (trampa de rocas) que sirve para retener sólidos de gran tamaño y que son extraídos por una Cuchara Bivalva. A su vez el sistema de cribado Grueso cuenta con 10 rejas que se encuentran instaladas en paralelo, cuentan con un espacio entre barrotes de 38 mm, Las rejas son del tipo automático auto-limpiante contienen compuertas murales aguas arriba y aguas abajo permitiendo incomunicar el flujo cuando sea requerido y por el ultimo el sistema de cribado fino cuenta con 10 rejas de tipo malla perforada y cuentan con sistema automático auto-limpiante retiene elementos mayores 6 mm al igual que el sistema de rejas gruesas cuenta con sistema de compuertas que permiten aislar la reja aguas arriba, aguas abajo.

La disposición de los residuos generados durante el proceso de tratamiento es gestionada por el operador BOGOTA LIMPIA S.A E.S.P. se encarga de manejar estos residuos, adelantando las labores de transporte y Disposición en el Relleno Sanitario doña Juana -RSDJ. Este cambio operativo se adelantó de acuerdo al esquema de aseo que opera en la ciudad de Bogotá, el cual contempla las áreas de operación de servicio exclusivo, estipulado en la Ley 142 de Servicios Públicos Domiciliarios.

En el siguiente cuadro se muestra la cantidad de residuos retirados de trampa de roca, rejas gruesas y rejas finas para para el mes de marzo 202.

Cuadro 3.1-2 Cantidad de residuos generados en trampa de rocas cribado fino y arueso.

PUNTO DE TRATAMIENTO	Ton. Dispuestas en Relleno Sanitario Doña Juana		
Trampa de Rocas	12,17		
Rejas Gruesas	12,72		
Rejas Finas	103,94		
Total dispuesto RSDJ	128,83		

3.1.3 Grasas Materiales Flotantes y Arenas.

El Sistema de desarenado y desgrasado se realiza por medio de 5 puentes barredores longitudinales equipados con 6 sopladores de inyección de aire de burbujas gruesas, La arena concentrada en el fondo de cada desarenador se evacua por emulsión mediante dos bombas centrifugas instaladas en cada puente barredor. A su vez se dispone de un dispositivo de retiro automático de grasas que son barridas por rasquetas superficiales que a final del recorrido del puente el accionamiento se encuentra enclavado con el recorrido del puente.

- Los cinco Clasificadores de Arenas que operan en coordinación con el sistema de bombas centrifugas evacuación de arenas de los desarenadores.
- Los dos Concentradores de Grasas operan en función de la alimentación proveniente del accionamiento que se activa al finalizar el recorrido del puente.

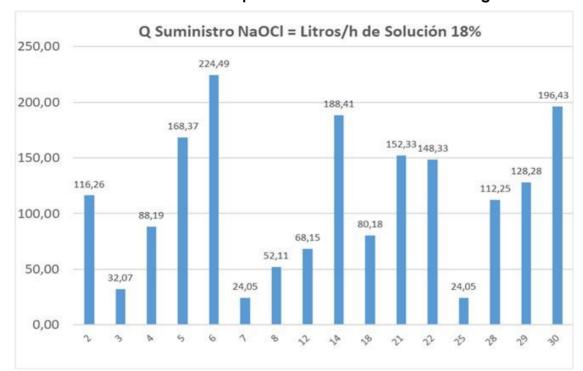
Los residuos resultantes de este proceso son enviados al sitio autorizado para disposición final. Relleno Sanitario Doña Juana – RSDJ a través del operador autorizado BOGOTA LIMPIA SA ESP.

Cuadro 3.1-3 Grasas, material flotante y arenas retiradas en marzo de 2022.

RESIDUO	Ton. Dispuestas en Relleno Sanitario Doña Juana
Grasas	20,64
Arenas	145,31
Basura Interna	3,29

3.1.4 Dosificación de Productos químicos en el área de biológicos

Para el mes de marzo se ha realizado dosificación de Hipoclorito al 18%, suministrado por la empresa Mexichem Derivados Colombia S.A, con el objetivo de controlar los problemas con microorganismos filamentosos, que afectan directamente la eficiencia del proceso tema que se viene presentando al inicio de operación de sistema desde la puesta en marcha, para este control se gastaron 43,30 m3 de producto puro a continuación dosis representada en litros hora para el mes de marzo 2022.



Gráfica 3.1-3 Litros de Hipoclorito consumidos en los biológicos

3.1.5 Calidad de Agua Tratada.

En cuanto a los alcances operativos en el tratamiento del agua residual, tenemos como proceso previo a la decantación secundaria el tratamiento biológico el cual costa de 6 reactores, con una capacidad de 25400 m3 volumen unitario con tipo tratamiento de alta carga con aireación extendida, para el mes de marzo se operó con cinco (5) reactores biológicos, como se muestra en la Tabla No. 4. se presentan los valores de pH, Solidos Suspendidos Totales, Sólidos Suspendidos Volátiles e índice volumétrico, correspondientes Resultados Análisis Reactores Biológicos, datos de seguimiento operativo.

Para este mes se continuo con la consigna impartida desde el mes de febrero 2022 por parte del CONSORCIO EXPANSIÓN PTAR SALITRE de operar el RAS de los reactores biológicos en forma intermitente.

Índice Reactor SST SSV PH Volumétrico IVL Biológico (mg/l)(mg/l)(mL/g)60,1 7,02 2829 2192,77 103 60.2 7.02 2837 2187.81 103 60,3 7,07 2729 2106,19 98 97 60,4 7.04 2756 2132,45 60.5 7.07 3660 2754,65 73

Cuadro 3.1-4 Resultados Análisis Reactores Biológicos en Marzo de 2022.

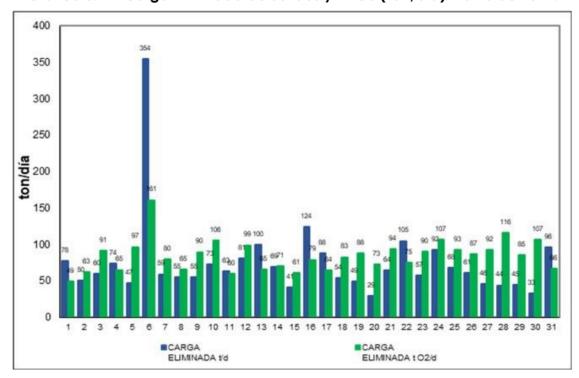
En cuanto a los alcances operativos en el tratamiento del agua residual, se obtuvo una eliminación de 1.636,50 Ton. de SST y 2.493,39 Ton. de DBO5. En la siguiente tabla se detallan los datos de carga removida:

Cuadro 3.1-5 Carga removida y concentraciones para SST y DBO5 reportadas Marzo de 2022.

PARAMETRO	Caudal Afluente (m3/s)	Concentración de entrada (mg/l)	Caudal Efluente (m3/s)	Concentración de salida (mg/l)	Carga Removida (Ton.)
SST	5,99	153,4	5,68	11,81	2.314,26
DBO5	5,68	184,81	5,68	15,54	2.620,74

Producto del fenómeno físico de decantación, proceso biológico y de las operaciones de tratamiento que la preceden, se removieron en total 2.314,26 Ton. de SST en base seca, para un promedio diario de 74,65 Ton/día. En la Gráfica 3.1-4 se muestra que la menor carga removida sucedió durante el día.

Gráfica 3.1-4 Carga Eliminada de Sólidos y DBO5 (Ton/día) Marzo de 2022.



Para los parámetros de temperatura y pH medidos al agua tratada, se obtuvieron valores de 19,78 °C y 7,66 respectivamente. Estos valores se consideran "normales" para el tratamiento adelantado en la PTAR EL SALITRE.

3.1.6 Sólidos Suspendidos Totales

Respecto al valor de concentración promedio de sólidos para el mes de marzo de agua tratada fue de 11,81 mg/l, con concentraciones de SST entre 5 mg/l, dato presentado el día 3 marzo 2022 y 27,50 mg/l como dato más alto presentado el día 16 de marzo 2022. La Gráfica 3.1-5 muestra las curvas de concentraciones ponderadas de SST en agua cruda y tratada para el mes de marzo. Durante el mes las concentraciones de sólidos presentaron un promedio de 153,40 mg/l en el agua cruda.

A lo largo del mes no se presentó ningún reporte de concentración por encima de los valores máximos definidos, en la siguiente tabla se muestran los días con los reportes por encima de 30 mg/l.

La siguiente gráfica muestra el comportamiento de las concentraciones del Efluente durante el mes de marzo 2022.

- Solidos Suspendidos Totales Agua Tratada ma/ CONCENTRACIÓN CUMPLIMIENTO AFLUENTE SST 30 mg/ 550 500 450 400 350 300 250 200 150 100 50 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 DIA

Gráfica 3.1-5 Variación Concentraciones SST en Afluente y Efluente - Marzo 2022

3.1.7 Demanda Biológica de Oxígeno

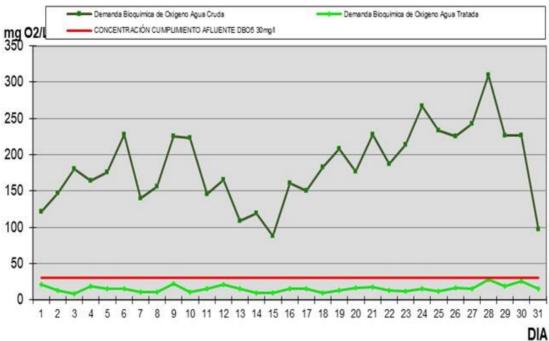
El comportamiento de la DBO5 durante el mes de marzo arrojó un valor promedio en el afluente de la planta de 184,81 mg O_2 /l, El valor máximo de concentración registrado en el mes fue de 310 mg O_2 /l registrado el día 28 y el valor más bajo de 88 mg O_2 /l reportado el 15 de marzo. En la Gráfica 3.1-6 se observa el comportamiento de la DBO5.

En el agua tratada, el comportamiento del citado parámetro registró valores que oscilan entre 8,8 mg O_2/I , reportada el día 3 de marzo 2022, El valor máximo registrado fue de 28 mg O_2/I , registrado el día 28 de marzo valor que incumple con la concentración mínima requerida para el agua tratada de 30 mg O_2/I para DBO₅. La concentración promedio del efluente para el mes es de 15,54 ma O_2/I .

A lo largo del mes no se presentó ningún reporte de concentración por encima de los valores máximos definidos, en la siguiente tabla se muestran los días con los reportes por encima de 30 mg O_2/I .

La siguiente gráfica muestra el comportamiento de las concentraciones del Efluente durante la operación del mes de marzo 2022.

Gráfica 3.1-6 Variación Concentraciones DBO5 en Afluente y Efluente Marzo 2022



3.1.8 Grasas y aceites

La siguiente tabla muestra los resultados obtenidos de la muestra mensual tomada por el laboratorio de la EAAB para el mes de marzo 2022.

Cuadro 3.1-6 Reporte de resultados para grasas y aceites

ORIGEN DE MUESTRA	Marzo	
AFLUENTE (mg/L)	26 mg/L	
EFLUENTE (mg/L)	5 mg/L	

De acuerdo a la tabla anterior, el porcentaje de remoción de grasas alcanzó un valor de 80,8 %, que se encuentra fuera del rango establecido en la resolución 631 de 2015 del MADS "Por la cual se establecen los parámetros y los valores límites máximos permisibles en los vertimientos puntuales a cuerpos de aguas superficiales y a los sistemas de alcantarillado público y se dictan otras disposiciones", la cual establece para prestadores del servicio de público de alcantarillado, con una carga mayor a 3000 kg/día DBO5, un valor de 10 mg/L en el efluente.

3.1.9 pH

El valor promedio para pH en el efluente para el mes de marzo, alcanzó un dato de 7,66 el cual sugiere un comportamiento normal para la operación de la planta y se encuentra dentro de la norma mencionada en el ítem anterior, que para este parámetro establece un rango permitido entre 6 y 9 unidades de potencial de hidrógeno.

3.1.10 Temperatura

El valor promedio para la temperatura en el efluente para el mes de marzo, alcanzó un dato de 19,78 °C, el cual sugiere un comportamiento normal para la operación de la planta y se encuentra dentro de la norma mencionada en el ítem 2.1.6.3., que para este parámetro establece un valor máximo de 40°C para cualquier tipo de vertimiento.

LOGROS: Durante el mes de marzo de 2022 se removieron 2.314,26 Ton. de SST y 2.620,74 Ton. de DBO5, que corresponden a las cargas contaminantes que se dejaron de verter al río Bogotá.

DIFICULTAD: Para el mes de marzo se presentaron dificultades en el los reactores Biológicos, específicamente en las balsas 60.1 - 60.2 por temas relacionados con bacterias filamentosas, su proliferación genera diversos problemas en las PTAR como el esponjamiento de los lodos, formación de espumas y natas en reactores biológicos y sedimentadores secundarios afectando en algunas ocasiones la remoción de material orgánico.

ACCIONES DE MEJORA: Se continuará el seguimiento a la eficiencia de los reactores verificando diariamente los datos procesados por el laboratorio y sugiriendo las acciones que se deberían tomar de ser necesarias, se debe continuar realizando aplicación de hipoclorito sodio con la dosificación ajustada a necesidad operativa, dosificación de productos químicos realizando pruebas a nivel de laboratorio y tomando y analizado conos Imhoff en las estructuras, comunicación constante con personal de fase II, para brindar dinamismo en la línea de aguas cuando sea requerido.

Con los resultados obtenidos de los muestreos se realizó el siguiente análisis de la línea de lodo:

En la siguiente tabla se presenta el resumen de la línea de lodos.

3.2 LINEA DE LODOS

Los lodos extraídos del área de Decantación primaria Fase I, se lograron retirar de los sedimentadores 4-1 al 4-4, un volumen de 11.131 m3, los cuales provinieron de labores de vaciado estructuras en fase 1. Para la Decantación primaria Fase II se extrajeron lodos con valor promedio de 39,1 gr/l en edificio 58-1; con 42,46 gr/l en edificio 58-2; para el edifico 58-3 con un valor de 43,43 g/l. El volumen promedio mensual de extracción de los decantadores 57-1 al 57-6, fue de 1.631 m3/d y un total de 151.723 m3 de lodo primario bombeado hacia espesamiento por gravedad.

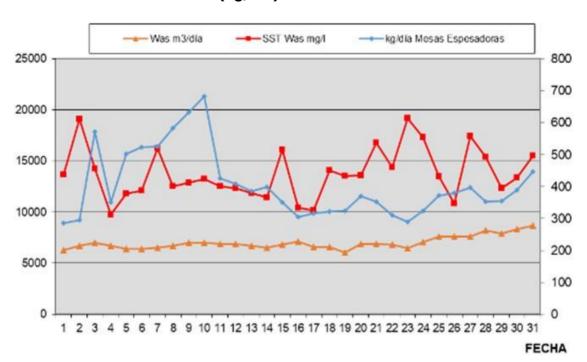
En el siguiente cuadro se presenta el resumen de la línea de lodos.

Cuadro 3.2-1 Datos línea de lodos

Parámetro	Registro	
Lodo primario Fase I	11.131 m ³	
Lodo primario Fase II	151.723 m ³	
Rechazado Reactores	217.047 m ³	
Lodo Mesas espesadoras	203.753 m ³	
Lodo digerido	65.517 m ³	
Lodo deshidratado	63.385 m ³	
Lodo Bypass Mixto a Digerido	18.543 m ³	
Biosólido generado	7331,14 Ton.	
Sequedad del biosólido	25,75%	

3.2.1 Mesas Espesadoras

El lodo de rechazo WAS proveniente del proceso de lodos activados debe tener ciertas características específicas como la concentración antes de ingresar al proceso de digestión, para obtener los valores requeridos de concentración se debe espesar este lodo, para lo cual la PTAR cuenta con ocho (8) Mesas Espesadoras, en las cuales se lleva a cabo el proceso de separación de una fracción de agua al lodo, esta se realiza a través de la dosificación de polímero al lodo la mezcla es transportada por una cinta horizontal porosa en movimiento, de esta forma se alcanzan los valores de concentración requeridos.



Gráfica 3.2-1 Caudal WAS (m3/día) /Concentración SST (mg/l) / Consumo Polímero (Kg/día) marzo 2022.

El volumen total tratado de lodo de rechazo WAS para este mes fue de 217.047 m³, se obtuvo el valor de 6036 m³/día el cual fue el menor, obtenido el día 19, para el día 31 se obtuvo el valor máximo que fue 8714 m³/día.

Las concentraciones de SST para lodo espesado por mesas promedio obtenida durante el mes de marzo fue 14,1 g/l, el día 4 se registró el menor valor 9,78 g/l y el día 23 se registró el máximo valor obtenido durante este mes 19,16 g/l.

El consumo de polímero para el mes fue de 12.533,11 Kg, el día 1 se tuvo el menor consumo de producto 285,04 Kg, y el consumo mas alto fue de 682 Kg el día 10.

Con los datos obtenidos y el análisis de la Gráfica 1-7 Caudal WAS (m3/día) /Concentración SST (mg/l) / Consumo Polímero (Kg/día), se evidencia el exceso en las dosificaciones de polímero ya que con consumos promedio se obtuvieron resultados similares a las dosificaciones de consumos altos, dejando como referencia que el caudal tratado fue relativamente estable durante el mes sin evidenciar picos de caudal de lodo WAS.

LOGROS: durante este mes se trató el 100% del lodo de rechazo WAS 217.047 m³, obteniendo los resultados deseados de concentración y logrando de esta manera envió de lodo espesado por mesas con las características requeridas al tanque de lodo mixto.

DIFICULTAD: durante este periodo de tiempo se observaron formaciones de grumos de polímero en los tanques del Skid de preparación de polímero, características negativas provenientes del mal funcionamiento del equipo generando una mala preparación del producto, lo que infiere un consumo mayor como se puede evidenciar en el Gráfica 1-7 Caudal WAS (m3/día) /Concentración SST (mg/l) / Consumo Polímero (Kg/día), los Skid de preparación de polímero presentaron fallas en algunos de sus componentes que no permitieron la utilización de algunos de ellos, la falla más recurrente es la rotura del tornillo sin fin de alimentación a la tolva de preparación, este tornillo no estuvo operativo desde el día 9 de marzo para el Skid de preparación de polímero operativo, lo cual obligo a el personal operativo a realizar el cargue de esta tolva de forma manual generando riesgos físicos sobre el trabajador y locativos sobre el equipo.

ACCIONES DE MEJORA: realizar aforos que permitan la verificación de la concentración de producto a dosificar, revisión constante a los datos reportados por el laboratorio para toma de decisiones, pruebas con los índices de dosificación para mejorar la calidad y preparación de polímero en los Skid

3.2.2 Digestión

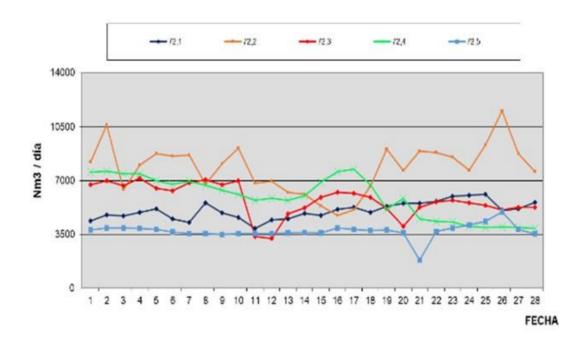
En la Gráfica 3.2-2 Producción de Biogás, se muestra producción promedio de biogás de 28.195, nm3/día en la sumatoria de los cinco digestores, asociado al cargue de digestión y la producción de lodo.

A partir del control de proceso adelantado; la operación registró lodos digeridos con las siguientes características: AGV's con valores promedio de 381,47 mg/L; pH entre 7,48y 7,86 unidades, alcalinidades promedio 3764,48 mg CaCO3/L, garantizando valores bajos de la relación AGV's / Alcalinidad para los digestores y un contenido de sólidos volátiles promedio de 16,99 g/l.

La producción de biogás del mes fue de 874.051 nm³, con una generación promedio día de biogás de 5639 nm³ y remociones promedio de material volátil del 39% para el digestor 72-1; 5136,46 nm³ y remociones promedio de material volátil del 40% para el digestor 72-2; 7850 nm³ y remociones promedias de material volátil de 47% para el digestor 72-3; 5714 nm³ y remociones promedias de material volátil de 50% para el digestor 72-4; 3782 nm³ y remociones promedias de material volátil de 37% para el digestor 72-5..

En cuanto a los AGV's se presentaron valores dentro de los rangos de operación normal del sistema de lodos activados en puesta en marcha.

Gráfica 3.2-2 Producción de Biogás



LOGROS: Durante el mes de marzo de 2022, se obtuvo un promedio de remoción de material volátil de 42%, disminuyendo de manera considerable su carga, estabilizándolos para hacerlos de esta manera menos nocivos al medio ambiente.

DIFICULTAD: Para el mes de marzo se presentaron dificultades referentes a la estabilidad del digestor 72-4, el cual presento variaciones en su volumen diario de cargue ya que inicio el mes con un volumen de carga de 510 m³/día y termino el mes con volumen de cargue de 380 m³/día, estas reducciones de caudal se realizaron por consigna del personal encargado de CEPS, al igual que la consigna de enviar el lodo que no paso por el tratamiento de digestión hacia el tanque de almacenamiento de lodo digerido, afectando así la calidad del lodo para deshidratar por la combinación de lodo crudo y lodo digerido.

Con respecto a la producción de biogás el personal técnico operativo ha tenido que calcular los valores de producción del digestor 72-5 mediante fórmulas, debido a que el instrumento de medición no se encuentra instalado desde antes de que la empresa iniciara la operación asistida

ACCIONES DE MEJORA: desde la parte técnica del departamento operativo se han realizado sugerencias y solicitudes para que se evite el bypass de lodo mixto hacia el lodo digerido y así mejorar la eliminación de material orgánico y poder controlar la cantidad de lodo que se genera en los biológico, se dio puesta en marcha del digestor 72-5

Se solicitará a la empresa CEPS la instalación de medidor de producción de biogás de todos los digestores que no cuenten con este instrumento.

3.2.3 Centrifugas

Después del proceso de digestión los lodos concluyen al tanque de almacenamiento de lodos digeridos por gravedad (077R001A – B). Para el centrifugado del lodo, el área operativa y técnica de la PTAR cuenta con dos equipos de centrifugado. Cada una de las centrífugas tiene una bomba de tornillo (073P001A – B, 073002A – B) para transferir el producto de deshidratación a los silos.

Respecto a la operación de centrifugas, para el mes de marzo se centrifugo un volumen de 63385 m³/mes, el promedio diario de lodo deshidratado fue de 2.044,69 m³/día, resultado de la deshidratación por centrifugado se obtuvo una producción promedio diaria de 216,72 Ton. de biosólido, y un volumen total de 6.718,21 Ton/mes.

El porcentaje obtenido de sequedad en un proceso de operación controlada media del biosólido fue de 25,75%. Para el mes evaluado la dosis promedio demandada de polímero catiónico fue de 14,53 kg polímero/T MS, considerado como un consumo alto que se asocia al flujo del lodo crudo del tanque de lodo digerido el polímero Catiónico Flopam FO 4490 VHM AN y a al mal funcionamiento del Skid de polímero.

Respecto a la operación de deshidratación presentada por fase 1, con filtro banda para él mes de marzo de 2022, se presentó trabajos en fase 1, para los días 4 al 9, y 12 al 25 de marzo 2022 se registró una producción total de 783,93 Ton/mes, el porcentaje de sequedad obtenido en un proceso de operación controlada media del biosólido fue de 26,19%. Para el mes evaluado la dosis promedio demandada de polímero catiónico fue de 8,76 kg por tonelada de material seco, para el correcto funcionamiento de la zona se utilizó el polímero Catiónico Flopam FO 4490 y se utilizó un total de 1.800 kg.

LOGROS: Durante el mes de marzo de 2022, el biosólido producido del proceso de deshidratación de lodo por cada centrifuga fue de 3.359,11 Ton/mes, se obtuvo un promedio de sequedad 25,75%. en el biosólido valor dentro de los parámetros.

DIFICULTAD: Para el mes de marzo se presentaron dificultades en el área, específicamente en las bombas de desplazamiento biosólido hacia silos de almacenamiento, en ocasiones se presentó la necesidad de transferir lodo digerido hacia el almacenador de lodos de fase I y realizar el proceso de deshidratación con los filtros prensas, esto ocasionó varios imprevistos en la operación por movimientos de polímero y personal operativo. También se tuvieron dificultades en las tolvas de vaciado hacia las bombas tornillo, por falta de sensores de llenado ocasionando taponamientos de en las tolvas hubo la necesidad de detener la operación en varias ocasiones, la calidad del lodo también fue una gran dificultad ya que durante el mes se registro un bypass de lodo crudo hacia el tanque de almacenamiento de 18.543 m3 equivalente al 29,26% del total del lodo deshidratado.

Los Skid de preparación de polímero presentaron fallas en algunos de sus componentes que no permitieron la utilización de algunos de ellos, la falla más recurrente es la rotura del tornillo sin fin de alimentación a la tolva de preparación por daños en esta estructura.

ACCIONES DE MEJORA: desde la parte técnica del departamento operativo se han realizado sugerencias y solicitudes para que se evite el bypass de lodo mixto hacia el lodo diaerido y así meiorar notablemente la calidad del biosólido.c

Se deben realizar pruebas con polímeros de diferentes marcas y referencias para lograr llegar a obtener la mejor dosificación con un producto que este dentro de todas las características requeridas.

Gráfica 3.2-3 Sequedad de Biosólido marzo 2022

3.3 TRATAMIENTO DEL BIOGÁS

El biogás que vaya a ser utilizado tanto en motogeneradores como en calderas debe ser sometido a un tratamiento para mejorar sus características como combustible, y proteger de las impurezas que contiene principalmente a los equipos de motogeneración.

fecha

7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

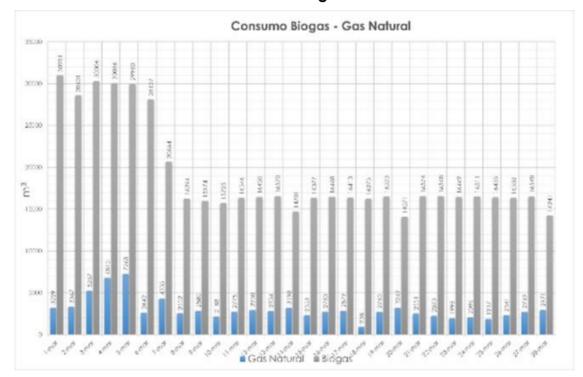
La planta de tratamiento de biogás (PTG) tiene por objetivo la reducción/eliminación de componentes tales como humedad, H2S, siloxanos, así como ajustar la temperatura del biogás a la entrada a motores, para el mes analizado se realizó una recuperación de 585.407 nm³/mes para su posterior uso en los cogeneradores.

En el presente mes en el proceso de cogeneración se reutilizaron 585.407 nm³/mes de biogás y 94.032, m³ de gas natural, en este proceso se generaron 1.654.380,00 Kw de energía eléctrica.

El calor recuperado del circuito de alta temperatura del motor (refrigeración de camisas) es utilizado en el proceso de calefacción de los lodos a su vez se reutilizando 46.779,0 nm³/mes de biogás para las calderas y 62.747,1 m³ de gas natural para mantener la temperatura optima que requiere la digestión anaerobia mesofílica alrededor de 35°C.

La línea de gas se completa con las teas (antorchas), cuyo objeto es el quemado del biogás excedente en el proceso en el mes de marzo se quemaron 16.8662,7 nm³/mes de biogás.

A continuación, se detalla consumo diario de biogás - gas natural utilizado en el proceso.



Gráfica 3.3-1 Consumo Diario de Biogás - Gas natural marzo 2022.

LOGROS: Durante el mes de marzo de 2022, se reutilizo 585.407 nm3/mes de biogás en el proceso a su vez se generaron 1.654.380,00 kw de energía eléctrica.

DIFICULTAD: Para el mes de marzo se presentó la novedad de tener que operar únicamente con el generador 3 por temas de mantenimiento, esto restringió la operación generando mayor consumo de biogás en las calderas y quema de exceso de biogás por las teas.

ACCIONES DE MEJORA: se generaron archivos de control a los parámetros reportados por el operador encargado, con el fin de llevar un mejor control operativo de la zona

3.4 RUTA DEL TRANSPORTE DEL BIOSOLIDO DESDE PTAR EL SALITRE HASTA EL PATIO DE SECADO PREDIO EL CORZO

3.4.1 CARGUE Y TRANSPORTE DE BIOSOLIDOS.

El transporte de Biosólido desde la PTAR el Salitre hasta el predio El Corzo, se realiza con vehículos doble Troque de capacidad de 15 Ton aproximadamente, los cuales operan de forma intermitente 24 horas al día los 7 días a la semana, para el período de ejecución del 1 al 31 de enero de 2022, la operación de la PTAR el Salitre realizó el transporte 4563.68 toneladas de biosólidos las cuales, fueron transportadas en vehículos (volquetas) de la empresa Aguas de Bogotá SA ESP (AB). Cabe resaltar que; para la ejecución de esta actividad, se cuenta con cuatro volquetas doble troque en patio,

Dado que las condiciones operativas de la planta cambiaron el cargue de biosólidos se lleva a cabo por silos (Estructura diseñada para almacenar el biosólido de forma cilíndrica), la PTAR SALITRE FASE II cuenta con seis silos de almacenamiento de hasta 10.40 m.

INGRESO A LA PTAR SALITRE

REGISTRO DE PESO DE INGRESO

CARGUE BIOSÓLIDO

LIMPIEZA DEL ÁREA DE SILOS

REGISTRO DE PESO DE SALIDA

CARPADO VOLQUETA

Imagen 3.4-1 Actividades asociadas al cargue y transporte de biosólido

Diariamente en la zona de cargue de los vehículos de transporte del biosólidos se desarrollan las siguientes actividades:

Revisión De Vehículos: La revisión diaria de cada uno de los vehículos permite garantizar las condiciones de operación, seguridad, y ambiental establecidas en el plan de manejo, como condiciones hidráulicas, carpado, capacidad de los vehículos, entre otros, este seguimiento se realiza mediante un checklist de inspección preoperacional.

Seguimiento y control: El auxiliar de patio de área de operaciones de biosólidos, junto con el Operador Técnico del área de silos realizan el seguimiento y control al cargue a cada una de las volquetas establecidas para tal fin, verificando que el volumen no sobrepase la capacidad de carga, para posteriormente registrar los pesajes del biosólido en el formato preoperacional de patio.

Aseo general: diariamente se realizan actividades de aseo, limpieza y lavado en la bodega, en la zona de silos en el patio de cargue, en las áreas con caída de material, zona de pretratamiento, hilazas de la zona de espesadores, en las vías y desde el sito de cargue hasta la portería en la báscula, para evitar malos olores y mantener el orden y aseo de la zona.

Aseo general de zona de silos, ver fotografia No.1.





3.4.2 Ruta del Transporte del Biosólido desde PTAR El Salitre Hasta dl Patio de Secado Predio El Corzo

La ruta de transporte que actualmente toman los vehículos hacia el patio de secado fue planeada conforme a lo establecido en el PMA para el predio El Corzo I: "Aprovechamiento del biosólido en mezcla con suelo para la cobertura del predio El Corzo I", aprobado por la Resolución CAR 3292 de diciembre del 2017 se culminó el aprovechamiento, sin embargo desde enero del 2018 se está utilizando el predio La Magdalena el cual fue autorizado por medio de la Resolución 1301 de 2016 emitido por la Autoridad Nacional Licencias Ambientales.

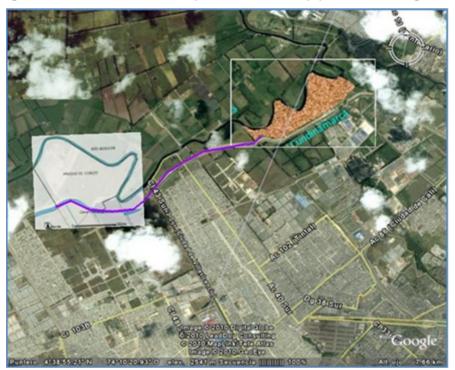
La ruta de aproximadamente 25 Km que realizan los vehículos para el transporte del biosólido desde la PTAR El Salitre hacia el Predio El Corzo es: PTAR – calle 80 – avenida Ciudad de Cali – calle 49 sur N° 95 A – 90 Bosa. Y

NICO STATE S

Imagen 3.4-2 Ruta a predio El Corzo

Fuente: Google Maps, 2015

Imagen 3.4-3 Recorrido entre predio El Corzo y predio La Magdalena



El recorrido entre predio El Corzo y La Magdalena es de aproximadamente 6 km hasta la celda 17, Imagen 3.4-3.

3.5 CARGUE Y TRANSPORTE DE BIOSOLIDOS

3.5.1 Aprovechamiento del Biosólido

Las 6794.76 toneladas transportadas desde PTAR el Salitre FASE II hacia el Predio El Corzo del 1 al 31 de marzo de 2022 fueron acondicionadas en la zona de procesamiento (patio de secado), efectuándose el proceso de extensión, nivelación, volteo y secado según las especificaciones establecidas en al plan de manejo ambiental PMA. Este ítem se desarrolla en general como se muestra en la imagen 3.5-1 Actividades para el aprovechamiento del Biosólido, predio El Corzo y La Magdalena.

DESCARGUE EN EL PATIO DE SECADO

EXTENDIDO Y VOLTEO BIOSÓLIDO

CARGUE DE BIOSÓLIDO PARA APROVECHAMIENTO

APROVECHAMIENTO

RESTAURACIÓN VEGETAL

MEZCIA DE BIOSÓLIDO - SUELO
PROPORCIÓN 3:1

DESCARGUE DE BIOSÓLIDO EN CELDA

Imagen 3.5-1 Actividades para el aprovechamiento del e Biosólido, predio el Corzo y la Magdalena

En el patio de secado se realizaron las siguientes actividades:

Recepción y extendido: Diariamente salen de la PTAR El Salitre las volquetas con el biosólido producto de la estabilización del lodo, producto del tratamiento de las aguas residuales tratadas por la planta. El biosólido recibido es descargado en el submódulo indicado por el controlador de patio y se extiende en capas de 0,5 m de altura formando una división entre los submódulos.

Control de olores: Como parte de las actividades tendientes al control de olores generados, una vez el biosólido es descargado y extendido en el patio de secado, el controlador de patio realiza inmediatamente una (1) aplicación (aspersión) de 3,0 litros del producto (ECCO ODOR 200), llevando un control de la aplicación del producto para control de olores.

Volteo: A los cinco (5) días es realizado el volteo por medio de la retroexcavadora de llantas y se aplica de nuevo el producto inhibidor de olores.

Cargue para aprovechamiento: Una vez el material ha cumplido con el proceso de secado es cargado en volqueta doble troque de capacidad 15 m3 aproximadamente y transportado hacia el predio la Magdalena, donde se realiza la mezcla del biosólido con el suelo en proporción 3:1 Biosólido: Suelo, como aprovechamiento del biosólido para enmienda de las características del suelo.

Limpieza de canaletas y piezómetros: Durante el turno, el controlador de patio realiza el retiro de material caído dentro de la canaleta, escurriendo el agua lluvia y hace el deshierbe de los piezómetros.

Fotografía 2. Zona de procesamiento, extensión, nivelación, volteo y secado Predio el Corzo



Fotografía 3. Aplicación de inhibidor de olores



Durante el mes de marzo de 2022, fueron aprovechadas 5245.76 toneladas transportadas desde el patio de secado ubicado en el Predio el Corzo hasta las celdas de aprovechamiento en el Predio la Magdalena, correspondiente a 416 viajes con un peso promedio por viaje de 12.61 toneladas aproximadamente. El aprovechamiento del biosólido fue realizado en las celdas del Predio la Magdalena, según lo establecido en la Resolución 1301 de octubre de 2016.

El área utilizada para el aprovechamiento del biosólido durante el mes de marzo fue de 0,42709 ha.; las cuales fueron mezcladas en proporción 1:3 con el suelo en la celda No. 4 (0,25857 ha), y en la celda No. 5 (0.16852 ha).

Las actividades asociadas al aprovechamiento se realizan con los siguientes vehículos y maquinaria:

- (1) una Retroexcavadora de llanta tipo pajarita en ubicado en el patio de secado.
- (2) dos volquetas doble troque de 15 m3
- (1) una excavadora de oruga
- (1) Un Tractor de cadena Bulldozer

Fotografía 4. Maquinaria empleada en el patio de secado retroexcavadora de llanta tipo pajarita y el predio la Magdalena bulldozer y excavadora de oruga



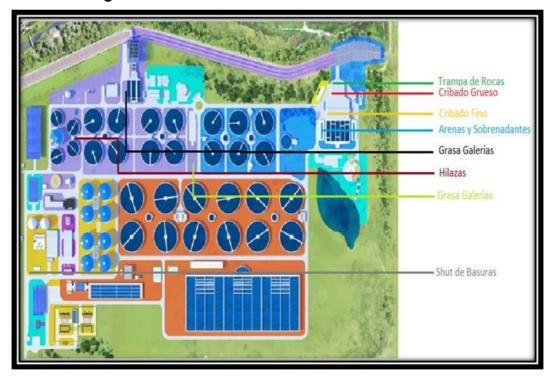
3.5.2 Disposición de residuos de pretratamiento en el relleno sanitario doña Juana (RSDJ)

Actualmente las actividades de transporte y disposición de residuos ordinarios están a cargo del operador de aseo Bogotá Limpia SA ESP. A partir del 16 de diciembre el esquema operativo de la planta cambio, dado lo anterior la generación de residuos ordinarios aumento ya que se tienen puntos de generación adicionales, en este sentido los residuos ordinarios provendrán de la cámara de recepción o rocas, del cribado grueso y fino, arenas y sobrenadantes de la planta. En la Imagen No. 9 se observan las acciones implícitas para el proceso de recolección de residuos ordinarios.

Imagen 3.5-2 Actividades asociadas al cargue y disposición de residuos en el RSDJ



Imagen 3.5-3 Puntos de Generación de Residuos sólidos.



Durante el mes de marzo de 2022 se transportaron y dispusieron un total de 295.08 toneladas de residuos de pretratamiento, de las cuales 103.94 toneladas provienen de material de rejas finas, 12.72 toneladas provienen de material rejas gruesas, 12.17 toneladas provienen de material de rocas o cámara de recepción y 166.25 toneladas de arenas y sobrenadantes transportadas en vehículos de Bogotá Limpia S.A. ESP.

Para el transporte de los residuos de pretratamiento al Relleno Sanitario Doña Juana se realizaron veintiséis (26) viajes; como se evidencia en el acta de inspección técnica con aforo que Bogotá Limpia entrega para verificación del ingreso del residuo al relleno Sanitario Doña Juana -RSDJ, los cuales fueron concertados con la División Técnica y Operativa para dar salida a cada volcó de la PTAR El Salitre.

Durante el mes de marzo de 2022 las actividades relacionadas con el transporte y disposición final de los residuos de pretratamiento provenientes del descargue de contenedores del material cribado, residuos de pretratamiento en los volcos ubicados en el área de rejas finas y rejas gruesas, grasa galerías (sobrenadantes), hilazas de la zona de espesadores y arenas, la recolección y disposición de residuos de pretratamiento se da por medio de contenedores de acuerdo a las actividades diarias.

De igual manera dado que el esquema operativo de la planta cambio, Bogotá Limpia S.A. ESP tiene a cargo realizar la recolección de residuos ordinarios que se generan en las diferentes actividades de la planta como lo son puntos ecológicos, cafeterías y casino, los cuales son almacenados en un shut de basuras. Para el mes de marzo se realizó la recolección mediante el carro compactador de 267 bolsas industriales equivalentes a 29.637 M3.

Fotografía 5. Contenedores del material cribado resultante de grasa galerías(sobrenadantes) y arenas







Fotografía 6. Residuos de pretratamiento provenientes del descargue de contenedores del material cribado resultante de Gruesos y Finos.





Fotografía 7. Residuos de pretratamiento provenientes del descargue de la cuchara bivalva



4. GESTIÓN DE MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INTRODUCCIÓN

Como soporte a la gestión administrativa de la PTAR el Salitre se continúa con la implementación del sistema de información de mantenimiento SAP, en las áreas de mantenimiento, laboratorio y control de almacenes.

El Departamento de Mantenimiento Electromecánico de la PTAR el Salitre tiene bajo su responsabilidad mantener los equipos operativos de la planta, crear las órdenes de mantenimiento que sean necesarias para las intervenciones de los equipos mecánicos, eléctricos, electrónicos y de instrumentación, velando por el manejo de la información y el stock de repuestos en almacén para cualquier tipo de intervención. Para cumplir con esta gestión del mantenimiento, la PTAR Salitre cuenta con el siguiente personal: 1 profesional de mantenimiento mecánico, 1 profesional de mantenimiento eléctrico, 1 Auxiliar de mantenimiento, 1 coordinador de mecánicos, 1 coordinador de electricistas, 1 coordinador de instrumentación, 6 Técnicos Mecánicos, 6 Técnicos en electricistas y 2 Técnicos en Instrumentación.

A partir del 16 de diciembre de 2022 se inicia la recepción de la PTAR fase II en conjunto con personal de CEPS EAAB, IVK & CAR. Por otro lado, se continúan realizando tareas de mantenimientos en conjunto con el personal de CEPS y AB para la PTAR Salitre fase II. Seguidamente se realizan también mantenimientos en PTAR Salitre fase I. Por otro lado, se organizan turnos de trabajo las 24 horas divididos en 3 grupos para suplir el apoyo de los respectivos mantenimientos para la PTAR salitre.

4.1 PLANEACIÓN Y PROGRAMACIÓN

De acuerdo a la reestructuración del área de mantenimiento se integró el plan de mantenimiento eléctrico y mecánico, esto con el fin de tener control en el seguimiento de los indicadores del área.

Se realiza revisión a la programación de frecuencias del plan de mantenimiento, el cual se reevalúa la reducción en la generación de órdenes de trabajo preventivo debido al inicio de actividades en la PTAR fase II de acuerdo a la recepción y entrenamiento en mantenimiento de equipos respectivamente, dejando registró en una ayuda de memoria generada según programación.

Los mantenimientos que se reprograman para los siguientes meses se encuentran relacionados en el Anexo Cap 4_4.

4.2 MANTENIMIENTO PREVENTIVO

De acuerdo a la reestructuración del área de mantenimiento se integró el plan de mantenimiento eléctrico y mecánico, esto con el fin de tener control en el seguimiento de los indicadores del área.

Se realiza revisión a la programación de frecuencias del plan de mantenimiento, el cual se reevalúa la reducción en la generación de órdenes de trabajo preventivo debido al inicio de actividades en la PTAR fase II de acuerdo a la recepción y entrenamiento en mantenimiento de equipos respectivamente, dejando registró en una ayuda de memoria generada según programación.

El mantenimiento preventivo realizado en el acompañamiento realizado en la PTAR fase II se reaistra en formatos MPFD0801F05-01 avuda de memoria

4.3 MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Las órdenes generadas bajo este tipo de mantenimiento, son las que provienen las rutas de inspección de las solicitudes de los usuarios de mantenimiento, o del personal que reporte una inconsistencia en un equipo. Estos trabajos en algunas ocasiones no son de ejecución inmediata y permiten realizar una planeación y programación de tareas a realizar y los recursos a utilizar.

La gestión del mantenimiento correctivo se realiza a través del programa SAP, para ello se están realizando ajustes en los procedimientos para el reporte de fallas y el trámite correspondiente de las órdenes.

El mantenimiento correctivo realizado en el acompañamiento realizado en la PTAR fase II se registra en formatos MPFD0801F05-01 ayuda de memoria

4.4 DISPONIBILIDAD DE EQUIPOS

En los cuadros 4.4-1 y 4.4-2 se relacionan los equipos críticos disponibles y los equipos que se encuentran fuera de servicio o con operación restringida.

El indicador de los equipos críticos se encuentra relacionados en el Anexo Cap 4_10.

Cuadro 4.4-1 Equipos Críticos marzo 2022

Sistema	Equipo critico	Equipos instalados (El)	Equipos disponibles (ED)
S1	Equipos de supervisión sala de control	2	2
S2	Tomillos de elevación	5	. 5
\$3	Medidores de Caudal de agua cruda	10	10
\$4	Rejas finas	4	4
S5	Bombas dosificadoras de cloruro ferrico	4	4
S6	Bombas de todas las aguas pretratamiento	2	2
S7	Celdas Subestación electrica principal	10	10
\$8	Bombas polimero	4	4
S9	Puentes desarenadores	3	3
\$10	Puentes decantadores	8	8
\$11	Clasificador de hilazas	1	1
\$12	Bombas de lodos espesados	3	3
\$13	Bombas de todas las aguas 13	3	3
\$14	Medidores de Caudal de agua tratada	5	5
\$15	Compresores de biogás	4	4
\$16	Bombas de recirculación	4	4
\$17	Calderas	2	2
\$18	Filtrobandas	5	4
\$19	Bandas transportadoras 12	5	5
\$20	Rastrillo Viajero	1	1
\$21	Neveras Toma Muestras	2	2
S22	Bombas Descarga Cloruro Ferrico	2	2
\$23	Compuertas PTAR Salitre	2	2

Cuadro 4.4-2 Equipos Fuera de Servicio o con Operación Restringida

TAG	EQUIPO	DESCRIPCION	COMENTARIO	SOLUCION
018C02	COMPRESOR ELECTRICO A SUMINISTRO AIRE ARRANQUE GENERADOR	Falla eléctrica , no comprime	En la revisión se encontró módulo de compresión frenado. No se cuenta con los repuestos para este tipo de reparación. en planta. Pendiente	Se inicia proceso para la consecución de los repuestos y reparación de este equipo por un contratista externo.

De acuerdo a los cuadros anteriores se garantizó la disponibilidad de los equipos críticos para la operación por parte de mantenimiento.

4.5 INTERVENCIONES MAYORES

EQUIPOS PTAR FASE II					
TAG	EQUIPO	EVENTOS IMPORTANTES	DIA		
064DCL001C	Clarificador secundario	Reparación de los raspadores	02-03-2022 al 06-05- 2022		
074T001A	Tornillos trasporte de polímero	Reparación de tornillos transporte de polímero	04-03-2022AL 05-03- 2022		
096F001A, 096F002C, 096F002B, 096F002A	Filtros aguas de servicio	Limpieza de filtros de aguas de servicio	7/03/2022		
072C002	Compresor de bio gas	Revisión de equipos de bio gas	14/03/2022		
053C001B	Compresores de aire	Revisión de equipos de compresión	17-03-2022 al 21-03- 2021		

4.6 COSTOS

Como parte fundamental de la gestión de mantenimiento se relacionan los materiales utilizados durante el mes de marzo, en las labores de mantenimiento y operación de la planta, igualmente se relacionan los costos de mano de obra, y los costos directos generados en la gestión Ambiental.

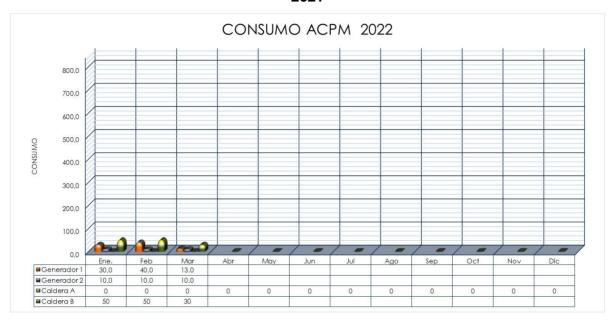
- Anexo Cap 4_1 Consumo de energía eléctrica desde enero de 2019
- Anexo Cap 4_ 2 Costo de la energía eléctrica comprada por KWH desde Enero 2019
- Anexo Cap 4 3a Plan de mantenimiento marzo 2022
- Anexo Cap 4_3b Plan de mantenimiento marzo 2022
- Anexo Cap 4 4 Ordenes Reprogramadas de mantenimiento marzo 2022
- Anexo Cap 4_5 Descripción del mantenimiento por zonas
- Anexo Cap 4 6 Costo mano de obra por áreas
- Anexo Cap 4 7 Consolidado costo total por áreas
- Anexo Cap 4 8 Consolidado costo total por áreas
- Anexo Cap 4 9 Órdenes de Trabajo por Zonas
- Anexo Cap 4 10 Indicadores de Gestión

4.7 GESTIÓN DE ENERGÍA

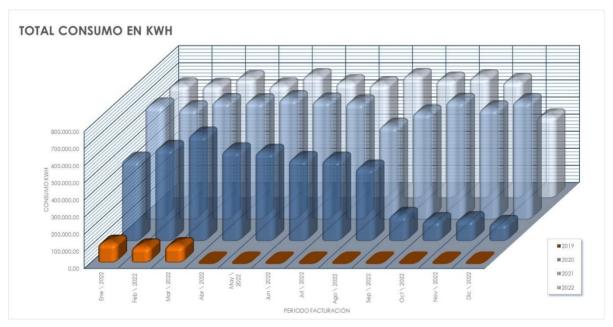
La gráfica 4.7-1 incorpora el consumo total de ACPM de la Planta, discriminando este valor para cada uno de los generadores y de igual forma para calderas.

En la gráfica 4.7-2 se presenta el consumo de energía eléctrica de la Planta desde enero de 2019.

Gráfica 4.7-1 Consumo de ACPM en los generadores y calderas durante el año 2021



Gráfica 4.7-2 Consumo de la energia eléctrica comprada en KWH desde enero de 2019

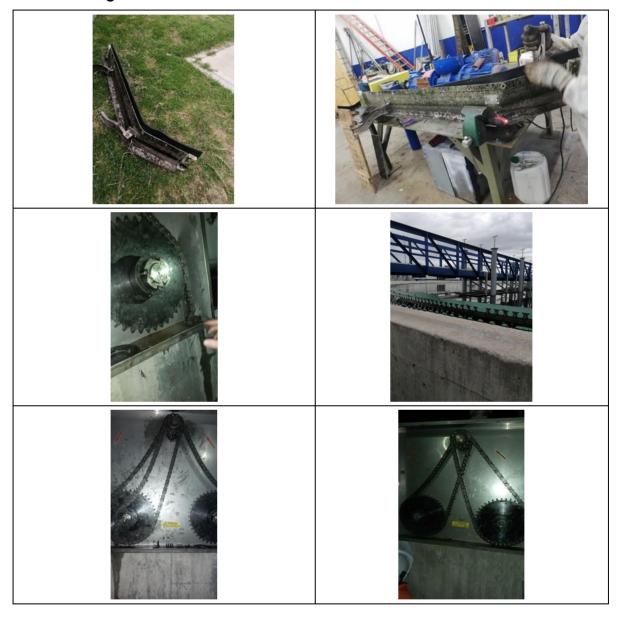


4.8 HECHOS RELEVANTES EN EL MES DE MARZO:

- 1. Se realizaron labores de mantenimiento preventivo a los diferentes equipos de la PTAR fase I programados para el mes de marzo según modulo PM de SAP.
- 2. Se sigue participando en los mantenimientos preventivos y correctivos mecánicos de fase II.

3. Se presentan fallas mecánicas en el clarificador secundario 064DCL001C, el que se presenta un daño en le raspador de flotantes para lo cual se lleva al taller para hacer la reparación y luego se monta a este equipo también se hace la intervención al sistema de transmisión.

Fotografía 8. Mantenimiento classificador secundario 064DCL001C



4. Se- repara el equipo preparador de polímero que el tornillo de transporte de polímero 074T001A se rompe continuamente, estos se han reparado y se han dejado funcionado.

Fotografía 9. Mantenimeinto preparador de polímero 074T001A







5. Se presenta múltiples taponamientos en los filtros 096F001A, 096F002C, 96F002B, 96F002A, de aguas de servicio, se realiza por parte del área de mantenimiento los destaponamientos de los equipos.

Fotografía 10. Mantenimiento filtros de agus de servicio











6. Se realiza acompañamiento en el mantenimiento preventivo y correctivo de los compresores marca DEKKER

Fotografía 11. Mantenimiento compresores DEKKER









7. Se realiza acompañamiento en el mantenimiento preventivo a los compresores marca KAESER

Fotografía 12. Mantenimiento compresores KAESER



8. Se arman dos bombas de achique después de ser rebobinadas y también se arman otras dos con varios repuestos que se encontraban dados de baja

Fotografía 13. Mantenimiento bombas de achique









9. Continuamos con la verificación de equipos electromecánicos con la participación del personal de CEPS, IVK, EAAB y aguas de Bogotá en el área de pretratamiento

Fotografía 14. verificación de equipos electromecánicos



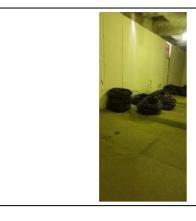


10. Se recibe por parte de CEPS el cableado que fue retirado del área de calentamiento, se deja en la bodega ubicada en la misma área en el segundo piso.

Fotografía 15. Recepción cableado calentamiento









11. Mantenimiento correctivo al puente grúa ubicado en la zona de skid de polímeros debido a que operaciones reporta que avanza muy lento en su recorrido. Se ajustan topes de recorrido los cuales se encuentran torcidos y se ajustan vueltas a la cruceta que determina la velocidad del mismo, se hacen pruebas con operador de turno y queda operativo.

Fotografía 16. Mantenimiento puente grua



12. Se presenta falla de funcionamiento del servidor principal del SCDADA SRV-001 se intenta solucionar la falla con soporte vía telefónica de DELL sin resultado. Se hace acompañamiento a personal técnico de DELL en la revisión del servidor principal SRV-001. El técnico que realiza mantenimiento correctivo al servidor informa que se deben cambiar tres tarjetas de red del servidor. Se informa la novedad al ingeniero residente Israel Castro para programar el cambio de las tarjetas. El sistema SCADA queda operando con el servidor redundante.

Fotografía 17. Mantenimiento servidor principal del SCDADA SRV-001







13. Se presenta conato de incendio en el tablero de control del variador de frecuencia 053VDF002l. La falla ocurre en uno de los capacitores del sistema de potencia de la bomba por posible sobrecarga. Se controla el conato de incendio en conjunto con el electricista de turno de CEPS y Aguas de Bogota. Se dejan variadores 053VDF001H y 053VDF001J fuera de servicio por precaución y revisión para evaluar los daños. Quedan disponibles para operación las bombas de cruda B,D,E,F,G.

Fotografía 18. conato de incendio en el tablero de control del variador de frecuencia 053VDF002I





14. Se realiza cambio de fibra óptica de los switch de comunicaciones STX2 del tablero de control 051TCP002 y STX2 del tablero de control 051TCP001. La cual presenta daños en algunos puntos generando aalrmas de vibraciones y temperatura en las bombas de agua cruda. Se deja operativa y en prueba.

Fotografía 19. cambio de fibra óptica de los switch de comunicaciones



15. Se hace acompañamiento a técnico de DELL en la revisión del servidor 1. Le cambian la main board. Al final se detecta que es una de las fuentes la que causa la la falla y se deja con una sola fuente. El servidor queda en servicio y se hace pruebas de ping. Pendiente cambio de la fuente

Fotografía 20. revisión del servidor 1







5. GESTIÓN AMBIENTAL Y SOCIAL

ACTIVIDADES AMBIENTALES

En este capítulo se describen las actividades de gestión ambiental y social realizadas dentro del cumplimiento de los requisitos legales en la PTAR El Salitre (Plan de Manejo Ambiental, Licencia Ambiental y Resoluciones posteriores) y en la zona de recepción y secado de Biosólido del predio El Corzo (Resolución 3292 de diciembre de 2006, expedida por la CAR) y su aprovechamiento en el Predio La Magdalena autorizado por medio de la Resolución 13001 de 2016 y con la modificación menor bajo el comunicado de la ANLA 2020121983-2-000 del 29 de julio de 2020.

5.1 PLAN DE MANEJO FORESTAL Y PAISAJÍSTICO

El Plan de Manejo Forestal y Paisajístico, plantea una serie de medidas encaminadas a revegetalizar, embellecer y generar barreras ambientales, teniendo en cuenta no sólo las funciones y objetivos que debe cumplir la vegetación como elemento de adecuación y conformación paisajística, sino además como elemento de protección compuesto por franjas de aislamiento visual, sonoro, olfativo y conservación ambiental; buscando una combinación de tonos, texturas y formas adecuadas que realcen y caractericen cada área de manejo, e implementando acciones enfocadas a mitigar y compensar el impacto causado por la operación de la PTAR El Salitre.

Cuadro 5.1-1 Barreras forestales y ambientales de la PTAR El Salitre

Barrera	Área (m²)
Interna	12.104
B1	17.760
B2 y 3 antigua	12.767
B3 nueva	7.657
B5	2.557
В6	7.557
B1-6	3.654
TOTAL	61.499

En la Imagen 5.1-1 se muestra la ubicación espacial de cada una de las barreras ambientales con las que cuenta la PTAR El Salitre.

Imagen 5.1-1 Localización de las barreras ambientales en la PTAR Salitre

Fuente: ArcGis, 2021

La Planta de Tratamiento de Aguas Residuales El Salitre – PTAR, cuenta con barreras ambientales y zonas de jardines que requieren complementarse y desarrollar actividades de mantenimiento periódico y básico que faciliten el cumplimiento del propósito ambiental para el cual fueron establecidas.

En los predios de la PTAR, se encuentran ubicados 5540 árboles vivos y 666 m² de jardines.

En el siguiente cuadro relaciona la distribución de los árboles por cada una de las barreras ambientales:

Cuadro 5.1-2 Distribución de número de árboles por cada una de las barreras ambientales de la PTAR El Salitre

Barrera	Número de árboles vivos
Interna	335
B1	1509
B2	625
В3	1410
B5	708
B6 +B1-6	953
TOTAL	5540

Fuente: Inventario Forestal-Consorcio Mantenimiento Forestales 2021

5.1.1 Actividades de Mantenimiento y Establecimiento

Para el mes de marzo no se realizaron actividades de mantenimiento y establecimiento a las diferentes barreras ambientales debido a la terminación del contrato No. 1-05-25596-0957-2021 con el Consorcio Mantenimientos Forestales cuya fecha de terminación fue el 5 de marzo del año en curso. En el mes de febrero se realizaron los términos de referencia para licitación pública referentes a las actividades para el manejo forestal de la PTAR El Salitre y predios El Corzo y La Magdalena, el cual a la fecha se encuentra en espera de una respuesta para iniciar con la contratación y las respectivas actividades.

5.2 OPTIMIZACIÓN DEL USO DEL AGUA

El programa de ahorro y uso eficiente del agua tiene como objetivo mantener el consumo de agua en los mínimos posibles durante cada actividad identificada en la PTAR El Salitre.

Durante el presente mes se continuaron las medidas de control y seguimiento sobre el consumo de agua potable al interior de la PTAR, estas se realizaron por medio de inspecciones visuales donde se verificó que los puntos de suministro hidráulico se encontraran en buen estado. Así mismo se tomó lectura de los medidores internos instalados con el objeto de determinar el consumo total y en cada área de la PTAR El Salitre.

En el Cuadro 5.2-1 se muestra el registro del consumo de agua potable en cada área de la PTAR durante el mes de marzo de 2022.

Cuadro 5.2-1 Cantidades Consumo de agua potable marzo 2022

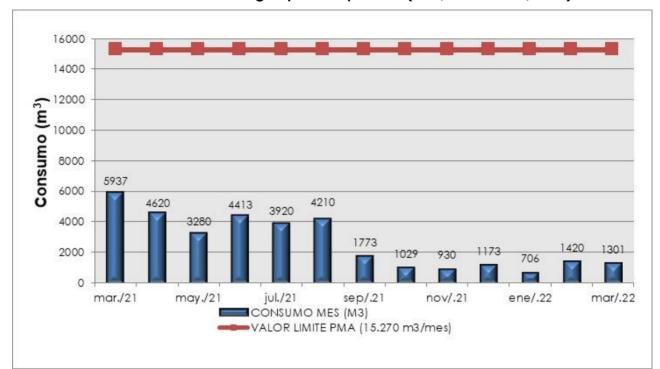
UBICACIÓN DEL MEDIDOR	CONSUMO m ³
CASINO	86
RED C.I.	503
DECANTADORES 5.1	0,2
DECANTADORES 5.2	0,2
DECANTADORES 5.3	0,2
DECANTADORES 5.4	0
REJAS GRUESAS	0
REJAS FINAS	2,2
PRETRATAMIENTO	0
DESHIDRATACION	642
CONT. TRANSP	7,4
EDIF ADMIN	56
ESPESA DORES	0
GALERIA ORIENTAL	0
GALERIA OCCIDENTAL	0,2
JARDINERIA	4
PORTERIA	0

Tal como se observa en la gráfica 5.2-1 el mayor consumo de agua que corresponde a la zona de Deshidratación, debido a que a lo largo del mes de marzo se realizo la preparación de 1.5 toneladas de polímero y se realizaron labores de limpieza de filtrobandas y del piso de áreas circundantes; por otro lado el consumo en la Red Contra Incendios se empleó para el abastecimiento y llenado del tanque 14 para limpieza y lavado de las telas de filtrobanda. Los consumos durante el mes de las diferentes zonas han disminuido debido a que actualmente se viene trabajando en un proceso de puesta en marcha en donde la operación de la Fase I se encuentra al 5% mientras que la Fase II opera al 95%; mientras que, de las áreas comunes, el casino incremento su consumo frente al último mes.

CONSUMO DE AGUA POTABLE POR ZONAS PTAR EL SALITRE MARZO 2022 100000,0 10000,0 1000,0 503.0 86,0 100,0 56.0 10,0 Met Bed Mit A ORES 52 ANT DECAMADORES 5-3 MAN DE ANT AD ORES 5 A 0.0 REINSGRUESAS REASTINAS ERATAMENTO DESHIDRATACION COMT. TRANSP GALERIA ORIENTAL GALHA OCCULATAL Ubicación medidor

Gráfica 5.2-1 Consumo de agua potable por áreas marzo de 2022

A continuación, se presenta en la gráfica 5.2-2 el comportamiento del consumo mensual total, incluyendo las pérdidas del sistema, deducidas de los registros del macromedidor registrando 1301 m³ de consumo en el mes de marzo, cumpliendo así con el límite máximo fijado en el PMA el cual debe ser <15240m³/mes (línea roja), frente a los últimos 6 meses el consumo para el mes de marzo se encuentra entre un consumo promedio evidenciando la disminución de las actividades en la Fase I de la PTAR El Salitre.



Gráfica 5.2-2 Consumo de agua potable periodo (mar/2021 a mar/2022)

5.3 CONTROL DEL TRANSPORTE DE BIOSÓLIDOS

La ruta de transporte se realizó conforme a lo establecido en el Plan de Manejo Ambiental para el predio El Corzo I: "Aprovechamiento del biosólido en mezcla con suelo para la cobertura del predio El Corzo I", aprobado por la Resolución CAR 3292 de diciembre de 2006, en diciembre del 2017 se culminó el aprovechamiento y desde ese mismo mes se inicia el aprovechamiento en el predio La Magdalena el cual fue autorizado por medio de la Resolución 1301 de 2016 emitido por la Autoridad Nacional Licencias Ambientales y con la modificación menor bajo el comunicado de la ANLA 2020121983-2-000 del 29 de julio de 2020. Este predio está ubicado a 4 km del predio el Corzo el cual es usado para la recepción y secado del biosólido proveniente de la PTAR El Salitre, y el cual posteriormente es llevado hasta el predio la Magdalena para su aprovechamiento.

Durante este mes el transporte de biosólido desde la PTAR El Salitre hasta el predio El Corzo I, y posteriormente hasta el predio La Magdalena se realizó a través de volquetas con capacidad de 15 m³ las cuales cumplieron con las especificaciones establecidas por la Licencia Ambiental y las normas de tránsito.



Imagen 5.3-1 Localización Predios El Corzo y La Magdalena

Fuente: Google Earth

5.4 PLAN DE USO BENÉFICO DE LOS LODOS

El biosólido de la PTAR El Salitre generado para el mes de marzo es proveniente de la Fase II, por parte de la Fase I desde el día 25 de septiembre no se está generando biosólido. Para la PTAR El Salitre el biosólido es clasificado según el Decreto 1287 del 10 de julio de 2014 establecido por el Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio "Por el cual se establecen criterios para el uso de los biosólidos generados en plantas de tratamiento de aguas residuales municipales" que incorporó gran parte de las disposiciones contenidas en la norma US EPA 40 CFR part 503, e incluyó algunos requerimientos adicionales, de igual manera al aplicar esta nueva regulación al biosólido obtenido en la PTAR El Salitre se categoriza como un biosólido Tipo B, y se encuentra que se está dando cumplimiento en parámetros fisicoquímicos.

Con base en los criterios para el aprovechamiento de las distintas clases de biosólido, establecidos en el Decreto 1287 de 2014, la PTAR El Salitre realiza aprovechamiento del biosólido con mezcla de suelo como cobertura final para el restablecimiento de la cobertura vegetal del predio La Magdalena.

Esta actividad fue autorizada por la Autoridad Nacional de Licencias Ambientales – ANLA a través de la Resolución 1301 de 2016 y con la modificación menor bajo el comunicado de la ANLA 2020121983-2-000 del 29 de julio de 2020; es así como desde el mes de diciembre de 2017 se inició al aprovechamiento del biosólido en este predio propiedad de la EAAB –ESP, el cual se encuentra localizado al suroccidente de la ciudad en los límites de las localidades de Kennedy y Bosa el cual fue empleado para la disposición de los sobrantes de excavación de las obras de alcantarillado del Tintal y del Canal Cundinamarca.

Las características fisicoquímicas del biosólido de la PTAR El Salitre presentan concentraciones típicas de enmiendas orgánicas en cuanto a sus formas nitrógeno, fósforo y sólidos volátiles que hacen de este material muy útil en aplicaciones agrícolas y no agrícolas, como es el caso del aprovechamiento actual llevado a cabo en el predio La Magdalena donde se ha generado la cobertura vegetal de manera rápida y con una buena estructura, textura y apariencia de los pastos (lo cual se comprueba mediante muestreos y análisis fisicoquímicos y microbiológicos realizados en diferentes puntos del predio con periodicidad anual).

El área de Gestión Ambiental de la planta realiza seguimiento al aprovechamiento del biosólido en el predio La Magdalena, en concordancia con el PMA, aprobado por la Resolución 1301 de 2016 y con la modificación menor bajo el comunicado de la ANLA 2020121983-2-000 del 29 de julio de 2020, a través de inspecciones planeadas el día 14 de marzo del 2022 el aprovechamiento del biosólido se está realizando de manera efectiva en la celda 4; se ha evidenciado un aumento debido a la puesta en marcha de la Fase II de la PTAR el Salitre, incrementando el flujo de volquetas y material para aprovechamiento, de igual manera en las celdas intervenidas se evidencia que han presentado un crecimiento gradual del pasto kikuyo en las diferentes celdas de aprovechamiento, así como el seguimiento a la disposición de los residuos sólidos, vectores, olores, limpieza de canaletas, vías, higiene y seguridad industrial, señalización y demarcación, máquinas y herramientas, evidenciando el cumplimiento de cada una de las actividades de seguimiento en el predio La Magdalena.

En el siguiente registro fotográfico se presenta el patio de secado y progreso del aprovechamiento en el predio.

Fotografía 21. Registro fotográfico patio de secado predio el Corzo y proceso de mezcla predio la Magdalena marzo 2022



Vista general de la cubierta de secado



Disposición de secado en módulos en la cubierta tipo invernadero



Descargue de biosólido en celda 4 Magdalena, metodología 3:1



Labores de mezcla Aprovechamiento predio la Magdalena celda 4, metodología 3:1

Fuente: Fuente propia.

5.5 CONTROL DEL MANEJO DE RESIDUOS

La gestión de residuos en la PTAR se realiza de acuerdo con el tipo de residuos, su impacto y los requisitos normativos asociados al mismo; esta gestión se divide en residuos provenientes del sistema de tratamiento, residuos convencionales no aprovechables, residuos convencionales aprovechables y residuos peligrosos.

El almacenamiento temporal de los residuos provenientes del sistema de tratamiento (residuos de cribado, desarenado y desengrasado que no son aprovechables), se realiza en diferentes contenedores, mientras la fracción de residuos No aprovechables generados por el personal de la planta, visitantes y casino, son recogidos en bolsas negras, y posteriormente todos estos residuos son unidos y transportados hasta el relleno sanitario Doña Juana para su disposición final.

La fracción de residuos convencionales reciclables (papel, cartón, plásticos y vidrio principalmente) se separa en recipientes provistos de bolsa blanca y son posteriormente acopiados y donados a una Asociación de Recicladores sin ánimo de lucro en convenio con la EAAB.

Para el mes de marzo se realizó la recolección el día 09 del material aprovechable, por parte de la Asociación Pedro León Trabuchi.

Cuadro 5.5-1 Residuos donados a la Asociación Pedro León Trabuchi

Periodo	Tipo de residuo	Cantidad (Kg)
	Cartón	37
	Archivo	23
3/02/2022	Periódico	8
а	Plegadiza	11
9/03/2022	Plástico	4
	Vidrio	7
	PET	5
	Tatuco	6
TOTAL		101

5.6 CONTROL DE RUIDOS

Debido a la puesta en marcha de la Fase II de la PTAR El Salitre a partir del 24 de septiembre de 2021 fueron saliendo de operación de manera gradual estructuras y equipos como Tea, Gasómetro, Digestores 9.1, 9.2 y 9.3, Calderas A y B, Tanque almacenador de lodos y zona de deshidratación de lodos y que a la fecha se encuentran inoperativos, las cuales aportaban en la generación de ruido es por esto que a continuación se muestra información referente al último estudio realizado para el año 2021.

Anualmente se realiza un monitoreo de ruido por intermedio de una firma acreditada por el IDEAM, que para el año 2021 fue Ingeniería y Consultoría Global S.A.S (ICG). Los resultados del último monitoreo, realizado el día 06 de agosto de 2021, demuestran que las emisiones de ruido de la planta permanecen por debajo del límite máximo establecido por la normatividad nacional, Resolución 627 de 2006 del Ministerio de Ambiente (Sector C – Ruido intermedio restringido, subsector zonas con usos industriales permitidos, Estándar máximo < 75 dB (A) jornada diurna y nocturna). En la siguiente tabla y graficas se pueden observar los resultados obtenidos.

Cuadro 5.6-1 Resultados del monitoreo diurno

Punto	LRAeq,1h (dBA)	LRAeq,1h,Residual (L90, dBA)	Leq Emisión (dBA)
P1	60.4	59.6	*
P2	59.8	53.7	58.6
Р3	62.4	54.0	61.7
P4	67.1	60.9	65.9

^{*}En el punto 1 no fue posible calcular la emisión de ruido ya que la diferencia aritmética entre LRAeq,1h y el nivel percentil Lo es igual o inferior a 3 dB(A), por lo cual nivel de ruido de emisión (LRAeq,1h, Residual) es del orden igual o inferior al ruido residual.

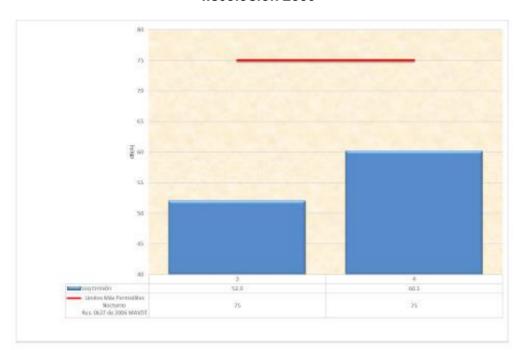
Gráfica 5.6-1 Comparación de emisión de ruido horario diurno con la Resolución 2006



Cuadro 5.6-2 Resultados del monitoreo nocturno

Punto	LRAeq,1h (dBA)	LRAeq,1h,Residual (L90, dBA)	Leq Emisión (dBA)
P1	58.9	58.6	*
P2	54.1	53.8	*
P3	54.2	50.2	52.0
P4	61.1	54.2	60.1

^{*}En el punto 1 y 2 no fue posible calcular la emisión de ruido ya que la diferencia aritmética entre LRAeq,1h y nivel percentil $L_{\rm Rd}$ es igual o inferior a 3 dB(A), por lo cual el nivel de ruido de emisión (LRAeq,1h, Residual) es del orden igual o inferior al ruido residual.



Gráfica 5.6-2 Comparación de emisión de ruido horario nocturno con la Resolución 2006

Fuente: Estudio de Ruido PTAR El Salitre. ICG - agosto 2021

5.7 CONTROL DE EMISIONES

Debido a la puesta en marcha de la Fase II de la PTAR El Salitre a partir del 24 de septiembre de 2021 fueron saliendo de operación de manera gradual estructuras y equipos como Tea, Gasómetro, Digestores 9.1, 9.2 y 9.3, Calderas A y B, Tanque almacenador de lodos y zona de deshidratación de lodos y que a la fecha se encuentran inoperativos, las cuales aportaban con la emisión atmosférica, es por esto que a continuación se muestra información referente al último estudio realizado, el cual fue de carácter anual en el mes de mayo del 2021 por la firma acreditada por el IDEAM, Ingeniería y Consultoría Global S.A.S (ICG).

Para cuantificar las emisiones atmosféricas generadas por los equipos de calderas, tea y equipos de respaldo, se realiza un monitoreo cumpliendo los requisitos establecidos en la Resolución 2153 de 2010 del Ministerio de Ambiente y la Resolución 6982 del 2011 de la Secretaría Distrital de Ambiente. Resultando todos los parámetros por debajo de los límites máximos de emisión contemplados en las citadas normas.

Cuadro 5.7-1 Resultados de monitoreo de Emisiones / mayo de 2021

Fuente Fija	Contaminante (Mg/ M³)	Resultado del monitoreo corregido 3% (mg/ M³)	Decreto SDA 6982/2011 (mg/M³)
	MP	9,38	50
Caldera A	CO	1,08	N.A
Caldela A	SO2	4,72	N.A
	NO_X	20,33	200
	MP	20,75	50
Codelana D	CO	1,39	N.A
Caldera B	SO2	23,96	N.A
	NO_X	7,23	200
Fuente Fija	Contaminante	Concentración corregida con O_2 al	Decreto SDA 6982/2011
	(Mg/ M ³)	15% mg/m3	(Mg/M ³)
	MP	15% mg/m3 3,49E-05	(Mg/M ³)
Flacké namondou 1		·	
Electrógenerador 1	MP	3,49E-05	100
Electrógenerador 1	MP SO ₂	3,49E-05 1,01E-08	100 400
Electrógenerador 1	MP SO ₂ NO _X	3,49E-05 1,01E-08 1,54E-04	100 400 1800
	MP SO ₂ NO _X CO MP SO ₂	3,49E-05 1,01E-08 1,54E-04 3,32E-08	100 400 1800 N.A
Electrógenerador 1 Electrógenerador 2	MP SO ₂ NO _X CO MP SO ₂	3,49E-05 1,01E-08 1,54E-04 3,32E-08 8,77E-06	100 400 1800 N.A 100
	$\begin{array}{c} \text{MP} \\ \text{SO}_2 \\ \text{NO}_X \\ \text{CO} \\ \text{MP} \\ \text{SO}_2 \end{array}$	3,49E-05 1,01E-08 1,54E-04 3,32E-08 8,77E-06 8,20E-09	100 400 1800 N.A 100 400
	MP SO ₂ NO _X CO MP SO ₂	3,49E-05 1,01E-08 1,54E-04 3,32E-08 8,77E-06 8,20E-09 1,25E-04	100 400 1800 N.A 100 400

Fuente: Estudio de Emisiones Atmosféricas PTAR El Salitre. ICG - mayo 2021

5.8 CONTROL DE OLORES

Los olores generados por los procesos de tratamiento de las aguas residuales y los lodos generados son prevenidos, mitigados y estimada su influencia sobre los barrios circunvecinos.

Son varias las medidas aplicadas que confluyen hacia la disminución de la perceptibilidad de olor dentro de las comunidades aledañas a la planta, dentro de los más importantes se cuentan:

- Mantenimiento de distancias mayores a 300 metros entre los focos de olor (estación elevadora, Espesadores, decantadores) y las áreas residenciales
- Establecimiento de barreras forestales y ambientales perimetrales
- Monitoreo constante de la eficiencia de la digestión de lodos (reducción de sólidos volátiles)
- Uso de cal para elevación de pH en caso de ser necesario (inestabilidad de lodos)

Para el año 2021 se realizó la metodología de olores dispuesta en la Resolución 1541 de 2013 de olores ofensivos mediante la medición del parámetro Azufre Total Reducido – TRS. en cumplimiento de la Resolución No 00667 de 2021 emitido por la ANLA, dicha información se encontrará consignada en los informes de Cumplimiento Ambiental - ICA de la PTAR Salitre Fase I.

5.9 PLAN DE GESTIÓN SOCIAL

5.9.1 Componente de Comunicación e Información.

5.9.1.1 Divulgación de información por medio de plegables.

En el mes de marzo de 2022, se dio continuidad a la divulgación de información por medio de los plegables técnico y general de la PTAR El Salitre fase I, los cuales fueron enviados mediante correo electrónico a estudiantes del Centro de Estudios Militares – CEMIL, rectores, coordinadores, docentes y orientadores de instituciones educativas ubicadas en las localidades de Suba y Engativá.

En total durante el mes, se envió a treinta y dos (32) personas el plegable técnico y el plegable con información general de la planta. Teniendo en cuenta que a cada persona le fueron remitidos los dos plegables, en total se logró difundir mediante correo electrónico sesenta y cuatro (64) plegables informativos.

A continuación, se presenta el consolidado del material informativo (plegables) enviados.

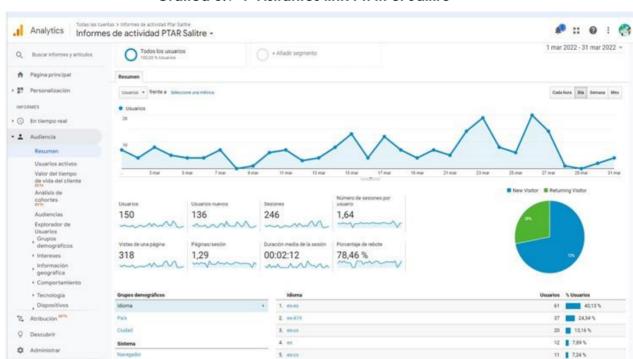
Cuadro 5.9-1 Consolidado plegables generales y técnicos enviados mes de marzo de 2022

Comunidad informada	Ejemplares enviados plegable general	Ejemplares enviados plegable técnico
Estudiantes Centro de Estudios Militares - CEMIL	14	14
Rectores, coordinadores, docentes orientadores instituciones educativas localidade Suba.	y d 11	11
Rectores, coordinadores, docentes orientadores instituciones educativas localido de Suba.	y d 7	7
Subtotal piezas informativas enviadas	32	32
Total piezas informativas enviadas		64

Así mismo, se continuó realizando el seguimiento al contador de mensajes ubicado en la página Web de la empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá - EAAB, a través del cual se reporta la cantidad de veces que se visita el link, el cual contiene la información de la PTAR El Salitre fase I.

En el mes de marzo de 2022, el reporte del link de las visitas correspondió a ciento cincuenta (150) personas. A continuación, se presenta la gráfica con el número de accesos al link de la PTAR El Salitre fase I durante el mes.

5 1 3,29%



Gráfica 5.9-1 Visitantes link PTAR el Salitre

Cuadro 5.9-2 Comunicaciones correo: ptar.salitre@acueducto.com.co

Comunicaciones entrantes			
Tema	Cantidad		
Solicitud visitas presenciales o virtuales	11		
Solicitud información y varios	2		
Quejas	0		
Asignación visitas presenciales o virtuales	1		
Respuesta a solicitudes de información y varios	2		
Respuestas a quejas	0		

Las solicitudes de información y varios, se relacionaron con solicitud de los costos de construcción y operación de la PTAR El Salitre fase I e información acerca de los requisitos para la vinculación de estudiantes de servicio social a la PTAR El Salitre fase I.

En el cuadro 5.9-3, se especifica el número de personas cubiertas por cada actividad realizada. En la categoría "Entrega de material informativo por solicitud" se incluyen los plegables, herramientas pedagógicas y videos enviados o socializados durante el mes de marzo. En la categoría "Total piezas comunicativas entregadas" se incluyen el total de las mismas en todas las actividades desarrolladas.

Cuadro 5.9-3 Total de población informada en las diferentes actividades de divulgación mes de marzo de 2022

	Tipo de actividad	Cantidad de personas informadas por medio de cada pieza comunicativa y/o actividad de divulgación				
Α	Visitas guiadas/recorridos pedagógicos.	15				
В	Envío de material informativo por solicitud.	32				
С	Talleres, charlas y otras actividades externas.	375				
D	Actividad institucional.	180				
Е	Comunicaciones entrantes a los correos electrónicos.	13				
F	Comunicaciones salientes de los correos electrónicos.	13				
Total	Total personas informadas directamente (a+b+c+d+f) = 615	Total piezas comunicativas enviadas (plegables, videos, herramientas y otras formas de comunicación): 96				

5.9.1.2 Difusión del video institucional de la PTAR El Salitre fase I.

Durante el mes de marzo de 2022, se continuó informando mediante correo electrónico a las comunidades y ciudadanía en general, acerca de la ruta de acceso al link del video institucional de la página web de la empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá – EAAB: **www.acueducto.com.co.**

En total durante el mes, la información y/o socialización del video institucional se dirigió a treinta y dos (32) personas.

5.9.1.3 Participación en seminarios, ferias ambientales o congresos.

En el mes de marzo de 2022, se realizaron tres (3) jornadas informativas de PTAR al barrio con la participación total de ciento ochenta (180) personas.

En el cuadro 5.9-4 se relacionan las jornadas de PTAR al barrio realizadas durante el mes de marzo de 2022.

Cuadro 5.9-4 Jornadas informativas y pedagógicas de PTAR al barrio efectuadas en el mes de marzo de 2022.

Fecha	Comunidad	Localidad	N° de participantes
4/03/2022	Jornada PTAR al barrio Ciudad Tintal Super Lote 1 Manzana 3	Kennedy	30
1	Jornada PTAR al barrio IED Colegio Charry Garcés Navas	Engativá	70
30/03/2022	Jornada PTAR al barrio Liceo San Rafael Alicante	Engativá	80

A continuación, se presenta el registro fotográfico de las jornadas de PTAR al barrio ejecutadas durante el mes de marzo de 2022.

Fotografía 22. Jornada informativa PTAR al barrio Ciudad Tintal Super Lote 1 Manzana 3, localidad de Kennedy Marzo 04 de 2022



Fotografía 23. Jornada informativa PTAR al barrio Centro Educativo Distrital Charry IED – localidad de Engativá Marzo 23 de 2022







Fotografía 24. Jornada informativa PTAR al barrio colegio Liceo San Rafael de Alicante, Santa María del Lago Localidad de Engativá Marzo 30 de 2022







5.9.1.4 Difusión de información por correo electrónico.

Con la finalidad de brindar información de la PTAR El Salitre fase I relacionada con la ubicación geográfica, historia, tratamiento, actividades de educación ambiental y gestión realizada para el tratamiento de las aguas residuales, en el mes de marzo de 2022, se enviaron treinta y dos (32) correos electrónicos a estudiantes del Centro de Estudios Militares – CEMIL, rectores, coordinadores, docentes y orientadores de instituciones educativas ubicadas en las localidades de Suba y Engativá.

5.9.2 Componente de Educación Ambiental

5.9.2.1 Atención de visitas guiadas/recorridos pedagógicos solicitados por instituciones educativas – PTAR El Salitre fase I.

El día 11 de marzo de 2022, se llevó a cabo una (1) visita guiada virtual dirigida a quince (15) estudiantes de la Especialización Ambiental y Desarrollo Comunitario del Centro de Estudios Militares – CEMIL.

A través de la visita guiada virtual, los estudiantes conocieron el proceso y beneficios del tratamiento realizado en el marco del Plan de Saneamiento del río Bogotá – PSRB.

Fotografía 25. Visita guiada virtual Centro de Estudios Militares – CEMIL Marzo 11 de 2022





5.9.2.2 Ejecución de charlas/talleres en los colegios y universidades.

En el mes de marzo de 2022, se ejecutaron ocho (8) talleres pedagógicos con la participación de trescientos veintidos (322) niños(as) de básica primaria y secundaria de los colegios Centro Educativo Distrital – CED Gabriel Betancourt Mejía sede B, ubicado en la localidad de Kennedy, Centro Educativo Distrital Colegio Jorge Mario Bergoglio, Colegio San Anselmo y colegio Nueva Ciencia pertenecientes a la localidad de Suba.

Cuadro 5.9-5 Charlas pedagógicas con niños(as) mes de marzo de 2022

Fecha	Localidad	Barrio	Institución Educativa/Grado	Nivel	N° de participantes
4/03/2022	Kennedy	Tintal	Centro Educativo Distrital Gabriel Betancourt	Transición	19
9/03/2022	Suba	Lombardía	Centro Educativo Colegio Jorge Mario Bergoglio	Decimo	42
9/03/2022	Suba	Lombardía	Centro Educativo Colegio Jorge Mario Bergoglio	Once	41
15/03/2022	Suba	Gaitana	Colegio San Anselmo	Quinto	18
16/03/2022	Suba	Gaitana	Colegio San Anselmo	Tercero	39
16/03/2022	Suba	Villa María	Colegio Nueva Ciencia	Cuarto	32
17/03/2022	Suba	Villa María	Colegio Nueva Ciencia	Noveno	24
29/03/2022	Suba	Tuna Alta	Institución Educativa Colegio Distrital V eintiún Ángeles	Sexto y Decimo	107
Total participantes					322

La temática de los talleres pedagógicos correspondió a ruta del agua, cuidados del agua, ruta del desagüe, uso inteligente del alcantarillado, tratamiento y beneficios de la PTAR El Salitre fase I para la recuperación y descontaminación del río Bogotá.

La explicación se efectuó mediante presentación en power point alusiva a la temática y proyección de video asociado con el cuidado del agua y el alcantarillado. Al finalizar los talleres, los niños(as) desarrollaron la guía pedagógica: sopiPTAR y encuentra la diferencia contenidas en la cartilla pedagógica: El Saneamiento del río Bogotá.

A continuación, se presenta el registro fotográfico de los talleres efectuados en el mes de marzo de 2022.

Fotografía 26. Taller con estudiantes de grado Transición, Centro Educativo Distrital Gabriel Betancourt Mejía sede B – localidad de Kennedy Marzo 4 de 2022





Fotografía 27. Taller con jóvenes de los grados décimo y once del Centro Educativo Distrital Filarmónico Jorge Mario Bergoglio – localidad de Suba Marzo 9 de 2022







Fotografía 28. Talleres con niños(as) grado tercero, cuarto y quinto de primaria, Colegio San Anselmo- Localidad de Suba Marzo 15 y 16 de 2022







Fotografía 29. Talleres con niños(as) grado cuarto, quinto y noveno, Colegio Nueva Ciencia – localidad de Suba Marzo 17 de 2022









Fotografía 30. Talleres con estudiantes grado sexto y décimo de bachillerato Colegio Veintiún Ángeles - Localidad de Suba Marzo 29 de 2022









5.9.2.3 Realización de talleres dirigidos a niños menores de doce años.

El día 10 de marzo de 2022, se efectuó un taller pedagógico presencial en la casa del Curí y aula ambiental de la PTAR El Salitre con niños(as) del colegio Liceo la Nueva Estancia (LINES) ubicado en el barrio la Toscana de la localidad de Suba.

Posteriormente, el día 24 de marzo se llevó a cabo un taller pedagógico presencial en aula ambiental de la PTAR El Salitre dirigido a niños(as) del colegio Nueva Ciencia ubicado en el barrio Villa María de la localidad de Suba.

En total en los talleres se contó con la participación de cincuenta y tres (53) niños (as), como se relaciona a continuación:

Cuadro 5.9-7 Taller pedagógico casa del Curí y aula ambiental de la PTAR El Salitre con niños(as) del Liceo Nueva Estancia y colegio Nueva Ciencia de la localidad de Suba

Fecha	Localidad	Barrio	Institución Educativa/Grado	Nivel	N° de participantes
10/03/2022	Suba	Toscana	Liceo Nueva Estancia	Quinto	33
24/03/2022	Suba	Villa María	Colegio Nueva Ciencia	Sexto	20
Total participantes				53	

En los talleres, los niños(as) conocieron la ruta del agua, ruta del desagüe, cuidados del agua y del alcantarillado, importancia de la fauna y flora de los humedales y PTAR El Salitre fase I y II. Para tal fin, participaron en el juego de parejas existente en la casa del Curí y maqueta de la planta diseñada en banner interactivo.

A continuación, se presenta el registro fotográfico de los talleres ejecutados.

Fotografía 31. Taller pedagógico aula ambiental de la PTAR El Salitre con niños(as) grado sexto de bachillerato Liceo Nueva Estancia – localidad de Suba Marzo 10 de 2022



Fotografía 32. Taller pedagógico aula ambiental de la PTAR El Salitre con niños(as) grado sexto de bachillerato, colegio Nueva Ciencia – localidad de Suba Marzo 24 de 2022



5.9.2.4 Socialización de la herramienta pedagógica participativa.

Durante el mes de marzo de 2022, se enviaron mediante correo electrónico treinta y dos (32) cartillas pedagógicas dirigidas a estudiantes del Centro de Estudios Militares – CEMIL, rectores, coordinadores, docentes y orientadores de instituciones educativas ubicadas en las localidades de Suba y Engativá.

Cuadro 5.9-8 Consolidado cartillas pedagógicas El Saneamiento del río Bogotá enviadas en el mes de marzo de 2022.

Comunidad informada	Ejemplares enviados plegable general
Estudiantes Centro de Estudios Militares - CEMIL	14
Rectores, coordinadores, docentes y orientadores instituciones educativas localidad de Suba.	11
Rectores, coordinadores, docentes y orientadores instituciones educativas localidad de Suba.	7
Total cartillas pedagógicas enviadas mes de marzo de 2022	32

5.9.2.5 Servicio Social estudiantes grado noveno, décimo y/o undécimo.

En el mes de marzo de 2022, se cuenta con el siguiente consolidado de instituciones educativas y estudiantes de servicio social virtual vinculados en la PTAR El Salitre fase I.

Cuadro 5.9-8 Consolidado cartillas pedagógicas El Saneamiento del río Bogotá enviadas en el mes de marzo de 2022.

Nombre Institución Educativa	Localidad	Mes de vinculación	Mes de finalización y/o número de estudiantes vinculados
Colegio Manuel Cepeda V argas IED	Kennedy	Diciembre de 2020	3
Colegio José Acevedo y Gómez	San Cristóbal	Marzo de 2021	35
Colegio El Carmen Teresiano	Barrios Unidos	Marzo de 2021	3
Colegio Manuel Cepeda V argas IED	Kennedy	Agosto de 2021	12
Total estudiantes vinculados servicio socio	ıl		53

5.9.3 Componente de Relaciones Interinstitucionales

5.9.3.1 Reuniones CAR - Proyecto de construcción PTAR El Salitre Fase II.

El día 25 de marzo de 2022, se llevó a cabo la reunión virtual de Mesa de Coordinación Interinstitucional del Proyecto de construcción de la PTAR El Salitre fase II, a través de la cual, el Consorcio Expansión PTAR, presentó el avance de las labores de rehabilitación adelantadas en la PTAR El Salitre fase I (digestores y espesadores).

5.9.4 Componente de Investigación Social

5.9.4.1 Realización de encuestas de percepción de la comunidad.

En el mes de marzo de 2022, se diligenciaron noventa (90) encuestas de percepción con comunidades.

5.9.4.2 Análisis de las encuestas de percepción de la comunidad.

El análisis de las encuestas de percepción que se apliquen entre los meses de enero a junio de 2022 con las comunidades, se llevará a cabo en el segundo semestre del año 2022.

5.9.4.3 Realización de encuestas de percepción a los visitantes.

Durante el mes de marzo de 2022, se diligenció una (1) encuesta de percepción en visita virtual efectuada con estudiantes del Centro de Estudios Militares CEMIL.

5.9.4.4 Realización de encuestas de satisfacción en eventos y con niños.

El día 14 de enero de 2022, se llevó a cabo una reunión virtual con funcionarios del Sistema de Gestión de Calidad y la Dirección de Gestión Comunitaria de la empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá- EAAB, mediante la cual se eliminó el uso de los formatos correspondientes a la encuesta de satisfacción en eventos y con niños(as).

Acorde a lo expuesto, únicamente se aplicará la encuesta de percepción dirigida a las comunidades y a las visitas quiadas.

5.9.5 Componente Generación de Empleo

En el mes de marzo de 2022, se cuenta con un consolidado de 97 empleados vinculados, de los cuales veinticinco (25) residen en la localidad de Suba y dieciséis (16) en la localidad de Engativá para un total de cuarenta y un (41) colaboradores que habitan en las localidades del área de influencia de la PTAR El Salitre fase I.

Teniendo en cuenta lo anterior, el porcentaje de empleados residentes en las localidades de Suba y Engativá y que se encuentran vinculados a la PTAR El Salitre fase I hasta el mes de marzo de 2022 corresponde a 42%.

El consolidado de trabajadores vinculados a la PTAR El Salitre fase I, se relaciona a continuación:

Cuadro 5.9-6 Estado de vinculación laboral PTAR El Salitre fase I mes de marzo de 2022

División	Total empleados	Suba	Engativá	% Empleados de la zona vinculados
DIVISIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA	17	3	1	17%
DIVISION OPERATIVA Y TECNICA	50	17	7	51%
DIVISION MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO	20	3	3	20%
DIVISION AMBIENTAL Y GESTIÓN SOCIAL	10	2	5	10%
TOTAL EMPLEADOS VINCULADOS	97	25	16	42%

6. GESTIÓN DE CALIDAD

6.1 INTRODUCCIÓN

A continuación, se describen las actividades desarrolladas en el marco del Sistema de Gestión de Calidad de la EAAB en la PTAR El Salitre durante el mes de marzo 2022, así como el avance con respecto a las actividades programadas en el plan de trabajo de calidad de la PTAR Salitre 2022.

6.2 ATENCIÓN CLIENTE EXTERNO

Se recibieron 21 comunicaciones de las partes interesadas de la PTAR, de las cuales 13 fueron respondidas 1 se encuentra en trámite y 7 no requerían respuesta.

En el Informe de Cumplimiento Ambiental - ICA 28 se reporta la gestión realizada entre el 01/07/2021 y el 31/12/2021 para los autos y requerimientos abiertos por parte de la Autoridad Nacional de Licencias Ambientales – ANLA, este ICA fue radicado el 18/03/2022 a la Dirección de Saneamiento Ambiental mediante radicado 25510-2022-00297.

Así mismo, el Informe de Cumplimiento Ambiental – ICA No. 9 PTAR Salitre fase II, mediante el cual la Corporación Autónoma Regional -CAR remite su gestión sobre el PMA de obra, fue radicado el 23/03/2022 a la Dirección de Saneamiento Ambiental de la EAAB mediante radicado 25510-2022-00320.

6.3 PLAN DE TRABAJO SGC

Durante el mes de marzo 2022 se resaltan las siguientes actividades del SGC:

- Seguimiento y presentaciones de la Planificación del cambio de la ampliación y optimización de la PTAR El Salitre (Fase II).
- Seguimiento a los oficios externos, internos de Fase II, organización digital (Drive y Lottus) y física de las comunicaciones relacionadas.
- Archivo, gestión documental y cargue digital a Lottus de la documentación de la PTAR El Salitre. Seguimiento al formato del inventario único de gestión documental – FUID de la PTAR El Salitre.
- Organización del Fondo de Gestión de la PTAR El Salitre de los años 2014 a 2017.
- Realizar socializaciones periódicas del funcionamiento y el estado actual de la PTAR El Salitre a sus grupos de interés, autocontrol MIPG.
- Verificar el cumplimiento de lo establecido en el convenio y contratos administrativos vigentes asociados a la operación, mantenimiento y demás actividades que corresponden a la PTAR el Salitre.
- Seguimiento, revisión de Planes de Gestión y Calidad contractual PTAR Salitre.
- Seguimiento requisitos documentales contrato interadministrativo entre Aguas de Bogotá y la EAAB.

- Compilación y seguimiento soportes del acompañamiento y entrenamiento presencial de la EAAB a las pruebas y puesta en marcha de la PTAR El Salitre por parte de la CAR Cundinamarca.
- Mesas de trabajo para la actualización de la matriz de riesgos y oportunidades de alcantarillado sanitario y pluvial.
- Revisión de la creación y articulación de la documentación de la PTAR Salitre Fase II.
- Mesas de trabajo para la actualización de la matriz de aspectos e impactos ambientales de la PTAR El Salitre.
- Mesas de trabajo para la identificación y valorización de los activos de información de la PTAR El Salitre.
- Seguimiento a la información estadística de la Dirección Red Troncal Alcantarillado respecto al Plan Estadístico Distrital.
- Reporte de los registros y operaciones estadísticas en el sistema Archer de la EAAB.
- Seguimiento y reporte de la evaluación y re-evaluación de proveedores de los contratos de la PTAR El Salitre.
- Mesas de trabajo y seguimiento sobre la Gestión Ambiental de la PTAR El Salitre Fase I y Fase II.
- Seguimiento actos administrativos ICA No.27.
- Reuniones, seguimiento y compilación a los contratos de consultorías para la recepción de la PTAR El Salitre Fase II y Tramite Permiso de Vertimientos.
- Solicitud Software usuarios PTAR Salitre.
- Compilación de evidencias, seguimiento y formulación de Indicadores de Gestión de la PTAR El Salitre 2022 en el Aplicativo al Plan de Acción – APA.
- Organización y seguimiento Comité de Supervisión PTAR El Salitre.
- Reporte autocontrol a planes de mejoramiento del SUG, de tratamiento de riesgos y oportunidades y de implementación de cambios de alto impacto. Corte Dic de 2021.
- Seguimiento, compilación de Informes Técnicos hallazgos y ayudas de memoria PTAR Salitre Fase II semanales.
- Seguimiento a la implementación de los planes de mejoramiento de las auditorías internas de la EAAB y de la revisión por la dirección realizada por la Gerencia General de la EAAB.

- Reporte de Informe mensual de actividades y solicitud de publicación del informe mensual de la PTAR El Salitre.
- Mesa de trabajo "Indicador Biosólido Estrategia Crecimiento Verde" con la SDA.
- Informe de gestión de la EAAB-ESP con biosólidos producidos en la PTAR el salitre Bogotá.
- Reporte de información de GEI de la PTAR El Salitre a la Dirección de Saneamiento Ambiental para el carque a la herramienta ECAM.
- Seguimiento de usuarios y sistemas de información de la PTAR El Salitre.
- Socialización nuevo Manual de Contratación de la EAAB, Resolución 1044 del 18 de enero de 2021.
- Mesas de trabajo para el seguimiento a los usuarios contaminantes de Zona 1 y Zona 2, área aferente de la PTAR El Salitre. Socialización material campaña publicitaria "Como el agua y el aceite".
- Compilación de información y respuesta de derechos de petición y solicitudes varias sobre la PTAR El Salitre.

6.4 AUDITORÍA INTERNA

No se presentaron auditorías en el periodo.

6.5 PLANES DE MEJORAMIENTO

Se realizó seguimiento a la implementación de los planes de mejoramiento de las auditorías internas de la EAAB y de la revisión por la dirección realizada por la Gerencia General.

Así mismo, se remitió el Plan de mejoramiento, análisis de causas y oficio remisorio firmados a la OCIG.

6.6 GESTIÓN DE RIESGOS

Se continuó con el desarrollo de las mesas de trabajo para la actualización de la matriz de riesgo de alcantarillado sanitario y pluvial.

6.7 INDICADORES

Se realiza la compilación y verificación de indicadores de la PTAR del mes de marzo 2022:

Cuadro 6.7-1 indicadores de la PTAR mes de marzo 2022

Indicador	Meta 2022	Marzo
Atención Oportuna de Solicitudes Cliente	1	1
Externo	l	ı
Índice de Análisis Ejecutado	1	1
Índice de Cumplimiento del Mantenimiento	0,91	0,81
Índice de Cumplimiento Plan de Manejo	0.99	0.99
Ambiental PTAR Salitre	0,77	0,77
Ausentismo laboral	<2%	1.6%
Costo por Metro Cúbico Tratado PTAR El Salitre	≤ \$527,45/m3	¢210/m2
Fase 1 (VPN 2021)	≥ \$527,45/1113	\$210/1113
Índice de Cumplimiento Operativo	1	1
Caudal Medio de Agua Tratada	4 m ³ /s	5.99 m ³ /s

6.8 PRODUCTO NO CONFORME

Para el mes de marzo no se presentó producto no conforme ya que se tuvo concentraciones de salida de SST y DBO5 de 11.81 mg/L y 15.54 mg/L, respectivamente. Se identificaron dificultades operativas dado que la PTAR El Salitre Fase II no se encuentra estabilizada ni terminada por parte de la CAR Cundinamarca.

Toda esta etapa de transición se le informó anteriormente a la ANLA desde el 16/04/2019 mediante radicado 2019049298-1-000, el 11/10/2019 mediante radicado 2019164940-1-000 y el radicado 2020102605-1-000 del 30/06/2020. Es de resaltar que a pesar de las dificultades presentadas se pudo dar cumplimiento a los requerimientos de la licencia ambiental del programa de Saneamiento del Río Bogotá para la PTAR El Salitre.

La licencia ambiental en mención exige como concentración de salida para SST y DBO5 que sea igual o menor (≤) a 30 mg/L, por lo que estamos cumpliendo con lo requerido. Así mismo, a partir de la literatura (Metcalf & Eddy, 2003)¹ y el RAS 2017 (Res. 330 de 2017) se confirma que el tratamiento secundario de aguas residuales remueve entre el 80% y el 95% en DBO₅ y SST, es decir, que también se cumple con el promedio establecido por la literatura y el RAS 2017.

Se autoriza la liberación del producto (agua residual tratada) con restricción de uso, informando todas las características del agua tratada a las partes interesadas de la EAAB a través del Informe mensual de la PTAR El Salitre en la página web, y semestralmente a la Autoridad Nacional del Licencias Ambientales -ANLA mediante el Informe de Cumplimiento Ambiental -ICA.

En caso de que se requiera que el agua tratada por la PTAR El Salitre sea utilizada para consumo humano y doméstico, preservación de flora y fauna, uso agrícola, pecuario, recreativo, industrial u otro, el interesado deberá caracterizar el agua y dar cumplimiento a lo establecido en el Decreto 1594 de 1984 y la Resolución 1207 de 2014.

EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ E.S.P. PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES EL SALITRE INFORME DE ACTIVIDADES MARZO 2022

¹ Metcalf & Eddy (2003) Wastewater Engineering: Treatment and Reuse. 4th Edition, McGraw-Hill, New York

La FAO (1999)², la OMS (2006)³ y la EPA (2012)⁴ establecen que, para el reúso del agua residual en actividades agrícolas o industriales, es necesario un tratamiento secundario con desinfección que obtenga valores por debajo de 10 mg/L para la DBO_5

En conclusión, la PTAR El Salitre contribuye considerablemente a la reducción de la carga contaminante del Río Bogotá, tratando las aguas residuales que provienen de la Cuenca Torca-Salitre, que corresponde a cerca del 30% de las aguas residuales de la ciudad de Bogotá⁵ y actualmente se encuentran en desarrollo los otros componentes del Programa de Descontaminación del Río Bogotá con esfuerzo y coordinación interinstitucional entre la EAAB, la CAR Cundinamarca, la SDA y demás entidades involucradas.

Por otro lado, es necesario aclarar que por orden de la honorable magistrada Nelly Villamizar y en razón del incidente 070, la EAAB inició la operación de la PTAR El Salitre Fase II desde el 16/12/2021, motivo por el cual la EAAB se encuentra ejecutando la Planificación de cambios de la Ampliación y Optimización de la PTAR El Salitre (Fase II) que se encontraba formulando desde el año 2019. Sin embargo, la planta aún no ha sido terminada ni estabilizada todavía por parte de la CAR Cundinamarca. La ampliación y optimización de la PTAR El Salitre se encuentra en desarrollo mediante el Contrato 803 de 2016 entre la CAR y el Consorcio Expansión PTAR Salitre – CEPS, este último aún no entrega la totalidad de los planos as-built aprobados, dossiers, manuales, pólizas, inventario de equipos, repuestos, garantías de los fabricantes, expertos para la operación asistida y demás requerimientos del Contrato 803 de 2016 necesarios para la adecuada operación, mantenimiento y administración de la PTAR El Salitre.

²FAO. (1999). Wastewater treatment and use in agriculture..

³ OMS. (2006). Guidelines for the Safe Use of Wastewater. Excreta and Greywater in Agriculture. 2006, ed., Francia. ⁴U.S. Environmental Protection Agency (EPA). (2012). Guidelines for Water Reuse. Washington D.C., Municipal Support Division Office of Wastewater Management Office of Water

⁵ 2.564,655 habitantes asentados en la cuenca Salitre – Torca (Según Censo DANE 2018).

7. SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

El Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo desarrollado en la PTAR El Salitre, consiste en la planeación, organización, ejecución y evaluación de las actividades de medicina preventiva, higiene y seguridad industrial; las cuales buscan garantizar conductas, condiciones, procesos seguros y saludables en el logro de los objetivos de la empresa.

A través de este Sistema de Gestión se establece el alcance de las actividades de Seguridad y Salud en el Trabajo con relación al proceso de la PTAR El Salitre, que propenden la preservación, mantenimiento y mejoramiento de la salud individual y colectiva de los trabajadores para el desarrollo de sus funciones en un ambiente laboral seguro.

En la PTAR El Salitre se desarrollan actividades con el fin de prevenir o mitigar los efectos causados por los accidentes de trabajo y enfermedades laborales, dando cumplimiento a los requisitos legales y contractuales de funcionamiento de la planta.

7.1 Medicina Preventiva y del Trabajo

El programa de medicina preventiva y de trabajo tiene como finalidad la promoción, prevención de la salud frente a los factores de riesgo laborales, también recomienda lugares óptimos de trabajo de acuerdo a las condiciones psicofisiológicas del empleado con el fin que este pueda desarrollar sus actividades.

Durante el periodo comprendido entre el 1 y el 31 de marzo de 2022 se realizaron las siguientes actividades:

- Se mantienen las actividades contempladas en el protocolo de Bioseguridad para prevenir posibles contagios por virus o bacterias.
- Teniendo en cuenta los lineamientos de la secretaria de salud y el ministerio de la protección social se continúa con los protocolos de bioseguridad como medida de prevención de posibles contagios por COVID 19 y sus variantes.
- Se realiza el cargue de los dispensadores de jabón de manos.
- Se realiza seguimiento a las recomendaciones médicas dadas desde el área de coordinación de seguridad y salud en el trabajo.
- Se suministra gel antibacterial al personal y se realiza mantenimiento a los dispensadores dispuestos en el edificio administrativo, laboratorio, casino, taller, y sala de control.
- Teniendo en cuenta los lineamientos de la secretaria de salud y el ministerio de la protección social se continúa con la prevención de contagios por COVID 19.

 Se realiza control de acceso al casino de la PTAR Salitre, manteniendo el distanciamiento para la toma de alimentos por parte del personal que labora en la PTAR el Salitre.

A continuación, se relaciona registro de las actividades de aseo como prevención al contagio del Covid 19:

Fotografía 33. actividades de aseo como prevención al contagio del Covid 19:



Se mantienen los protocolos de bioseguridad en el casino



Se mantienen los protocolos de bioseguridad en el casino mediante el uso obligatorio del tapabocas



Distanciamiento físico para ingresar a zonas comunes.



Se mantiene el distanciamiento en los comedores dentro del casino.

 Diariamente se realiza control al uso de los elementos de protección personal de los trabajadores, según las actividades que realicen.

Fotografía 34. Control diário EPP



Supervisión de uso de EPP's en actividades de orden y aseo



Supervisión de uso de EPP's en labores de alto riesgo



Supervisión de uso de EPP's en actividades operativas.



Supervisión de uso de EPP's en los CCM

- Se realiza desinfección de equipos y herramientas por parte de los trabajadores.
- Se ejecutan con mayor frecuencia las actividades de limpieza y desinfección de las zonas comunes de la Planta de Tratamiento El Salitre: taller, laboratorio, sala de control, edificio administrativo, laboratorio y casino, esto con el apoyo del personal de servicios generales.
- La fumigación y desinfección en la planta y casino, se realiza con el apoyo del contratista FUMISEX.

Fotografía 35. sensibilización de al personal



Se mantienen las labores de apoyo por parte de la empresa de aseo Eminser



Se mantienen las labores de apoyo por parte de la empresa de aseo Eminser

- Se realiza el acompañamiento a la ARL Axa Colpatria, en la identificación de peligros y riesgos de las diferentes áreas de trabajo para la elaboración del plan de emergencias de la PTAR El Salitre.
- Se realiza la elaboración del programa de manejo del riesgo eléctrico en conjunto con el área de mantenimiento eléctrico, EAAB SA ESP y ARL POSITIVA.
- Se mantienen las carteleras informativas de autocuidado, higiene y sensibilización de prevención ante el contagio del covid-19.
- Se mantiene identificada la ruta de notificación de casos ante las entidades de salud competentes

Fotografía 36. Fumigacion y control de vectores en las zonas comunes de la Planta



Se realizan contantes jornadas de vacunación fumigación.



Se realiza jornada de control de vectores y roedores.



Se verifican los productos de control de vectores y roedores

- Se desarrollan actividades de sensibilización de autocuidado al personal con fundamento en las normas establecidas por el Ministerio de Salud y Protección Social y la Secretaría Distrital de Salud de Bogotá, en temas de sintomatología y uso de protección respiratoria. Adicionalmente se socializa el plan de emergencias de la PTAR El Salitre y se realiza inducción al personal contratista.
- Ejecución de inspecciones correspondientes al mes de marzo de acuerdo al cronograma.

7.1.1 Sistemas de vigilancia epidemiológica:

Dentro del programa de vigilancia epidemiológica se realiza seguimiento a los casos por enfermedad común los cuales son atendidos por las EPS.

Durante el mes de marzo se continuó realizando seguimiento sintomatológico a todo el personal de turno en la planta, como control y prevención ante el contagio por Covid-19.

A continuación, se evidencia un resumen de los casos presentados desde sus inicios de la pandemia.



Gráfica 7.1-1 Histórico casos de covid-19 PTAR Salitre

Histórico, casos de covid-19 en la PTAR Salitre

7.1.2 Indicadores subprograma medicina preventiva y del trabajo:

Durante el mes de marzo se presentó (1) accidente de trabajo.

Durante el mes de marzo se reportaron once (11) incapacidades por enfermedad general.

7.1.3 Fomento de estilo de trabajo y vida saludable

Durante el periodo se mantienen suspendidas las actividades deportivas y de contacto como mecanismo de prevención ante el COVID-19.

Se realizó actividad de socialización en estilos de vida saludable y buenos hábitos alimenticios.

Se realiza actividades de pausas activas al personal de la planta

7.2 Seguridad e Higiene Industrial

El programa de Higiene y Seguridad Industrial tiene como objetivo la identificación, reconocimiento, evaluación y control de los factores que se originan en los lugares de trabajo y que pueden afectar la salud de los trabajadores.

Para este componente se mantienen las actividades de evaluación de Higiene Industrial y Seguridad Industrial.

En el presente periodo se continúan entregando Elementos de Protección Personal, aumentado las frecuencias en el suministro de mascarillas. Continúan las actividades de prevención en los siguientes temas:

 Inducción en seguridad y salud en el trabajo al personal que ingresa al proyecto contratistas.

- Responsabilidades dentro del sistema de gestión en seguridad y salud en el trabajo SG-SST.
- Capacitación sobre Qué es ATEL y reporte de AT.
- Brigada de Emergencias MANEJO DE DERRAMES QUIMICOS
- Desinfección y limpieza de herramientas, guantes, botas PVC, maquinaria y almacenamiento de materiales.

7.2.1 Inspecciones

INSPECCIÓN DE LOS ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL: Se mantienen las inspecciones en cada una de las actividades con el fin de concientizar a los trabajadores del buen uso y mantenimiento de estos elementos, y queda registrado en el formato establecido por la EAAB-ESP.

Se mantiene control estricto frente al uso de sus elementos de protección personal.

INSPECCION DE EXTINTORES: Se realiza con el fin de verificar el estado actual de estos elementos para la extinción de incendios y poder reaccionar ante un evento de conato de incendio.

INSPECCION DE BOTIQUINES: En cumplimiento de la resolución 0705 de 2007 de la Secretaría Distrital de Salud de Bogotá, se realiza inspección de elementos de botiquines con el fin de evaluar el estado de los mismos en la planta.

INSPECCIÓN DE ORDEN Y ASEO: Se evalúan las diferentes áreas de la planta teniendo como objetivo mantener las buenas prácticas de orden y aseo en los diferentes puestos de trabajo, registrando la información en el formato establecido por la EAAB-ESP.

INSPECCIÓN DE TRANSPORTE DE BIOSOLIDO: Con el fin de garantizar el adecuado trasporte del biosólido generado por la PTAR Salitre al lugar de aprovechamiento, de tal forma que se cumpla con los parámetros de seguridad. Se realiza la respectiva inspección y queda registrada en el formato establecido por la EAAB-ESP.

INSPECCIONES ATMOSFERICAS: Con el fin de garantizar un control en el manejo de gases y vapores se realizan mediciones en diferentes áreas de la planta en oxigeno O2, Monóxido de carbono CO, Gases explosivos, y Ácido sulfhídrico H2S. Quedando registro en el formato establecido por la EAAB-ESP.

7.2.2 Tareas de Alto Riesgo Autorizadas

Las actividades que representan alto riesgo al trabajador son supervisadas y acompañadas por el profesional de Seguridad y Salud en el Trabajo, quien determina las medidas de seguridad a seguir, iniciando por la medición, evaluación de atmosferas peligrosas en estas áreas; es de uso obligatorio la protección respiratoria con cartuchos para gases y vapores, durante el trabajo.

En el periodo se realizaron las siguientes actividades de alto riesgo:

Cuadro 7.2-1 Tareas de Alto Riesgo Autorizadas

ACTIVIDAD	EQUIPO DE TRABAJO	FECHA
Limpieza de fosa del edificio 5.1	Técnica y Operativa	1/03/2022
Revisión en el área de rejas finas	Mantenimiento Electromecánico.	1/03/2022
Cambio de fusibles en la cuchara bivalva	Mantenimiento Electromecánico.	2/03/2022
Extracción lodos e hilaza de las fosas del edificio 4.7 y 5.4	Técnica y Operativa	3/03/2022
Limpieza de fosas edificio 58,2	Técnica y Operativa	7/03/2022
Extracción de lodos de las fosas del edificio 58.2	Técnica y Operativa	8/03/2022
V erificar bombeo de bombas por posible taponamiento	Mantenimiento Electromecánico.	8/03/2022
Extracción de lodos fosas del edificio 85	Técnica y Operativa	9/03/2022
Montaje del reductor de la compuerta silo # 3	Técnica y Operativa	10/03/2022
Destapar los manholes de los tanques de filtración	Mantenimiento Electromecánico.	11/03/2022
Limpieza del tanque 14 en deshidratación	Técnica y Operativa	11/03/2022
Limpieza de la bomba 080P201B sumergible canal de pluviales	Mantenimiento Electromecánico.	15/03/2022
Revisión del cableado de la bomba de salida del edificio 69	Mantenimiento Electromecánico.	15/03/2022
Retiro del agitador A por falla	Mantenimiento Electromecánico.	16/03/2022
Amarrar cable en la guaya	Mantenimiento Electromecánico.	16/03/2022
Revisión del sensor del tanque silo #3	Mantenimiento Electromecánico.	18/03/2022
Limpieza sensor de nivel	Mantenimiento Electromecánico.	24/03/2022
Limpieza de vertederos y compuertas del edificio 3.1	Técnica y Operativa	24/03/2022
Limpieza de vertederos y compuertas del edificio 3.1	Técnica y Operativa	28/03/2022
Dilución de material en el edificio 8	Técnica y Operativa	29/03/2022

7.2.3 Saneamiento básico

En la PTAR el Salitre se trabaja en la conservación de la salud de los trabajadores y juega un papel muy importante, la prevención de las enfermedades gastrointestinales cuyo origen podría estar en la contaminación cruzada, para tal fin de implementaron las siguientes medidas preventivas:

- Se mantienen las condiciones sanitarias y de limpieza en las diferentes áreas de trabajo.
- Se continúa con el manejo sanitario de los residuos sólidos generados en la Planta de Tratamiento.
- Se controla el ingreso al casino por turnos de igual forma el distanciamiento.
- Se continúa con el control de roedores y vectores

7.2.4 Manejo integral de sustancias químicas:

En la PTAR el Salitre se utilizan sustancias químicas, para el mantenimiento y operación de la planta, que se encuentran almacenadas en contenedores de acuerdo con la matriz de almacenamiento de sustancias químicas.

7.2.5 Registro fotográfico

Fotografía 37. Actividades mes de marzo



Se realizan jornadas de pausas activas



Se realizan jornadas de orden y aseo



Se ejecutan actividades de limpieza



Se realizan contantes mediciones de gases presentes en la planta

ANEXOS CAPÍTULO 3

Anexo Cap 3_1 eficiencia de la planta

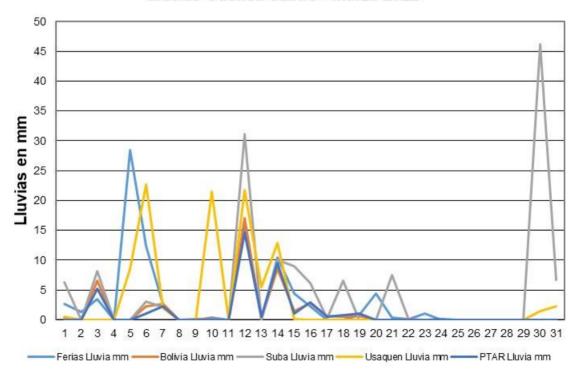
						PLA	NTAD	E TRATAIV	IENTO DE.	4GUAS	RESIDU	ALES EL S	PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES EL SALITRE FASE II BOGOTA	SE II BOG	OTA						
MES:	MARZO	2022							RESULTA	DOSLA	BORAT	ORIO EAA	RESULTADOS LABORATORIO EAAB-LABORATORIO PTAR	TORIO P	rar						
						AN	EXO 1 .	· EFICIENC	IA DE LA PI	LANTA.	- MUEST	TRAS COM	ANEXO 1 - EFICIENCIA DE LA PLANTA - MUESTRAS COMPUESTAS: (2) * 12 Horas	(2) * 12 H	oras						
NEXO	TOT	FOTALES	TOT	TOTALES			LAB	ORATORIO EMP	LABORATORIO EMPRESA ACUEDUCTO ALCANTARILLADO DE BOGOTA	TO ALCANT,	ARILLADO D	E BOGOTA				LABO	LABORATORIO INTERNO PTAR SALITRE	RNO PTAR SA	ALITRE		
						SC	US SOGIA	SOLIDOS SUSPENDIDO TOTALES	ALES	DE	MANDABIO	DEMANDA BIOQUIMICA DE OXIGENO	(IGENO	SO	LIDOS SUSP	SOLIDOS SUSPENDIDO TOTALES	LES	DEN	MANDABIOG	DEM AND A BIOQUIMICA DE OXIGENO	GENO
DIA	AGU,	AGUACRUDA	AGUAT	AGUATRATADA	DIFERENCIA	AC	AT	CARGA	CARGA	AC	AT	CARGA	CARGA	AC	AT	CARGA	CARGA	AC	AT	CARGA	CARGA
	m³/s	m³/d	m³/s	m³/d	%	µg⁄l	l/gm	p/a	t/d	mg O ₂ /I	mg O ₂ /I	t O ₂ /d	t O ₂ /d	l/gm	l/gu	t/d	t/d	mg O ₂ /I	Ing O₂/I	t O ₂ /d	t O ₂ /d
-	5,60	483471	5,44	470367	-2,79	187,00	27,00	90,41	17,77	122,00	21,00	58,98	49,11	147,00	2,00	71,07	67,78	167,00	19,00	80,74	71,80
2	5,40	466180	5,27	455286	-2,39	116,00	8,00	54,08	50,43	147,00	13,00	68,53	62,61	92,00	4,00	42,89	41,07	196,50	14,50	91,60	85,00
8	6,12	529029	5,75	497221	-6,40	118,00	2,00	62,43	59,94	181,00	8,80	95,75	91,38	133,00	8,50	70,36	66,13	226,50	10,50	119,83	114,60
4 4	5,18	447780	5,13	443536	96'0-	182,00	18,00	81,50	73,51	164,00	19,00	73,44	65,01	164,00	5,50	73,44	71,00	225,00	19,50	100,75	92,10
0	9 77	753011	0,40 8 93	711440	- F. B.4	480,00	800	36.1 AE	35.4.33	228 00	15,00	171.60	36,30	33400	00'4	25151	207705	271 50	1250	20444	105.55
2	7.12	615335	6.83	590135	-4.27	105.00	00'6	64.61	59.30	140.00	11.00	86.15	79.66	122.00	11.00	75.07	68.58	128.50	19:00	79.07	67.86
8	5,21	449940	5,11	441922	-1.81	132,00	00'6	59,39	55,41	156,00	11,00	70,19	65,33	110,00	10,50	49,49	44.85	166,50	17.00	74,92	67,40
6	5,10	440428	4,99	431114	-2,16	130,00	00'9	57,26	54,67	225,00	22,00	99,10	89,61	150,00	9'20	90'99	61,97	224,00	16,00	98'66	91,76
10	5,75	497018	5,35	462363	-7,50	152,00	00'9	75,55	72,77	223,00	11,00	110,83	105,75	123,00	4,50	61,13	59,05	225,50	11,00	112,08	106,99
11	5,34	461318	5,19	448773	-2,80	147,50	11,00	68,04	63,11	146,00	16,00	67,35	60,17	153,00	7,50	70,58	67,22	204,00	12,00	94,11	88,72
12	7,75	669557	6,34	547787	-22,23	128,00	00'6	85,70	80,77	165,00	21,00	110,48	98,97	117,50	8,50	78,67	74,02	217,00	19,00	145,29	134,89
13	7,97	688452	7,51	648588	-6,15	164,00	20,00	112,91	99,93	109,00	15,00	75,04	65,31	152,50	12,00	104,99	97,21	155,50	17,50	107,05	95,70
14	7,45	643608	6,87	593597	-8,43	118,00	12,00	75,95	68,82	119,00	10,00	76,59	70,65	136,00	00'9	87,53	83,97	159,00	15,50	102,33	93,13
15	9,03	780141	8,44	728986	-7,02	62,00	9,50	48,37	41,44	88,00	10,00	68,65	61,36	134,00	2,00	104,54	99,44	147,50	14,50	115,07	104,50
16	6,28	542557	5,91	510391	-6,30	254,00	27,50	137,81	123,77	161,00	16,00	87,35	79,19	136,50	13,50	74,06	67,17	161,00	24,00	87,35	75,10
17	5,50	474926	5,24	452661	-4,92	202,00	18,00	95,93	87,79	151,00	16,00	71,71	64,47	127,00	10,50	60,32	55,56	150,50	16,50	71,48	64,01
18	5,52	477047	5,34	461597	-3,35	120,00	7,00	57,25	54,01	183,00	10,00	87,30	82,68	122,00	7,50	58,20	54,74	206,00	12,50	98,27	92,50
19	5,19	448035	5,02	433398	-3,38	118,00	8,00	52,87	49,40	208,00	13,00	93,19	87,56	139,50	6,50	62,50	59,68	224,50	12,50	100,58	95,17
20	5,24	452750	4,94	426839	-6,07	76,00	12,00	34,41	29,29	177,00	17,00	80,14	72,88	108,00	17,50	48,90	41,43	221,00	19,00	100,06	91,95
5	5,13	443469	4,82	416708	-6,42	156,00	12,00	69,18	64,18	228,00	18,00	101,11	93,61	184,00	13,50	81,60	75,97	235,50	24,00	104,44	94,44
2 2	5,00	431883	4,72	408021	-5,85	256,00	14,00	110,56	104,85	187,00	13,00	80,76	75,46	149,00	8,00	64,35	64,09	239,00	21,50	103,22	94,45
24 52	4.88	421838	4,71	407056	363	232.00	14.00	97.87	92.17	267.00	15.00	112.63	106.52	209.50	11.00	88.38	83.90	255.00	14.00	107.57	101.87
25	4,82	416880	4,74	409263	-1,86	176,00	12,00	73,37	68,46	234,00	12,00	97,55	92,64	147,50	11,50	61,49	56,78	230,00	15,00	95,88	89,74
56	4,79	414135	4,71	407137	-1,72	156,00	10,00	64,61	60,53	226,00	17,00	93,59	86,67	164,00	9,50	67,92	64,05	216,00	8,50	89,45	85,99
27	4,68	404071	4,30	371367	-8,81	120,00	8,00	48,49	45,52	243,00	16,00	98,19	92,25	161,50	5,50	65,26	63,21	245,50	15,50	99,20	93,44
78	4,76	411002	4,72	407656	-0,82	116,00	00'6	47,68	44,01	310,00	28,00	127,41	116,00	128,00	10,50	52,61	48,33	253,50	22,50	104,19	95,02
59	4,75	410420	4,70	405696	-1,16	120,00	11,00	49,25	44,79	227,00	19,00	93,17	85,46	161,00	6,50	80'99	63,44	289,50	16,50	118,82	112,12
30	6,11	527534	2,90	509527	-3,53	26,00	14,00	40,09	32,96	227,00	26,00	119,75	106,50	175,00	2,00	92,32	88,75	292,50	23,00	154,30	142,58
31	9,24	798535	8,58	741422	-7,70	130,00	10,00	103,81	96,40	97,00	15,00	77,46	66,34	181,00	2,00	144,53	139,34	215,00	18,50	171,69	157,97
A FOF	-	46040005		45004040				240450	2244.26			205442	12.0000			2440 EE	224775			2305 45	0400 E0
IOI A		16040995		15221849				2494,59	2314,26			2854,13	2620,74			2448,55	2317,75			3385,15	3132,53
MAXIMO		798535.00	8.58	741422.20	-5.09	480.00	27.50	361.45	354.33	310,00	28.00	171.69	161.01	334.00	17.50	251,51	247.95	292.50	24.00	204.44	195,55
MEDIO	5,99	517451,44	2,68	491027,38	-22,23	153,40	11,81	80,47	74,65	184,81	15,54	92,07	84,54	150,27	8,71	78,99	74,77	214,05	16,60	109,20	101,05
MINIMO		404071,00	4,30	371366,50	-0,82	62,00	2,00	34,41	29,29	88,00	8,80	58,98	49,11	92,00	4,00	42,89	41,07	128,50	8,50	71,48	64,01
																	- Control				

Anexo Cap 3_2 Lluvias Cuenca Salitre - marzo 2022

Tipo de Reporte : Lluvias Cuenca Salitre - Marzo 2022

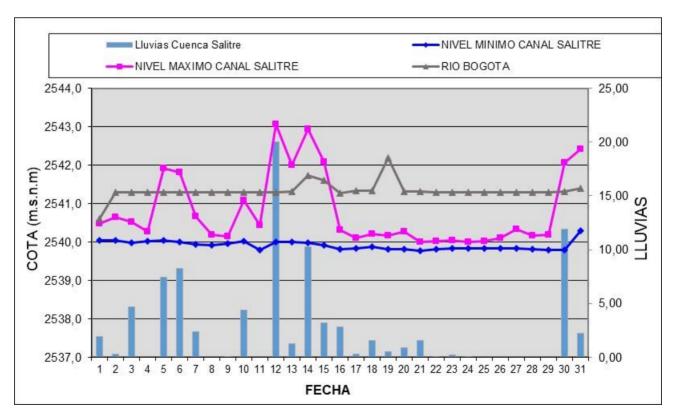
Fecha	Tiempo	Ferias	Bolivia	Suba	Usaquen	PTAR	PROMEDIO
		Lluvia	Lluvia	Lluvia	Lluvia	Lluvia	Lluvia
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	24:00:00	2,60	0,40	6,30	0,50	0,00	1,96
2	24:00:00	1,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,26
3	24:00:00	3,40	6,50	8,20	0,00	5,20	4,66
4	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
5	24:00:00	28,40	0,00	0,00	8,60	0,00	7,40
6	24:00:00	12,30	2,20	3,00	22,70	1,00	8,24
7	24:00:00	2,70	2,70	2,10	2,00	2,20	2,34
8	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
9	24:00:00	0,00	0,10	0,00	0,00	0,00	0,02
10	24:00:00	0,40	0,10	0,00	21,50	0,00	4,40
11	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
12	24:00:00	15,70	17,00	31,10	21,70	14,60	20,02
13	24:00:00	0,10	0,20	0,00	5,50	0,50	1,26
14	24:00:00	10,40	8,60	10,00	12,80	9,50	10,26
15	24:00:00	4,40	1,50	9,00	0,10	1,00	3,20
16	24:00:00	2,20	2,80	6,20	0,00	2,90	2,82
17	24:00:00	0,00	0,70	0,30	0,00	0,50	0,30
18	24:00:00	0,00	0,50	6,60	0,00	0,80	1,58
19	24:00:00	0,80	0,70	0,00	0,00	1,00	0,50
20	24:00:00	4,40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,88
21	24:00:00	0,40	0,00	7,50	0,00	0,00	1,58
22	24:00:00	0,10	0,10	0,00	0,00	0,00	0,04
23	24:00:00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,20
24	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,10	0,02
25	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
26	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
27	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
29	24:00:00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
30	24:00:00		0,00	46,20	1,40	0,00	11,90
31	24:00:00		0,00	6,70	2,20	0,00	2,23

Lluvias Cuenca Salitre - Marzo 2022



Anexo Cap 3_3 Niveles Lamina de agua cotas a nivel del mar del Canal Salitre Vs Lluvias Canal Aferente

		SAL	ITRE			BOG	OTA	
DÍA	NIVEL MINIMO CANAL SALITRE	NIVEL MAXIMO CANAL SALITRE	NIVEL MINIMO CANAL SALITRE LAMINA DE AGUA	NIVEL MAXIMO CANAL SALITRE LAMINA DE AGUA	NIVEL MINIMO CANAL BOGOTA	NIVEL MAXIMO CANAL BOGOTA	NIVEL MINIMO BOGOTA LAMINA DE AGUA	NIVEL MAXIMO BOGOTA LAMINA DE AGUA
1/03/2022	2540,05	2540,48	3,05	3,48	2540,30	2540,61	2,00	2,31
2/03/2022	2540,03	2540,64	3,03	3,64	2540,21	2541,30	1,91	3,00
3/03/2022	2539,97	2540,52	2,97	3,52	2540,14	2541,30	1,84	3,00
4/03/2022	2540,02	2540,28	3,02	3,28	2540,08	2541,30	1,78	3,00
5/03/2022	2540,03	2541,91	3,03	4,91	2540,06	2541,30	1,76	3,00
6/03/2022	2540,00	2541,81	3,00	4,81	2540,58	2541,30	2,28	3,00
7/03/2022	2539,94	2540,67	2,94	3,67	2540,51	2541,30	2,21	3,00
8/03/2022	2539,91	2540,19	2,91	3,19	2540,42	2541,30	2,12	3,00
9/03/2022	2539,95	2540,15	2,95	3,15	2540,35	2541,30	2,05	3,00
10/03/2022	2540,02	2541,09	3,02	4,09	2540,07	2541,30	1,77	3,00
11/03/2022	2539,80	2540,43	2,80	3,43	2540,16	2541,30	1,86	3,00
12/03/2022	2539,99	2543,07	2,99	6,07	2540,13	2541,30	1,83	3,00
13/03/2022	2539,99	2541,99	2,99	4,99	2540,74	2541,32	2,44	3,02
14/03/2022	2539,97	2542,93	2,97	5,93	2540,77	2541,72	2,47	3,42
15/03/2022	2539,91	2542,09	2,91	5,09	2541,05	2541,61	2,75	3,31
16/03/2022	2539,81	2540,31	2,81	3,31	2540,82	2541,28	2,52	2,98
17/03/2022	2539,84	2540,11	2,84	3,11	2540,56	2541,33	2,26	3,03
18/03/2022	2539,88	2540,21	2,88	3,21	2540,38	2541,33	2,08	3,03
19/03/2022	2539,81	2540,16	2,81	3,16	2540,20	2542,18	1,90	3,88
20/03/2022	2539,81	2540,28	2,81	3,28	2540,11	2541,31	1,81	3,01
21/03/2022	2539,77	2540,00	2,77	3,00	2540,02	2541,32	1,72	3,02
22/03/2022	2539,81	2540,02	2,81	3,02	2540,11	2541,30	1,81	3,00
23/03/2022	2539,84	2540,05	2,84	3,05	2540,09	2541,30	1,79	3,00
24/03/2022	2539,83	2540,00	2,83	3,00	2540,07	2541,30	1,77	3,00
25/03/2022	2539,83	2540,02	2,83	3,02	2540,02	2541,30	1,72	3,00
26/03/2022	2539,84	2540,11	2,84	3,11	2540,01	2541,30	1,71	3,00
27/03/2022	2539,83	2540,33	2,83	3,33	2539,92	2541,30	1,62	3,00
28/03/2022	2539,81	2540,17	2,81	3,17	2539,85	2541,30	1,55	3,00
29/03/2022	2539,80	2540,19	2,80	3,19	2539,85	2541,30	1,55	3,00
30/03/2022	2539,78	2542,06	2,78	5,06	2539,85	2541,32	1,55	3,02
31/03/2022	2540,29	2542,41	3,29	5,41	2540,33	2541,39	2,03	3,09



Anexo Cap 3_4 Consumo polimero

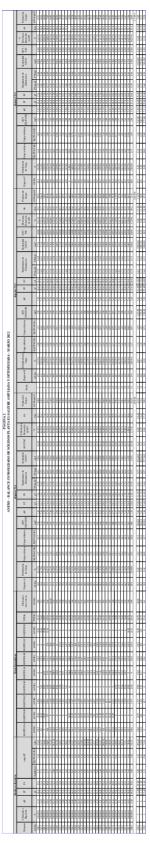
	EAAB PLANT	A DE TRATAMIEN	ΓΟ EL SALITRE BO	GOTA
			MADZO 0000	
		ONSUMOS FASE 2 S ESPESADORAS	POLIMERO C	ENTRIFLICAS
DÍA	kg/día Mesas Espesadoras	REFERENCIA	kg/día Centrifugas	REFERENCIA
1	285	FO 4490 VHM	530	FO 4490 VHM
2	295	FO 4490 VHM	659	FO 4490 VHM
3	572	FO 4490 VHM	897	FO 4490 VHM
4	351	FO 4490 VHM	955	FO 4490 VHM
5	503	FO 4490 VHM	867	FO 4490 VHM
6	524	FO 4490 VHM	896	FO 4490 VHM
7	526	FO 4490 VHM	834	FO 4490 VHM
8	583	FO 4490 VHM	865	FO 4490 VHM
9	634	FO 4490 VHM	780	FO 4490 VHM
10	682	FO 4490 VHM	660	FO 4490 VHM
11	426	FO 4490 VHM	563	FO 4490 VHM
12	408	FO 4490 VHM	594	FO 4490 VHM
13	386	FO 4490 VHM	629	FO 4490 VHM
14	399	FO 4490 VHM	630	FO 4490 VHM
15	350	FO 4490 VHM	606	FO 4490 VHM
16	305	FO 4490 VHM	596	FO 4490 VHM
17	316	FO 4490 VHM	579	FO 4490 VHM
18	322	FO 4490 VHM	606	FO 4490 VHM
19	325	FO 4490 VHM	625	FO 4490 VHM
20	370	FO 4490 VHM	692	FO 3030
21	353	FO 4490 VHM	757	FO 3030
22	311	FO 4490 VHM	693	FO 3030
23	290	FO 4490 VHM	679	FO 3030
24	323	FO 4490 VHM	807	FO 3030
25	372	FO 4490 VHM	1244	FO 3030
26	380	FO 3030	1154	FO 3030
27	396	FO 3030	1188	FO 3030
28	353	FO 3030	1166	FO 3030
29	354	FO 3030	900	FO 3030
30	389	FO 3030	1204	FO 4490 VHM
31	447	FO 3030	1167	FO 4490 VHM

Total	12533,11	25022,24	
Medio	404,29	807,17	
Mini	285,04	530,30	
Maxi	682,16	1243,88	

Anexo Cap 3_ 5a balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimnizada - marzo 2022

				_			_	_	_	_	_	_					_			,	,	_		,	_	,		_	_	_	_	_		_	
		SSV WAS	1.6	10.39	16.67	1901	7,44	8.93	9,13	1283	9,57	0.77	10.17	9,60	9,44	9,23	8.78	1232	2,96	7,80	10.71	1037	1218	11.04	14.78	1347	8.81	14,49	12.14	9,73	10,41	1216	Ŀ	=	1-
		N.W.	18	1369	1910	1423	92'6	1183	1208	1622	1251	1289	1327	1250	1237	1185	11,45	1611	1040	9101	14.07	1868	1680	1440	1916	5	1083	17,46	1838	1237	1338	1552		-	Ŀ
	chassio	Total		0089	0009	2000	6700	1239	6412	6543	6700	3000	2001	6003	COOR	672.1	1199	6900	2100	1099	1000	600	100	680.2	688.5	2000	7601	7601	1008	7882	8324	8714		3002	9339
	Clarificados Rechando	WAS3	m3/d/a	1100	1300	1000	1300	1300	1307	1263	1300	1400	1400	1300	1300	1221	1111	1300	1300	1300	1300	1903	1300	1400	1287	700	1600	1091	1800	1001	9061	1993	1000	1300	1100
	Clariff	WAS2	m3/d/a	2600	3300	0083	2300	1292	0092	2650	300	2800	2300	2300	23334	2300	100.2	280	2900	2300	0,000	0.80	2800	2700	2641	982	3000	3000	3300	2978	3300	3360	0.00	2838	t
			⊢	H	2	1 2	1 2	2	2	~	~	ŀ	_	2	Н	_	Н	Н	H	-1	0	$^{+}$	╁	2	ei g	+	H	H	F	H	3	Н	ŀ	╁	t
	L	1 8008	40'8m	2800	2200	2800	27.00	2800	2808	3650	2200	2800	2800	2803	2808	27.00	27.00	2800	2900	2701	2700	3800	2800	27.02	25.58	787	3000	3001	3200	3000	3211	3361	1700	2803	2387
		Rujo Recirculado	×	45	28	91	2.5	2.4	61	2.4	32	2.3	61	3.0	22	21	61	13	5.5	<u></u>	9		9	- 21	90	6 0	8	80	61	41	2	9		-	0.0
	H		L	-	2.6	9	20	2.2	23	2.6	2.5	0.2		5.2	55	5.5	11	55	200	2.5	9 9	2 00	22	7	10			96	0	80	9	10	ŀ	- 5	6
		Total	_	215851	13239	2555	13065	1.6662	1419	1.6500	1 4302	11817	94509	13745	145365	14265	13008	116825	14787	14748	74150	700	720.52	755.64	77835	81881	73670	739.26	762.90	71638	745.46	78485	21000	10705	600.03
			(tg)V88	959	9,40	13.82	899	9.57	11,33	11,43	10.50	12,61	10.08	890	7.47	9.64	876	797	14,43	929	10.61	14.28	629	869	724	917	11.93	21,11	507	474	888	12,25	7	2	vo
			SST(g1)	8,31	12.39	99'81	8.00	12,74	14,75	15,05	13.84	52'91	14,46	11,74	9,95	12,62	11.64	10.57	19,17	12,09	14,11	96 81	8.96	9.15	9.50	200	99/51	25,31	6639	6.21	6611	15.85	,	2 22	o
		RAS 3	Г	t	t	t	H	t	t	r	t	r					H		Ħ	1	t	t	t	H	1	t	t	t	t	t	T	H		t	٥
			m3/dh	663	2	32	112	20	223	87.6	35.	05	41	24	80	27.5	191	301	89,	98	365	3 8	75	17886	27	82.0	8	85	623	666	121	8	8	8	100
			Q	43.699	2367	181	22.913	20254	8	27.938	28.725	22.250	1814	27.620	257.00	30.977	16461	24254	Н	31386	16.292	100	13742	178	16642	82.00	+	1528	13925	14299	1407	14670	40 660	21200	13(66)
	chemico		(16) ASS	6.17	999	05'01	22'11	9,488	10.23	17.8	9,57	(83	10.57	9,19	X.44	11.38	0.56	8,37	10,00	12,4	866	8.05	9,44	7,92	830	33	8.07	2,06	830	96'01	2,93	8.15	1	. 0	17
	Clarifordores Retornado	61	SST(91)	8,41	90'6	13.71	15.45	12,49	11,62	11,48	12,64	7.57	13,82	12.04	11,05	14,43	8.58	11,01	13.06	1514	11,33	27	0871	10,22	10,57	800	10.08	8.97	10.57	13.90	10.08	10,31	1	ŀ	r-
	Carifo	BAS 2	a		Ī	Ī	П	Ī	Ī	Ī	Ī	Ī										Ī					Ī								0
			m3/d/a	82727	51428	8 (600	47832	5998	52583	1865	60005	1111/0	9621.9	54549	68869	56037	5000.3	44549	51703	57918	2897.7	0991	3152.0	31244	28540	3000	31081	29746	890%	29/38	31244	3081.2	2000	43414	21650
			(pl	8	18	92	125	8	57	2 57	20	(0)	.8	5.6	Н	Н	Н	Н	-	+	+	Ŧ	H	Н	+	+	+	Н	7	H	H	Н	H	۰	20
			(18) ASS (673	721	13.2	11.5	7.83	9.5	12.8	7.5	82.	11,2	10.3	666	XX	938	750	849	7,02	18.44	700	13.38	10,90	-	10,02	789	11,45	12,2	986	10,20	13.59		2	-
		-	SST(91)	61%	126	17,62	1817	10,37	12,55	16,81	984	11,55	14.00	13.39	13.11	11,25	12.25	97.9	11,01	921	22,27	22.01	16.24	14,03	15.13	19,87	866	14,33	14,78	12,53	12,87	17,08	8	100	6
		878 1		Γ	Γ	Γ	ſ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	١		١	١	П	١	1	1	Ť	T	Γ	I	1	Ť	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	П	Ī		G
			m3/dh	89.665	96296	240	90600	16809	28082	811166	58300	96510	40150	55270	55 658	56021	47.324	48012	54037	58183	28.883	1000	36790	26434	32.654	3488	29003	28943	662.82	27431	29230	33303	200000	43200	26434
	H	g	_	8	98	31	(8)	00	8	66	8	99	(0)	32	8	36	47	89	S.	88	88 8	9 8	8	38	88	3 2	t	80	80	27	93	33	H	۰	8
922	ŀ	Fecha Pecha		ľ	2	_	1	2	9	- 2	8	6	10	Ξ	12	13	14	15	9	=	9	18	2	22	23	1	8	27	28	L	L	Ц	2	15	ľ
20 Z	Bunder de bede	Veturen Iodo rspesadores Fine I	m3/d/a	050	666	292	929	668	873	988	268	206	873	KD6	991	596	186	875	10.48	88	1130	10.01	1206	1211	1214	2010	988	92.01	2001	1012	286	6001		288	202
PÁGINA I ANEXO - BALANCE CONSOLIDADO DE SÓLIDOS PLANTA EL SALITRE AMPLIADA Y OPTIMNIZADA - MARZO 2022	Berk	_	O.	L	L	L	Ц	L	L	L	L	L	Ц	Ц	Ц	Ц	Ц	Ц	1	1	ļ	ſ	ľ	Ц	1	ľ	ľ	Ĺ	Ĺ	Ĺ	L	Ц	ļ	ļ	L
ZADA		Stitus	7	139.27	98 (61	98 (61	28.82	130,90	26'081	10'091	197.751	52,161	138 (0)	26.23	91'91	159,42	80,60	153,49	173,005	51,72	130,97	50.00	162.98	129,20	19,12	74,08	103.12	98'201	06,401	102,53	107,27	136.23	101.00	128.66	74,08
IMM			H	L	F	F	Ц	F	F	Ĺ	É	Ĺ				Н	Н		1	+	+	ľ	Ĺ	Н	1	+	ľ	Ĺ	H	L	H	Н	ŀ	1	L
Y OP		Voterren c Iodos espesado	gu	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	3704	27.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	37.04	00000	3704.0	3704,00
TADA	Dypersodor 7.3	Attura antificado sobre merco de fodos	g.	90	00	00	00	00	00	00	00	00	00	0.0	0.0	00	00	0.0	9	9	90		00	0.0	9		3	00	00	00	0'0	0.0	000	000	000
AMPI	Sype	clari ma fe	H	ľ	F	F	H	F	F	F	F	F					H		1	-	+	Ŧ	F		1	7	F	Ĺ	Ĺ			H	ŀ	t	H
TRE		nebeavado2	16	20	0.6	1,9	90	15.8	12.9	24.7	202	25.5	22,4	20.8	41.0	34.5	35.6	33.7	23,3	43.2	40,7	36.7	39.2	38.7	32,6	100	353	38.8					100	27/46	0.42
IA 1		Lepesado	16	47,0	47,2	47,2	42.8	808	44,2	54.0	53.2	935	46,6	42.6	39,2	53.8	27,2	51.8	58,4	51.2	64.2	8 96	98.0	43.6	20.2		34.8	36.4	35.2	34,6	36.2	42.6	00 00	63,42	25,00
PÁGINA ANTA EL:	H	_	L	ľ	Ľ	Ľ	Ĺ	Ľ	Ľ	Ľ	Ľ	Ľ									1	1		Ĺ	-	+	H					Ĥ	ľ	1	ſ
SPLA		Stitus	-	13927	98661	98661	13682	13090	13097	10001	157,64	16475	138009	12623	116.16	159,42	107 (8)	15349	17305	151,72	13097	50001	86791	12920	119.12	MAN	10312	98/01	10430	10253	10727	12623	9000	12866	74,08
). ILIDO		-	H	L	ŀ	ŀ	Н	H	H	ŀ	ŀ	F	Н			Н	Н		+	+	+	+	ŀ	Н	+	+	ł	H	H	H	L	Н	ļ	Ļ	Ц
DE SC	17.	Volumende lo do s espesado s	£m3	3304	3704	3704	3304	3704	3704	3304	3704	3304	3704	3704	3704	3704	3704	3704	3704	3704	3704	3304	3704	3704	3704	3.00	3704	3704	3704	3704	3704	3704	00000	3704.00	3704.00
OQVO	2x percento r. 7.	Altera infilicado sobre nento de bidos	w	000	000	000	000	000	000	000	000	000	0.00	0.00	0.00	0.00	0,00	0.00	000	000	000	000	000	0,00	0.00	000	000	000	000	000	000	000	8	00	0.00
SOLII	8	ch m	10	-		-	0	×	g	9	6	8	_	.7	3	6	19,2	0	×	es.	9 0	9 00	9	- 6	8.2	1		×	H	.2	5		200	1 2	Н
E CON		nebenvilos	9	12	υ	2	1	2	-	366	91	2.5	2	32	383	369	3.0	330	4	35	400	30	346	369	38	3	34.6	368	L	287	36,5	44,1	1	28.80	0,43
LANC		Lepesid	16	47,0	47,2	47,2	42.8	808	19	54.0	53.2	988	40,6	42,6	39.2	53.8	27.2	51.8	58,4	51,2	44.2	8 %	88.0	43.6	40,2	100	38.8	36.4	35,2	34.6	36.2	42,6	00 00	43,42	25,00
- BA	r	Exection 45-48	gu	900	006	<i>a</i>	981	0	Ĺ										1	1	İ	ţ	Ĺ		9	İ		.,	678						Ĺ
NEXC	l out			^	8	0	_	2	Ĺ	Ĺ	Ĺ	Ĺ										ļ	ľ		~	Ţ	ľ	,	8				ľ	1	ľ
1	Decument of a Page 1	Baracción 4,1 - 4,4	£m3	1301	130	9361	1338	1611	7	522	0111	8009	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0		0	0	0	-	۰	0	0	0	0	0	2001	382	0
	Decisa		_		9	7	4	-	H		0						Н		1	1	+	t	t		1	t	t	H		H	H	H	ŀ	t	H
		TOTAL	£m3	1670	1839	2115	1524	121	7	522	Ë	809	0	0	0	0	0		٩	۰	0	ľ	ľ	Ė	×	ľ	27	4	323	0	0	°		ŕ	ľ
	ĺ	Estraction 58,3	gus	1881	1670	1630	1331	1315	900	1213	168	8291	1393	1611	189.6	1601	1760	1337	2118	2138	1773	1961	1742	1785	1955	8/61	6661	9281	6081	1937	9161	6881	9100	1991	838
			L	H	ŀ	L	Ц	H	H	H	H	L	Н	Ц	Ц	Ц	Ц	Ц	Н	4	+	+	╀	Н	4	+	╀	H	H	H	H	Н	ŀ	+	H
		Extraction 58.2	Em3	1362	1345	1200	1035	1137	926	898	1062	1.453	1130	1.348	1001	1577	1551	1514	1867	1934	1933	1974	2038	1961	2009	W.	1818	1800	1803	1807	1801	1000	0000	1 502	896
		Baracdón 58,1	£m3								961	183	916	454	718	633	900	77.6	28	216	1904	000	175	97.2	013	916	808	822	24.6	960	301	898	ŀ	1991	910
			H	H	L	L	Ц	L	L	L	L	L	Ц	Ц	Ц	Ц	Ц	Ц	Ц	4	4	+	Ļ	Ц	4	4	1	L	L	L	L	Ц	- 1	1	П
		W 58,3	2	811	16.7	19,7	31.0	23.7	28.6	-	-	-	Н	Н	Н	_	_	-	-	4	99	+											905	3554	11,76
		W.58.2	,	8.3	0,8	1,3	28.4	22.5	27,2	25.7	29.2	34.2	22.0	30.5	37,2	42.4	37.2	44.6	53.6	47.5	43.2	5 19	8.18	37,2	280	1	680	38.3	37,1	38.3	38.2	652	100	33.67	0.81
		W 58,1	2	3.7	10.5	15.0	30.3	22.6	42,7	25.3	28.8	29.8	13.1	31,1	32.0				_	4	66.5	918									996	н		31.87	373
		TOTAL	Eco dia	2338	28.1	H	268	H	_	_	_	586	-	-	-		-	110,0	ч	-	134.9	+	•		806		567			9511	6911	140,0	ŀ	800	183
	110		Н	┝	H	H	Н	H	H	H	H	H	Н	Н	Н	Н	Н	-	Н	┪	+	+	٠	Н	7	+	t	Н	Н	Н	Н	Н	1	4894.29 101.08 31.87	15
	Decimination Fine II	Extraction Total	un	5339	L	4.38	ш	L	L	ш	L		ш	ш					ш		5600	1			- 1	ш							200	4894	2974
	Decum	57,6	10	212	80	7.7	452	340	833	581	463	41.1	392	430	42.1	49,4	51.1	500	\$15	486	588	200	475	486	42.4	424	1	45.6	437	44.7	47,2	615	2	6431	0.82
			L	9	392	2	48.6	9	553	64,4	4	384	2		9	2	53	S	9	3	455	5 8	615	83	5	3 3	\$0.5	408	413	39,5	905	5	ľ	1	Ц
		57,5	76	Î	×	9	45	3	52	9	9	38	36	40.1	45	45	45	35	36	ž	100	1	19	40	35	5	Š	40	17	38	10	55	1	42,37	19'8
			H	12.2	27	2.0	54.0	39,00	638	57,4	55.5	57.5	38.8	45.2	44.0	53.8	48.0	58.0	57,4	2),2	200	47.1	177	37,9	24.4	97.6	20.00	39.2	41,2	42,4	42.4	66.3	H	╀	Н
		57,4	10		l	l		l																		l							10.00	42,55	151
			Н	12.2	1,2	2.0	54.9	39,6	638	57,4	58.5	47.5	38.8	45.2	44,0	53.8	48.0	58.9	57,4	29.2	44.7	47.1	119	37,9	24.4	39,4	20.4	39,2	41,2	42,4	42,4	66,3	ŀ	ţ,	t
		87.3	16																					Ц	J	J			L	l		U	1000		
		57.2	18	6.2	3.4	2.2	618	36.6	87.7	57.7	21.2	52.0	48.3	49.5	51.3	77.2	57.7	64.4	67.4	77.4	808	0.05	955	45.2	999	697	683	599	599	43,5	43.6	66.2	8	95'00	6
		ě.	ı		1	L		-	6	4	-	L		Ц			- 5	0	2	٥	00	1	L	,	61	1	L	6		8	2	Ĺ	1	18	ľ
		57.1	10	ľ	233	35.	433	325	618	333	24.6	318	2	36.	230	48.	167	45	23.	36	428	100	224	9	100	Ī	40.5	330	345	372	387	500	61.00	38.64	318
	H		Ĺ	H	H	H	Н	H	L	L	H	L	Н	Н	Н	Н	Н	Н	H	-	+	+	H	Н	4	+	+	L	L	H	H	Н	L	┸	П
		育		-	2	~	7	'n	0	-	×	6	10	Ξ	2	2	4	2	9	- 5	90 0	30	2	22	23	7	36	27	28	29	30	3	1	ind o	meature

Anexo Cap 3_ 5b balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimnizada - marzo 2022



Anexo Cap 3_ 5c balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimnizada - marzo 2022

	_			_				_	_	_	_	_				_	_			_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_			_	_	_
		. *	_	0.3	6,0	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0.3	0,3	0,3	0,3	0.3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	50	20	6.0	20	50	20	0,3	0,3	0,3	0.3	0,3	1			
		tiempo de retencion de los digestores	diss	6.05	33.8	33,7	31.3	8'08	30,6	31,0	32,0	6718	33.6	32,7	34,2	6'08	90'0	31,4	30,9	31.7	32,6	39.1	34,3	31.2	52.3	33,0	39,1	32,4	34.2	33,9	34.1	6,05	34.2	34,4	ł	32,8		
				5331	86.09	51,27	57,48	12719	65.21	59,30	62.49	62.02	24.95	47,80	26,96	67,71	60.09	60,11	68.50	65.46	59,41	53.34	57,40	90,01	00.77	60.18	00.087	58.42	33.99	55,15	53.97	55.92	57,28	56.88		les!	lei	
		CargaSTa deshiduracion	Tad	73.02	70.20	67.21	7620	63.65	7594	57.74	52.67	61.14	73.16	45,30	16,03	5734	53,75	50,50	53.26	82.61	80.08	6629	66,43	5299	68.29	5823	00,44	5738	70,49	44,63	70,74	49.22	57.80	67.17	1924.66	8	9	
		Carga SV Eliminadas	Pell	24.03	23.55	27.67	3).65	33.55	35.29	23,63	37.85	0920	15,66	35,65	31.19	3421	2699	31,39	52.82	25,47	40.21	8061	43,41	28.32	31.75	32.75	28337	27.96	920	41.60	29.85	2409	3),46	24.97			•	•
		CargaSV	Print.	ř	65.13	73,66	68,73	23,47	1 71.84		28'60	20,42	81.09	34,90	96,36	18,41	28'66	62.42	84,05	36,01	76.92	н				-		-				06'95	66.93	30,10				
		SV/ST Curps	Tad	020 9204	93.75	0.78 94.88	\$896 1	0.76 97,20	0.70 102.24	П	0.27 90.52	93.74	0.68 88.82	0.76 71.94	Г	\$5,16 5	4 80.74	0.76 81.89		0 108.08	7 1003	Ħ	5 109,84	7	1	0.76 90.98	1	7		T	0.74 100.59	0.76 73.31	0.76 78.26	92.13	1		-	Ţ
		MANTOS SV.	metros	H	70 000	000	1000	20 000	000	Н	20 000	000	70 000	20 000	H	000	20 000	Ц	Н	-	000	Н	0000	+	+	000	+	+		+	_	20 000	20 000	920 000	\mathbf{I}	000	0.74	ł
		MAN	DOI	0	0	ro	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	000	000	ō	0	0	0	3	9	0	3	0	ô	õ	0	0	0	0		0	000	
				le.	36%	38%	30%	40%	100	36	5.4%	40%	26%	49%	47%	50%	45%	50%	6.3%	3.4%	52%	36	14	47%	42	47%	430	4.8%	Ė	*	40%	4.9%	3.9%	36%	1	90	27	1
		Efficiencia		37		38			31,				37.57					32 30				33	35													00	0 11	1
		ALK	mCcO3/L	38-03	37.04	37.	37.51	9690	3731		12.0	5846	37.	3787	92.00	1575 37.34	37.25	37.	23.70	2,56 3813	3742		37.96			3818					.69 3784	2882 66	6688	7,62		7,80 3898,80	3299.44	ı
	CODO DESERBO	li li	Unid	L	9 7.51	7,52	3 7,5	3 7,52			4	2 2,73		2,7	2		4	-			1,65		7,54							,	7	4	4					
	LODOL	% MV		0.58	8 0.59	6 0.67	10.03	8 0.63	8 0.99		3 0.00	4 0.62	1970	4 0.62	0.58	66'0	2 0.61		0.58		0.61	Š	2 0.58		8 0.62	0.62	7970	Ĭ		Ĭ	8 0,63	1970 0783	5 0.65	5 0,65		9 0.65	0.62	
20 20 20 2		s s	36	15.	15.8	6 16,	8 16,	(91 6	3 16.3	15.2	4 12	121	191	12.	6,16,1	7'21 6	16.2	2 16.6	5 17.	8 17.5	17.		8 16.	18.	7.	18.	18.		8	16.8	7 16.	12.	4 18.5	4 18,5		3,81	17.0	
A - MAR		ls.	3.6	ñ	27.0	24.6	33,8	38.	38	36.2	38.	28.	38.5	28.0	27.6	562	38.8	27.2	30,5	29.8	38.	29.0	27.5	30,	25	R	. G	27.5	29.8	27.1	38.	22.0	38.	33		30,5	27.5	
PÁGINA 3 NEXO - BALANCE CONSOLIDADO DE SÓLIDOS PLANTA EL SALITRE AMPLIADA Y OPTIM NIZADA- MARZO 2022		Produce ion biogns	m3 biogsid	37.85	39.25	3914	38.78	3817	3653	3500	3857	3802	35.67	3564	3266	3500	363)	3592	3933	38.08	37.44	37.75	3607	1833	37.02	39.23	41.01	43.44	20.74	3810	3541	4863	4433	3723	117254	40.74	37.82	I
A Y OPT		f	dies m	۲	39.7	37.2	36.6	36.6	36.6	36,6	36.6	36.6	36.5	353	353	36.6	36.6	362	362	383	38.1	Н	37.1	293	+	36,4	+	+	30.5	┪	360	342	35.6	360		40,63	38.35	
AMPLIA		% Friciencia C Remoción de MV	*	3 25,15%	3 20,20%	2 12,41%	143.9%	45.64%	32,61%	3 47,61%	49.13%	Ĺ	1527%	37,89%	3886%	31,50%	36,40%	3.12 47,75%	3484%	-	3 49.83%	3 2827%	52,43%	36.17%	+	112 45,70%	+	1	-	2 57,18%	42,13%	4280%	%0659 OI	1 66,48%	1	3 0.66	2 0.37	4
SALITRE		Alcalinidad AGV / CACO3 TAC	Tem	3266 0.13	3434 0.1	1410 0,1	3478 0.1	3406	3510 0.1	3466 0.1	3576 0.1	3574 0.12	1210 0151	1562 0.1	3604 0.1	3608	3538 0.1	3554 0.1	3634 0.1	3728 0.12	3634 0.1	3606 0.1	3670 0.1	3596 0.1	+	3562 0.	+	7	1530 0007	3766 0.1	3606 0.1	1796 0.1	3797 0.1	3800 0.11	1	3800,00 0,13	358216 0.12	1
PÁGINA 3 ANTA EL S			PVfind		L	0,75	8970	890	0.65		690	190	0.64	29'0	0.62	290	3970	0.63		4	0.62	Н	0.59	1	1	1	1	+		-	0.62	1970	0.52	0.52	1	0,75 38	3.5	ł
IDOS PL	3	Renámiento de Eliminacion	Pvinicial	-	690	0.78	120	92'0	0.70	12'0	650	920	890	92'0	0.73	920	0.74	0.76	0.79	4	0.27	12'0	0.75	4	0.24	0.76	4	4	000	180	0.74	920	920	920	J	180	0.74	ı
ODESÓ	digestor 72.5	ST SV	100	192	21.4 13.8	20.2 15.2	19.8 13.4	22.0 13.8	23.2 15.0	21.2 11.8	23.4 14.8	21.8 14.0	228 146	22.8 15.2	23.0 14.2	23.0 15.4	22.6 14.6	23.0 14,4	25.6 16.2				22.2 13.0			246 156	7334	25.2 15.2	23.4 15.0			228 146	31.0 16.0	31,0 16.0		31,00 16,40	23.47 14.7	
SOLIDA		лд Мах снэсоэн	Tom	418 7,38	416 7,41	425 7,46	43.2 7,48	420 7,47	42.5 7,62	H	416 7,42	43.6 2,74	434 7,66	412 7,65	419 7,44	Н	39.7 7.55	422 7,54	Н	-	Н	Н	Н	+	+	440 7,83	+	+	1	+	-	415 7,57	383 7,58	401 7,53	1	464,00 7,83	435.68 7.56	4
NCECON		Cargo volúnica (G	Kg SV/m3.din	080	620	0.94	0.84	880	980	69'0	0.87	280	620	160	160	683	0.72	0.78	1.03	080	960	160	1.07	0.94	0.94	160	933	0.88	0.72	0.95	1.02	220	0.83	260		1.07	880	I
) - BALA		arga volúmica. Cargo	KgSTm3.din KgS	*		121	611	9	121		1.12	9	2	6	1.26	011	260	1.02					1,43	+	+	120	1	+	100	+	39	1.02	601	L		1,43	611	I
ANEX		- 0	KgST	-	1.14	Ц	L	1 1	Н	Ц	L	1 %	.1	1,	H	Н	_	Н	Ц	4	Н	Н	Ц	+	4	4	4	4		4	_	L	L	L	ł	H	H	1
		Pistribución de Cargo	%	16,21%	16,69%	Н	%18'91	Н	Н		H	Н	1810%	H	H	96591		Н	-	+	Н	Н		+	+	18,00%	+	+	-	+		Н	%21'61	H	ł	0.23	0.18	I
		odacción Biogna Biogna	gas/d m3/dn	338	17 346	364	375	375	374		374	374	376	388	L	375	L	Н		+	Н	Н	369	4	+	377	+	4	4	4		968 86	386	11 381	1	51 468	378	l
		e f	diss m3 biogas/d	26.9 7530		26.2 7449	26.4 7454	26.1 6930	Н		29.5 6705	ш	282 6123	27,7 5721	26.4 5845	26.3 5717	26.0	26,3 6880	27,2		ш	Н	30.8 5855	4	324 4330	32.5 42.6	4	33.6 39.46	_	4	35.5 3892	1691 191	37.1 36.	36.1 371	177125	37.36 7751	30.16 5714	ı
		% Efficiencia Remoción de MV	*	57,57% 26.9	39,75%	Н	33,49%	Н	-	Н	Н	Н	H	Н	54,90%	%50'09		58,24%	-	50,77%	53.13%	35,49%	-	48.54%		57,45%	+	+	+	-	-	Н		37,83%		0.75	05'0	
		idad AGV / D3 TAC	-	8 009		н	800 8	Н	Н	Н	4 0.08	Н	600 0	Н	Н	Н	800 0		Н		Н	Н	-	+	+	8 007	+	+	ı	+	-	Н	H	2000 2	1	3738,00 0,11	800 19	
		de Aculinidad	FWind mg/l	0.50 3603	ш	0.63 3.684	8228 1970	0.64 3658	Н	Ц	ш	Н	H	H	0.54 3648	Н	Н	Н	Н	0.54 3542	Н	Н	Ш	+	4	0.58 3.58	4	4	4	+		56 3633	ш	3997	1		1979838	
		Rendimiento de Eliminacion	PVinicial FVI	0.70			0,71 0,	_	Н	Н	Н	_	Н	Н				0.76 0.5		_				+	4	0.76	4	0.75	-	+				0.76				
	digestor 72,4	ST SV	16 Fe	16.6	29.4 17.0	12.0	268 16.4	30.0 19.2	17.6	17,2	30.8 17.6	081	30.6 18.8	29.6 17.6	27.6 15.0	35.8 19.4	8.91				18.2	20.2	17,4	19.2	0.7		8'/1	10.6	17.0	16.2		051 890		27.4 18.2		404.00 7.90 36.40 20.20 0.81	137 17.63	
	dis	ž.		7.52	7.55	7.56	282	282	7.75 3	7.65	257	282	7.73	7.80	2.59	2.53	2.68	7.63	225	232	7.68	7.74	7.58	2.63	7.X.)	790	7.70	2,64	20	7,64	220	193	7.64	7.62		0 790 3.	289.39 7.66 30.37 17.63	
		AGV CHBC02H	3 din mgf	H	Н	H	H	296			H	301		H	r	П		283		1		Ħ		262	t	262	1	2.48	1	+		Н	H	234	l	П	Г	t
		Degavitánica Cagavitánica	in KgSVm3.din	1731	1,18	1,35	2171	1,23	1.23	0.92	80'1	1,12	1.03	91'1	1,22	5171	1.02	1,07	1,37	1.21	1.23	0.90	Н	4	4	1,02	000	0.89	07.73	0.99	1,04	10.00	0.29	0.97	ł	1.37	100	1
			Kg STm3.din	1,73	1.3	1.74	99'1	1971	1.76	1,31	(8'1	Ш	1.52	1,52		1571	1871				1,61	Ц	1,73	4	1	2	1	1				860		1,27		1.76	977	
		Distribución de Carga	*	21,49%	24,86%	25,21%	53,30%	23,00%	23,57%	22,09%	21,18%	5178246	23,42%	29,01%	25,23%	53,01%	23,29%	23,55%		- 1	Ш	30,39%	21,60%	19,75%	19,38%	30,22%	19,09%	19,24%	19,63%	19,44%	19,13%	%90'81	18,32%	9586'81		0.29	0.22	
1	П	Digestor D	m3/dia	910	919	525	53)	525	43	499	465	48)	98	495	53)	521	528	521	504	429	88	367	446	436	7.7	433	-	408	3,00	395	386	328	2	8	l	543	3	İ

TOTALES

MAXIMO

MEDIO

28-03-22

29-03-22

30-03-22

26-03-22

25-03-22 27-03-22

ANEXO - CUADRO RESUMEN DESHIDRATACIÓN POR CENTRIFUGA

MAR ZO 2022

FECHA

W L. Digerido 1762,6 47,7 50,4 38,9 40,6 46,5 46,5 41,3 53,6 56,86 88,55 38,92 51,7 44,9 52,5 53,1 57,5 51,2 57,9 56,4 53,0 55,6 51,9 56,5 53,8 54,2 70,3 88,6 81,9 80,2 77,4 48,4 79,4 69,1 ST (promedio digestores) g/l 27,80 30,48 24,64 273,51 212,27 227,34 205,55 185,93 199,58 194,35 159,77 150,42 178,43 179,28 183,96 162,32 150,72 170,52 163,09 197,39 211,82 187,94 182,59 225,33 329,81 342,95 217,73 342,95 147,87 783,9 SIOSOLIDO Biosolido Ton/día 6547,210 182,30 177,11 230,43 265,30 205,90 220,52 199,38 180,35 188,52 154,98 145,91 173,90 178,44 157,45 146,20 165,40 158,20 191,47 205,47 218,57 319,92 308,28 301,58 240,91 326,39 211,20 332,66 143,43 193,59 173,08 332,66 0.097 0.099 0.098 0. 1,08 Sequedad 23,63 25,72 26,19 25,15 26,95 25,97 25,53 26,20 25,98 24,85 25,22 25,07 24,39 24,94 25,39 24,58 25,75 24,88 25,33 25,45 23,70 27,65 30,95 30,51 24,95 24,74 24,96 25,75 30,95 23,32 27,57 26,71 m³TOTAL 1575,03 1883,55 1823,89 1697,24 1873,60 1922,34 1922,34 1878,46 2409,74 3217,84 3049,99 1915,01 1901,16 1893,94 1895,78 1882,22 1868,66 2957,13 2896,05 2044,69 3217,84 1575,03 1575,84 1729,41 1641,26 1898,47 1872,94 1872,12 1793,37 2433,46 63385 LODO gr polimero/ m3 Lodo 284,77 353,12 567,55 605,92 501,54 459,41 427,69 389,04 300,32 300,32 300,32 313,74 305,80 313,80 313,74 31 404,22 370,23 361,63 384,83 386,56 401,79 402,74 402,74 402,74 402,74 404,68 494,68 398,20 605,92 284,77 Polimero 1,188 1,166 0,900 0,834 0,834 0,780 0,780 0,650 0,629 0,630 25,022 0,955 0,81 1,24 0,53 Kg polimero/ 14,88 15,90 13,07 **POLIMERO** FO 4490 VHM <u>I</u>

Anexo Cap 3 6 resumen deshidratación por centrifuga

01-03-22 03-03-22 05-03-22 06-03-22

02-03-22 04-03-22 07-03-22 08-03-22

09-03-22 10-03-22 2-03-22 14-03-22 15-03-22

16-03-22

7-03-22

19-03-22 -03-22

18-03-22

20-03-22 22-03-22 23-03-22

13-03-22

Anexo Cap 3_7 Consumo Hipoclorito marzo 2022

	Litros de solución % 18	2790	770	2117	4041	2020	3367	577	1251	1636	4522	1924	3656	3560	577	2694	3079	4714	43295
	m3 gastados	2,79	0,77	2,12	4,04	2,02	3,37	0,58	1,25	1,64	4,52	1,92	3,66	3,56	0,58	2,69	3,08	4,71	43,30
no	Altura Gastada	0,29	0,08	0,22	0,42	0,21	0,35	90'0	0,13	0,17	0,47	0,2	0,38	0,37	90'0	0,28	0,32	0,49	Total Consumido
Consumo	Final	2,88	2,8	2,58	2,16	1,95	1,6	1,54	1,41	1,24	0,77	2,86	2,48	2,11	2,05	1,77	1,45	0,96	
	Hora Final	8:24:44	0:51:00	5:52:00	24:00:00	7:48:50	14:57:49	8:00:00	11:57:08	13:25:29	15:00:00	23:58:00	24:00:00	24:00:00	24:00:00	24:00:00	24:00:00	13:53:00	
	Inicial	3,17	2,88	2,8	2,58	2,16	1,95	1,6	1,54	1,41	1,24	3,06	2,86	2,48	2,11	2,05	1,77	1,45	
	Hora Inicial	00:00:9	0:00:00	1:46:00	0:44:49	00:00:0	6:58:54	5:57:28	00:90:2	7:22:44	3:38:19	0:00:00	12:21:00	0:00:00	7:56:53	7:46:00	0:00:00	0:00:00	
	Fecha	2/03/2022	3/03/2022	4/03/2022	5/03/2022	6/03/2022	6/03/2022	7/03/2022	8/03/2022	12/03/2022	14/03/2022	18/03/2022	21/03/2022	22/03/2022	25/03/2022	28/03/2022	29/03/2022	30/03/2022	

Anexo Cap 3_8 Consumo Biogas

						CALDERAS	ERAS							TEA		
PRODUCCION TOTAL		CONSU	CONSUMO CALDERA BIOGAS (nm3/DIA)	(A10)		BIOGAS TOTAL (nm3/DIA)		CONSI	CONSUMO GAS NATURAL (nm3/DIA)	(pid)		GAS NATURAL (nm3/DIA)		QUEMAD O BIOGAS (nm3/DIA)	(nm3/DIA)	
BIOGAS	111FIT001A_FT_TOT.Tota	111FT001A_FT_TOT.Total 111FT001B_FT_TOT.Total 111FT001C_FT_TOT.Total 111FT001D_FT_TOT.Total	111FIT001C_FT_TOT.Total	111FIT001D_FT_TOT.Total	111FIT001E_FT_T OT.Total	TOTAL	111FIT002A_FT_TOT.Tot 1	111FT0020_FT_TOT.Tota 111FT002C_FT_TOT.Tota 111FT0020_FT_TOT.Tot 111FT002E_FT_TOT.Tot	111FIT002C_FT_TOT.Tota	111FIT002D_FT_TOT.Tot	11.1FTT002E_FT_TOT.Tot	TOTAL	110FIT002A_FT_TOT.Total	110FTT002A_FT_TOT.Total 110FTT002B_FT_TOT.Total 110HT002C_FT_TOT.Total	10HT002C_FT_TOT.Total	TOTAL
30635	0'0	75,0	72,0	45,0	2,0		0		0	0	0	0	0	21,71	0	21,71
33916	0,0	75,0	73,0	46,0	2,0	196,0	0	464	473	0	0	936	1478,62	1611,84	0	3090,46
29133	0'0	73,0	0'89	44,0	1,0	186,0	0	0	0	0	0	0	0	19,86	0	19,86
31431	0'0	74,0	0'29	44,0	1,0	186,0	0	0	0	0	0	0	369,74	415	0	784,74
31188	0'0	75,0	0'89	46,0	2,0	191,0	0	0	0	0	0	0	0	16,35	0	16,35
29840	0,0	73,0	65,0	43,0	1,0	182,0	0	0	0	0	0	0	0	15,1	0	15,1
30330	0'0	74,0	0′29	49,0	1,0	191,0	0	111	574	0	0	685	2889,83	4200,76	0	7090,59
29634	739,0	75,0	82,0	54,0	2,0	952,0	0	2552	0	0	0	2552	3208,67	6755,11	0	9963,78
29602	0,0	75,0	0'89	45,0	2,0	190,0	0	2880	0	0	0	2880	8201,93	1430,52	0	9632,45
30394	0,0	34,0	44,0	20,0	1,0	0,66	0	1293	895	0	0	2188	1331,26	6764,9	0	8096,16
23350	0'0	87,0	0'29	47,0	1,0	202,0	0	0	2775	0	0	2775	318,03	3934,31	0	4252,34
24052	0,0	75,0	0/89	2610,0	2,0	2755,0	0	0	2930	0	0	2930	2170,57	21,5	0	2192,07
24917	0'0	0'92	0'69	3036,0	2,0	3183,0	0	0	2834	0	0	2834	0	4904,27	0	4904,27
25863	0'0	1708,0	0'29	1052,0	1,0	2828,0	0	330	2868	0	0	3198	803,89	9468,76	0	10272,65
26487	0,0	2563,0	0'89	3125,0	2,0	5758,0	0	0	2353	0	0	2353	0	2377,68	0	2377,68
27617	1,0	3458,0	0'02	0'05	2955,0	6534,0	0	0	2783	0	0	2783	0	2293,48	0	2293,48
28066	0'0	34,0	31,0	121,0	2167,0	2353,0	0	0	2879	0	0	2879	6073,39	272,05	0	6345,44
27959	0,0	1001,0	0'72	49,0	4684,0	5811,0	0	0	938	0	0	938	2146,8	1487,26	0	3634,06
28476	0,0	1960,0	76,0	50,0	3619,0	5705,0	0	0	2760	0	0	2760	0	1442,32	0	1442,32
26622	1,0	168,0	0'69	3232,0	16,0	3486,0	0	134	2781	333	0	3249	5663,34	1266,24	0	6929,58
26018	0,0	73,0	0'29	2446,0	2,0	2588,0	0	0	1547	1004	0	2551	4947,6	21,06	0	4968,66
28136	0,0	75,0	0'69	49,0	1,0	194,0	0	0	2283	0	0	2283	8417,92	21,23	0	8439,15
28465	0'0	75,0	70,0	20'0	2,0	197,0	0	0	1998	0	0	1998	8442,08	574,34	0	9016,42
27415	0,0	76,0	70,0	49,0	2,0	197,0	0	0	2096	0	0	2096	4276,65	1280,53	0	5557,18
16	0'0	74,0	0'29	47,0	1,0	189,0	0	0	1917	0	0	1917	5862,46	4010,01	0	9872,47
30636	0,0	75,0	0,79	48,0	2,0	192,0	0	0	2341	0	0	2341	4424,39	1500,67	0	5925,06
26905	0,0	76,0	68,0	49,0	1,0	194,0	0	0	2749	0	0	2749	0	10692,28	0	10692,28
25824	0'0	35,0	31,0	22,0	0'0	88,0	0	0	2971	0	0	2971	1399,84	7564,87	0	8964,71
27369	0'0	74,0	0'29	48,0	1,0	190,0	0	0	2779	0	0	2779	5,82	7029,09	0	7034,91
28191	0'0	75,0	0'89	166,0	102,0	411,0	0	0	2901	0	0	2901	4758,79	2501,8	0	7260,59
26466	0,0	76,0	82,0	997,0	2,0	1157,0	0	0	2222	0	0	2222	4120,8	3435,36	0	7556,16
874051.1						46779.0						62747.1				168662,7
	-				J						J		7		<u> </u>	

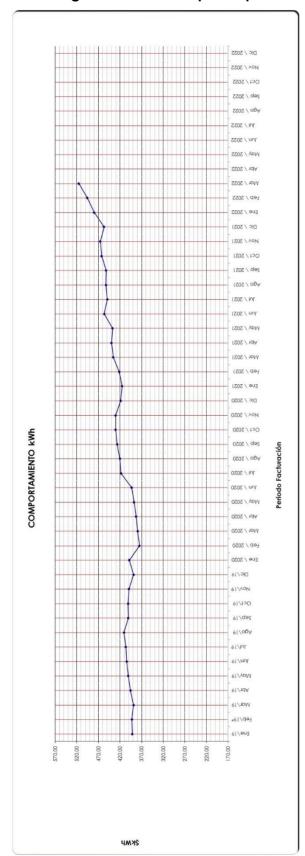
ANEXOS CAPÍTULO 4

Anexo Cap 4_ 1 Consumo de energía eléctrica desde Enero de 2019

AÑO	PERIODO FACTURACION	CONSUMO ACTIVA	CONSUMO REACTIVA	TOTAL CONSUMO EN KWH	COSTO FACTURA	VALOR KW
	Ene\19	659.828,50	0,00	659.828,50	263.635.670,00	391,
	Feb\19*	656.982,54	0,00	656.982,54	259.370.362,50	392,
	Mar\19	702.411,00	0,00		273.208.410,00	388,
	Abr\19	659.992,00	0,00		258.970.120,00	395,
	May\19	712.945,00	0,00		289.621.330,00	401,
2019	Jun\19	677.930,00	0,00		274.520.990,00	404,
2019	Jul\19	665.960,00	0,00		269.548.950,00	406,
	Ago\19	713.910,00	0,00		297.124.510,00	410,
	Sep\19	692.790,00	0,00		277.122.590,00	401
	Oct\19	706.840,00	0,00		296.737.840,00	401
	Nov\19	684.959,00	0,00		275.986.077,00	399
	Dic\19	477.740,00	0,00		177.898.620,00	388
Total 2019		8.012.288,04	0		3.213.745.469,50	398,
	Ene \ 2020	667.691,00	0,00		267.812.122,00	398
	Feb \ 2020	650.550,00	0.00	<u> </u>	249.609.330,00	374
	Mar \ 2020	693.080,00	0,00		264.334.540,00	379
2020	Abr \ 2020	691.660,00	0,00		264.741.730,00	382
	May \ 2020		0,00		281.469.240,00	
		709.170,00				387
	Jun \ 2020	696.440,00	0,00		270.102.340,00	393
	Jul \ 2020	685.570,00	0,00		283.845.770,00	417
	Ago \ 2020	547.870,00	0,00		238.101.930,00	420
	Sep \ 2020	626.760,00	0,00		274.065.290,00	426
	Oct \ 2020	694.950,00	0,00		308.019.680,00	430
	Nov \ 2020	650.150,00	0,00		285.339.150,00	430
	Dic \ 2020	693.260,00	17.975,00		297.557.770,00	418
Total 2020		8.007.151,00	17975		3.284.998.892,00	405,
	Ene \ 2021	477.060,00	0,00	<u> </u>	205.513.380,00	415
	Feb \ 2021	545.170,00	0,00		234.202.251,00	421
	Mar \ 2021	623.310,00	0,00		260.686.170,00	435
	Abr \ 2021	530.690,00	0,00		232.391.250,00	439
	May \ 2021	522.700,00	40,00		232.643.280,00	437
2021	Jun \ 2021	480.310,00	30,00		223.131.160,00	456
2021	Jul \ 2021	476.900,00	5,00	476.900,00	218.143.070,00	449
	Ago \ 2021	430.470,00	20,00	430.470,00	196.958.750,00	452
	Sep \ 2021	153.380,00	900,00	153.380,00	69.705.640,00	452
	Oct \ 2021	123.190,00	1.980,00	123.190,00	58.084.080,00	462
	Nov \ 2021	128.610,00	2.970,00	128.610,00	60.758.120,00	465
	Dic \ 2021	107.260,00	2.700,00	107.260,00	50.461.570,00	457
otal 2021		4.599.050,00	8645	4.599.050,00	2.042.678.721,00	445,
	Ene \ 2022	116.830,00	1.730,00	116.830,00	56.669.840,00	479
	Feb \ 2022	95.000,00	1.570,00	<u> </u>	47.464.070,00	495
	Mar \ 2022	101.820,00	1.345,00		52.791.150,00	515
	Abr \ 2022	101.020/00	0,00		52.751.150,00	0
	May \ 2022		0,00			0
	Jun \ 2022		0,00			0
2022	Jul \ 2022		0,00			0
	Ago \ 2022		0,00			0
	Sep \ 2022		0,00			0
	Oct \ 2022		0,00			
	Nov \ 2022	ļ	0,00			0
Total 2022	Dic \ 2022	313.650,00	0,00 4645	0,00 313.650,00	156.925.060,00	0 124 ,

* Costos estimados

Anexo Cap 4_2 Costo energía eléctrica comprada por KWH desde Enero 2019



Anexo Cap 4_ 3a Plan de mantenimiento marzo 2022

ORDEN	LIBICACTECNICA	DENOMINACION	LECUIDO	DENIONINACIONI	TEXTO BREVE
10018775	PTAR-08-BLE -UPO1	Unidad estación bombeo lodos espesados	OO8MP01B	DENOMINACION MOTOR BOMBA DE LODO ESPESADO B	TEXTO BREVE MTTO PREVENTIVO SEMESTRAL
10018776	PTAR-08-BLE -UPO1	Unidad estación bombeo lodos espesados	008MP01C	MOTOR BOMBA DE LODO ESPESADO C	MTTO PREVENTIVO SEMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLE PTAR-05-DP -UDCLF	Udad pte reparador arrastre periférico E Udad pte reparador arrastre periférico F			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLG	Udad pte reparador arrastre periférico G			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-12-TDES -UT	Unidad transporte de biosólido	012T04	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UPO1B PTAR-01-EAC -UPO1B	Unidad de elevación agua cruda B Unidad de elevación agua cruda B	001P03B	UNIDAD DE LUBRICACION COJINETE INFERIOR	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-ASP -UCO1C	Unidad suministro aire a desarenadores C			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-12-ALD -UAO1	Unidad mezcla lodos digeridos	011A01B	AGITADOR DE LODOS DIGERIDOS B	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-30-13 -UPO1 PTAR-05-PBF02-UCCM	Udad sis bombeo todas aguas decantación Unidad centro control motores 5,2	013P01C	MOTOBOMBA TODAS LAS AGUAS DECANTACIÓN C	MTTO PREVENTIVO SEMESTRAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-12-TAB -UTD	Unidad tableros control deshidratación			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-12-TAB -UCCM	Unidad central control motores			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018926	PTAR-18-GE -UGE01	Unidad grupo electrógeno 1 DIGESTION Y CALENTAMIENTO			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-02-DSG -UDGR01B	Udad pte desar - desengr doble canal C/D			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018943	PTAR-02-ERC	Almacenamiento y bombeo todas las aguas			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-05-ACHDP PTAR-05-CDP	Bombeo achique zona decantación			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-30-ACHI -ACH05	Suministro aire servicio decantación Sis achique ductos eléctricos deshidrata			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018952	PTAR-12-ALD -UAO1	Unidad mezcla lodos digeridos	011LIT01	MEDIDOR DE NIVEL POR ULTRASONIDO ALMACEN	PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-02-DSG -UDGR01A PTAR-30-ACHI -ACH04	Udad pte desar - desengr doble canal A/B Sis achique ductos eléctricos pretratami			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-30-ACHI -ACH02	Sis achique ductos eléctricos pretrarami Sis achique ductos eléctricos calentamie			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018964	PTAR-30-BAR -UPO1	Udad sistema bombeo aguas residuales			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-10-CRBG	Compresión y recirculación de biogas			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-02-CLF PTAR-01-COMP -MNU	Alm y dosi cloruro ferrico y coadyuvante Unidad Medicion Nivel Ultrasonido Pretra	001LIT01	MEDIDOR DE NIVEL POR ULTRASONIDO RIO BOG	PLAN MENSUAL PTAR GENERAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL
10018976	PTAR-01-COMP -MNU	Unidad Medicion Nivel Ultrasonido Pretra	001LIT02	MEDIDOR DE NIVEL POR ULTRASONIDO CANAL S	MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL
	PTAR-01-COMP -MNU	Unidad Medicion Nivel Ultrasonido Pretra	002LIT013B	MEDIDOR NIVEL TANQUE GRASAS POR ULTRASON	MANTENIMENTO PREVENTIVO ANUAL
10018979	PTAR-00 PTAR-01-EAC -UP01D	Puesto elevación agua tratada Unidad de elevación agua cruda D	-		MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UPO1D	Unidad de elevación agua cruda D Unidad de elevación agua cruda D	001P03D	UNIDAD DE LUBRICACION COJINETE INFERIOR	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UPO1E	Unidad de elevación agua cruda E			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UPO1E PTAR-02-ASP -UCO1A	Unidad de elevación agua cruda E Unidad suministro aire a desarenadores A	001P03E	UNIDAD DE LUBRICACION COJINETE INFERIOR	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-BFL -UPO3	Unidad suministro aire a desarenadores A Unidad estación de bombeo grasas	002P07A	BOMBA DE GRASAS GALERIA OCCIDENTAL A	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10018986	PTAR-02-BFL -US03	Unidad separador de grasas			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-CLF -UPO4 PTAR-02-CRI -UDGL01C	Unidad estación bombeo cloruro ferrico	002P04C	BOMBA DOSIFICADORA DE CLORURO FERRICO C	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-CRI -UDGLOTC	Unidad rejilla fina automática C Unidad transporte desechos rejas finas			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-DSB -US02	Unidad de saparación de arenas			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-ERC -UPO6	Unidad estación bombeo todas las aguas	002P06A	MOTOBOMBA TODAS LAS AGUAS PTR A	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLA PTAR-05-DP -UDCLB	Udad pte reparador arrastre periférico A Udad pte reparador arrastre periférico B			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLC	Udad pte reparador arrastre periférico C			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLD	Udad pte reparador arrastre periférico D			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF01-UP05	Udad estación bombeo lodos primarios 5,1	005AV01A	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF01-UP05 PTAR-05-PBF01-UP05	Udad estación bombeo lodos primarios 5,1 Udad estación bombeo lodos primarios 5,1	005AV01B 005P05A	BOMBA DE LODOS PRIMARIOS DECANTADOR A	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10018999	PTAR-05-PBF02-UP06	Udad estación bombeo lodos primarios 5,2	005AV01C	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF02-UP06	Udad estación bombeo lodos primarios 5,2	005AV01D 005P06A	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF02-UP06 PTAR-05-PBF03-UP03	Udad estación bombeo lodos primarios 5,2 Udad estación bombeo de grasas 5,3	005AV02E	BOMBA DE LODOS PRIMARIOS DECANTADOR C VALVULA MANGUITO BOMBEO DE GRASAS DECANT	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019003	PTAR-05-PBF03-UP03	Udad estación bombeo de grasas 5,3	005AV02F	VALVULA MANGUITO BOMBEO DE GRASAS DECANT	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF03-UP03	Udad estación bombeo de grasas 5,3	005P03A	BOMBA DE GRASAS DECANTADOR E	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF03-UP07 PTAR-05-PBF03-UP07	Udad estación bombeo lodos primarios 5,3 Udad estación bombeo lodos primarios 5,3	005AV01E 005AV01F	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF04-UP04	Udad estación bombeo de grasas 5,4	005AV02G	VALVULA MANGUITO BOMBEO DE GRASAS DECANT	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF04-UP04	Udad estación bombeo de grasas 5,4	005AV02H	VALVULA MANGUITO BOMBEO DE GRASAS DECANT	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019009	PTAR-05-PBF04-UP04 PTAR-12-TDES -STK	Udad estación bombeo de grasas 5,4 Unidad staker transporte de biosolido	005P04B	BOMBA DE GRASAS DECANTADOR H	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-12-TDES -UT	Unidad staker mansporte de biosólido Unidad transporte de biosólido	012T02	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019012	PTAR-12-TDES -UT	Unidad transporte de biosólido	012T03	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019013	PTAR-12-TDES -UT PTAR-14-EID -UFI	Unidad transporte de biosólido Unidad filtración agua industrial	012T05	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-18-GE -UAUX	Unidad filfracion agua industrial Unidad equipos auxiliares generadores	018GE03	MOTOGENERADOR PERKINS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019016	PTAR-30-BAR -UPO1	Udad sistema bombeo aguas residuales	026P01A	MOTOBOMBA DE ELEVACION AGUAS RESIDUALES	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-30-BAR -UPO1 PTAR-02-CIE -RS	Udad sistema bombeo aguas residuales Unidad de alma/ento cloruro ferrico	026P01B 002RS01A	MOTOBOMBA ELEVACION AGUAS RESIDUALES B TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO A	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO GENERAL
	PTAR-02-CLF -RS	Unidad de alma/ento cloruro terrico Unidad de alma/ento cloruro ferrico		TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO A TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO B	MTTO PREVENTIVO GENERAL
10019020	PTAR-02-CLF -UPO4	Unidad estación bombeo cloruro ferrico	002P04C	BOMBA DOSIFICADORA DE CLORURO FERRICO C	MTTO PREVENTIVO ANUAL
	PTAR-02-CLF -UPO4 PTAR-02-CLF -UPO4	Unidad estación bombeo cloruro ferrico	002P04D 002MP04D	BOMBA DOSIFICADORA DE CLORURO FERRICO D MOTOR ACCIONAMIENTO BOMBA CLORURO FER D	MATTO PREVENTIVO ANUAL MANTENIMEINTO PREVENTIVO ANUAL
	PTAR-02-CLF -UPO4 PTAR-02-CLF -UPO4	Unidad estación bombeo cloruro ferrico Unidad estación bombeo cloruro ferrico		MOTOR ACCIONAMIENTO BOMBA CLORURO FER D MOTOR ACCIONAMIENTO BOMBA CLORURO FER C	MANTENIMEINTO PREVENTIVO ANUAL
10019024	PTAR-00-MAT -UAP	Unidad tomamuestra agua tratada		and a second of the	PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-01-EAC -UAP	Unidad tomamuestra agua cruda			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-02-TAB -UTD	Unidad tablero de control pretratamiento	 		PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
100 90771		Unidad centro control motores	1		
10019028	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS	Unidad centro control motores Unidad de potencia ininterrumpida			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS PTAR-05-PBF02-UTD	Unidad de potencia ininterrumpida Tablero de control 5,2			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UPS	Unidad de potencia ininterrumpida Tablero de control 5,2 Unidad potencia ininterrumpida			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS PTAR-05-PBF02-UTD	Unidad de potencia ininterrumpida Tablero de control 5,2			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019033	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UPS PTAR-05-PBF02-UCCM PTAR-10-TAB -UTCM PTAR-10-TAB -UCCM	Unidad de patencia ininterrumpida Talbiero de control 5,2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centro control motores 5,2 Unidad talbiero control calentamiento Unidad talbiero control calentamiento Unidad centro control motores			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019033 10019034	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UPS PTAR-05-PBF02-UCCM PTAR-10-TAB -UTD PTAR-10-TAB -UCCM PTAR-10-TAB -UPS	Unidad de potencia ininterrumpida Tablero de control 5.2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad tablero control colentamiento Unidad centro control motores Unidad centro control motores Unidad potentica ininterrumpida			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019033 10019034 10019035	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UPS PTAR-05-PBF02-UCCM PTAR-10-TAB -UTCM PTAR-10-TAB -UCCM	Unidad de potencia liniterrumpida Tablero de control 5.2 Unidad potencia liniterrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad centro control motores 5.2 Unidad toblero control colentamiento Unidad toblero control colentamiento Unidad contro control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019033 10019034 10019035 10019037	PTAR-02-TAB - UCCM PTAR-02-TAB - UPS PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UTCM PTAR-10-TAB - UTD PTAR-10-TAB - UTD PTAR-10-TAB - UTCM PTAR-11-TAB - UTCM PTAR-11-TAB - UTCM PTAR-12-TAB - UTD PTAR-12-TAB - UTCM	Unidad de potencia liniterrumpida Tablero de control 5.2 Unidad potencia initerrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad centro control motores 5.2 Unidad toblero control disentamiento Unidad centro control motores Unidad centro control motores Unidad potencia initerumpida Unidad potencia initerumpida Unidad tobleros control deshidratoció Unidad tobleros control deshidratoció Unidad centrol control motores			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019034 10019035 10019036 10019037 10019038	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UCCM PTAR-10-TAB -UTD PTAR-10-TAB -UTD PTAR-10-TAB -UPS PTAR-12-TAB -UPS PTAR-12-TAB -UTD PTAR-12-TAB -UTD PTAR-12-TAB -UTD PTAR-12-TAB -UTD PTAR-12-TAB -UTCM PTAR-18-DEE -UPS01	Unidad de potencia liniterrumpida Toblero de control 5.2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centra control motores 5.2 Unidad centra control motores 5.2 Unidad toblero control colentamiento Unidad toblero control colentamiento Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad tobleros control deshidratación Unidad central control motores Unidad potencia ininterumpida			PIAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019033 10019034 10019036 10019036 10019037 10019038 10019039	PTAR-02-TAB - UCCM PTAR-02-TAB - UPS PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTCM PTAR-10-TAB - UTD PTAR-10-TAB - UTD PTAR-10-TAB - UTCM PTAR-10-TAB - UPS PTAR-12-TAB - UPS PTAR-12-TAB - UPS PTAR-12-TAB - UTCM PTAR-18-TAB - UTCM PTAR-18-DEE - UPS01 PTAR-18-DEE - UPS01 PTAR-18-DEE - UTCGE	Unidad de potencia ininterrumpida Tablero de control 5.2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad potencia control motores 5.2 Unidad toblero control calentamiento Unidad centro control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad tobleros control deshificatoción Unidad centrol control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019034 10019035 10019036 10019038 10019038 10019039 10019039	PTAR-02-TAB -UCCM PTAR-02-TAB -UPS PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UTD PTAR-05-PBF02-UCCM PTAR-10-TAB -UTD PTAR-10-TAB -UTD PTAR-10-TAB -UPS PTAR-12-TAB -UPS PTAR-12-TAB -UTD PTAR-12-TAB -UTD PTAR-12-TAB -UTD PTAR-12-TAB -UTD PTAR-12-TAB -UTCM PTAR-18-DEE -UPS01	Unidad de potencia liniterrumpida Toblero de control 5.2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centra control motores 5.2 Unidad centra control motores 5.2 Unidad toblero control colentamiento Unidad toblero control colentamiento Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad tobleros control deshidratación Unidad central control motores Unidad potencia ininterumpida			PIAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019033 10019034 10019036 10019036 10019036 10019039 10019040 10019041 10019041	PTAR-02-TAB - UCCM PTAR-02-TAB - UPS PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-10-TAB - UTD PTAR-10-TAB - UTC PTAR-10-TAB - UTC PTAR-10-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-13-TAB - UTC PTAR-18-DEE - UPS01 PTAR-18-GE - UTC PTAR-18-GE - UTC PTAR-18-GE - UTGE01 PTAR-18-GE - UGE01	Unidad de potencia liniterrumpida Toblero de control 5.2 Unidad potencia initerrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad centro control motores 5.2 Unidad toblero control disentamiento Unidad centro control motores Unidad centro control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad tobleros control deshidratación Unidad citoleros control deshidratación Unidad centrol control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad tobleros comun generadores Unidad dipotencia ininterumpida Unidad toblero de control electrógenos Unidad quipo eletrógeno 1 Unidad grupo eletrógeno 1 Unidad grupo eletrógeno 2			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019033 10019035 10019036 10019038 10019038 10019039 10019040 10019041 10019041	PTAR-02-TAB - UCCM PTAR-02-TAB - UPS PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UPS PTAR-03-PBF02-UCCM PTAR-10-TAB - UTD PTAR-10-TAB - UTD PTAR-10-TAB - UTD PTAR-12-TAB - UTD PTAR-12-TAB - UTD PTAR-12-TAB - UTD PTAR-18-DEE - UPS PTAR-18-DEE - UTCGE PTAR-18-GE - UTCGE PTAR-18-GE - UGC01 PTAR-18-GE - UGC01 PTAR-18-GE - UGC02 PTAR-18-GE - UGC02 PTAR-18-GE - UGC02 PTAR-18-GE - UGC02	Unidad de potencia liniterrumpida Tablero de control 5.2 Unidad potencia liniterrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad centro control motores 5.2 Unidad toblero control dentamiento Unidad toblero control dentamiento Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad tobleros control deshidratación Unidad tobleros control deshidratación Unidad tobleros control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad toblero comun generadores Unidad potencia ininterumpida Unidad toblero comun generadores Unidad pupo electrógeno 1 Unidad grupo electrógeno 1 Unidad grupo electrógeno 2 Setema olumbrado general PTAR			PIAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019031 10019032 10019033 10019035 10019035 10019037 10019039 10019040 10019041 10019041 10019041	PTAR-02-TAB - UCCM PTAR-02-TAB - UPS PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTC PTAR-03-PBF02-UTC PTAR-03-PBF02-UTC PTAR-10-TAB - UTC PTAR-10-TAB - UTC PTAR-10-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-18-DEE - UTC PTAR-18-DEE - UTC PTAR-18-DEE - UTC PTAR-18-GE - UTC PTAR-18-GE - UTC PTAR-18-GE - UGC PTAR-	Unidad de patencia ininterrumpida Tablero de control 5.2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad toblero control calentamiento Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad deberos control deshidratación Unidad dentrol control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad toblero comtrol motores Unidad potencia ininterumpida Unidad toblero de control electrógenos Unidad toblero de control electrógenos Unidad grupo electrógeno 1 Unidad grupo electrógeno 2 Sietema alumbrada general PTAR Sola de servidores			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019028 10019029 10019030 10019030 10019031 10019033 10019033 10019036 10019036 10019039 10019039 10019040 10019041 10019043 10019043 10019043 10019044 10019044 10019044	PTAR-02-TAB - UCCM PTAR-02-TAB - UPS PTAR-02-TAB - UPS PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTCM PTAR-04-TAB - UTD PTAR-04-TAB - UTD PTAR-10-TAB - UTCM PTAR-10-TAB - UTCM PTAR-12-TAB - UTCM PTAR-12-TAB - UTCM PTAR-18-TAB - UTCM PTAR-18-TAB - UTCM PTAR-18-TAB - UTCM PTAR-18-GE - UTCGE PTAR-18-GE - UTC PTAR-18-GE - UTC PTAR-18-GE - UGG02 PTAR-18-GE - UGG02 PTAR-18-GE - UGG02 PTAR-18-GE - UGG02 PTAR-30-ADM - SSER PTAR-30-D	Unidad de patencia liniterrumpida Tablero de control 5.2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centra control motores 5.2 Unidad tablero control calentamiento Unidad tablero control calentamiento Unidad tablero control control control cultura Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad tableros control deshidratación Unidad centrol control motores Unidad tableros control deshidratación Unidad centrol control motores Unidad tableros control deshidratación Unidad tableros control deshidratación Unidad tablero control periorida Unidad tablero control perioridad Unidad tablero comun generodores Unidad grupo electrógeno 1 Unidad grupo electrógeno 2 Satema olumbrado general PTAR Sala de servidores DECANTACION Taller de electromecánica y olimacen			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR
10019028 10019029 10019030 10019031 10019033 10019033 10019035 10019037 10019038 10019030 10019040 10019040 10019041 10019044 10019044 10019044 10019044	PTAR-02-TAB - UCCM PTAR-02-TAB - UPS PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTD PTAR-03-PBF02-UTCM PTAR-10-TAB - UTC PTAR-10-TAB - UTC PTAR-10-TAB - UTC PTAR-11-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-12-TAB - UTC PTAR-13-TAB Unidad de potencia liniterrumpida Tablero de control 5.2 Unidad potencia ininterrumpida Unidad centro control motores 5.2 Unidad centro control motores 5.2 Unidad tablero control calentamiento Unidad centro control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad potencia ininterumpida Unidad tableros control deshidratación Unidad tableros control deshidratación Unidad otalero control motores Unidad potencia ininterumpida Unidad tablero control metores Unidad grupo electrógeno 1 Unidad grupo electrógeno 1 Unidad grupo electrógeno 2 Sistema alumbrada general PTAR Sola de servidores DECANTACIÓN			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL PLAN MENSUAL PTAR GENERAL	

Anexo Cap 4_ 3b Plan de mantenimiento marzo 2022

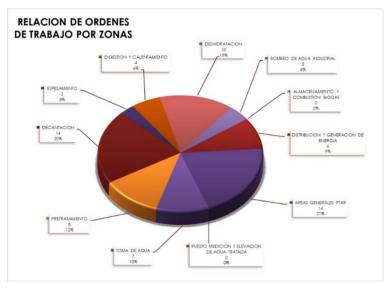
ORDEN	UBICAC.TECNICA	DENOMINACION	EQUIPO	DENOMINACION	TEXTO BREVE
10019049	PTAR-12	DESHIDRATACION			MTTO PREV. MENSUAL SEMANALES DESHIDRATAC
10019050	PTAR-02	Pretratamiento			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019051	PTAR-30-ADM -SCTR	Sala de control	030UPS04	Unidad de potencia ininterrumpida	PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019052	PTAR-OO-MAT -UFET	Unidad de medición flujo agua tratada			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019053	PTAR-01-EAC	Elevación agua cruda			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019054	PTAR-02-DSG -UDGR01B	Udad pte desar - desengr doble canal C/D			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019055	PTAR-02-DSG -UDGR01C	Udad pte desar - desengr doble canal E/F			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019056	PTAR-02-ERC	Almacenamiento y bombeo todas las aguas			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019057	PTAR-05-ACHDP	Bombeo achique zona decantación			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019058	PTAR-05-CDP	Suministro aire servicio decantación			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019059	PTAR-08	ESPESAMIENTO			MTTO PREV. MENSUAL SEMANALES ESPESAMIENT
10019060	PTAR-18-GE -UAUX	Unidad equipos auxiliares generadores			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019061	PTAR-30-25	Almacen agua potable y contra incendio			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019062	PTAR-30-ACHI-ACH05	Sis achique ductos eléctricos deshidrata			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019063	PTAR-08-BLE -UPO1	Unidad estación bombeo lodos espesados			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019064	PTAR-01-MAC -UFEC1	Unidad primera medición flujo agua cruda			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019065	PTAR-12-ALD -UAO1	Unidad mezcla lodos digeridos	01111701	MEDIDOR DE NIVEL POR ULTRASONIDO ALMACEN	PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019066	PTAR-18-GE	Generadores de energía			MTTO PREV. MENSUAL SEMANALES GENERADORES
10019067	PTAR-30-TALL -UMEC	Unidad taller de mantenimiento			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019068	PTAR-30-TALL -UMET	Unidad de planeación			MTTO PREVENTIVO SEMANAL
10019069	PTAR-02-DSG -UDGR01A	Udad pte desar - desengr doble canal A/B			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019070	PTAR-30-ACHI -ACHO4	Sis achique ductos eléctricos pretratami			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019071	PTAR-18	DISTRIBUCION Y GENERACION DE ENERGIA			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019072	PTAR-01-CRI -UDGL01	Unidad primera reja gruesa 10 cm	001RAS01	RASTRILLO VIAJERO	PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019073	PTAR-30-ACHI-ACH02	Sis achique ductos eléctricos calentamie			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019074	PTAR-02	Pretratamiento			MTTO PREV. MENSUAL SEMANALES PRETRATAMIE
10019075	PTAR-05-PBF03-UCCM	Unidad centro control motores 5,3			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019076	PTAR-30-BAR -UPO1	Udad sistema bombeo aquas residuales			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019077	PTAR-05	DECANTACION			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019078	PTAR-12	DESHIDRATACION			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019079	PTAR-02-CLF	Alm y dosi cloruro ferrico y coadyuvante			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019080	PTAR-08	ESPESAMIENTO			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019081	PTAR-18-GE	Generadores de energía			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10019082	PTAR-01-COMP -MNU	Unidad Medicion Nivel Ultrasonido Pretra	002LIT013A	MEDIDOR NIVEL TANQUE GRASAS POR ULTRASON	MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL
10019083	PTAR-05-DP -MNU	Unidad Medicion Nivel Ultrasonido Decant	005LIT02D	MEDIDOR NIVEL LODOS ULTRASONIDO 5,4	MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL
10019084	PTAR-05-PBF02-UP06	Udad estación bombeo lodos primarios 5,2	005FIT01C	MEDIDOR DE FLUJO DE EXTRACCION LODOS DEC	MANTENIMIENTO PREVENTIVO SEMESTRAL
10019085	PTAR-10-ECL -UMC	Und Medicion Caudal Recirculacion Lodo	O10FITO2A	MEDIDOR CAUDAL RECIRCULACION LODO 9,1	MANTENIMIENTO PREVENTIVO SEMESTRAL
10019086	PTAR-12-ALD -UAO1	Unidad mezcla lodos digeridos	011A01A	AGITADOR DE LODOS DIGERIDOS A	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL

Anexo Cap 4_ 4 Ordenes Reprogramadas de mantenimiento marzo 2022

ORDEN 3918	UBICAC.TECNICA	DENOMINACION 5.4	EQUIPO COSPO 4P	DENOMINACION	TEXTO BREVE
	PTAR-05-PBF04-UP04 PTAR-01-EAC -UP01B	Udad estación bombeo de grasas 5,4	005P04B 001P01B	BOMBA DE GRASAS DECANTADOR H BOMBA TORNILLO DE ARQUIMIDES B	TAPONAMIENTO APOYO A CONTRATISTA
	PTAR-08-BLE -UPO1	Unidad de elevación agua cruda B Unidad estación bombeo lodos espesados	008MP01B	MOTOR BOMBA DE LODO ESPESADO B	MTTO PREVENTIVO SEMESTRAL
	PTAR-08-BLE -UPO1	Unidad estación bombeo lodos espesados Unidad estación bombeo lodos espesados		MOTOR BOMBA DE LODO ESPESADO C	MITO PREVENTIVO SEMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLE	Udad pte reparador arrastre periférico E	000/41/01/0	MOTOR BOMBA DE LOBO ESI ESADO C	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLF	Udad pte reparador arrastre periférico F			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLG	Udad pte reparador arrastre periférico G			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-12-TDES -UT	Unidad transporte de biosólido	012T04	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UPO1B	Unidad de elevación agua cruda B	001P03B	UNIDAD DE LUBRICACION COJINETE INFERIOR	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UPO1B	Unidad de elevación agua cruda B	0011035	DI VIDAD DE EDBRICACION COSINETE II VI ERIOR	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-ASP -UC01C	Unidad suministro aire a desarenadores C			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-12-ALD -UAO1	Unidad mezcla lodos digeridos	011A01B	AGITADOR DE LODOS DIGERIDOS B	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10018905	PTAR-30-13 -UPO1	Udad sis bombeo todas aguas decantación	013P01C	MOTOBOMBA TODAS LAS AGUAS DECANTACION C	MTTO PREVENTIVO SEMESTRAL
10018916	PTAR-05-PBF02-UCCM	Unidad centro control motores 5,2			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018921	PTAR-12-TAB -UTD	Unidad tableros control deshidratación			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-12-TAB -UCCM	Unidad central control motores			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018926	PTAR-18-GE -UGE01	Unidad grupo electrógeno 1			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10018935	PTAR-10	DIGESTION Y CALENTAMIENTO			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018941	PTAR-02-DSG -UDGR01B	Udad pte desar - desengr doble canal C/D			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018943	PTAR-02-ERC	Almacenamiento y bombeo todas las aguas			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-05-ACHDP	Bombeo achique zona decantación			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
10018945	PTAR-05-CDP	Suministro aire servicio decantación			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-30-ACHI -ACH05	Sis achique ductos eléctricos deshidrata			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-12-ALD -UAO1	Unidad mezcla lodos digeridos	011LIT01	MEDIDOR DE NIVEL POR ULTRASONIDO ALMACEN	PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-02-DSG -UDGR01A	Udad pte desar - desengr doble canal A/B			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-30-ACHI -ACH04	Sis achique ductos eléctricos pretratami			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-30-ACHI -ACH02	Sis achique ductos eléctricos calentamie			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-30-BAR -UPO1	Udad sistema bombeo aguas residuales			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-10-CRBG	Compresión y recirculación de biogas			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-02-CLF	Alm y dosi cloruro ferrico y coadyuvante			PLAN MENSUAL PTAR GENERAL
	PTAR-01-COMP -MNU	Unidad Medicion Nivel Ultrasonido Pretra	001LIT01	MEDIDOR DE NIVEL POR ULTRASONIDO RIO BOG	MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL
	PTAR-01-COMP -MNU	Unidad Medicion Nivel Ultrasonido Pretra	001LIT02	MEDIDOR DE NIVEL POR ULTRASONIDO CANAL S	MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL
	PTAR-01-COMP -MNU	Unidad Medicion Nivel Ultrasonido Pretra	002LIT013B	MEDIDOR NIVEL TANQUE GRASAS POR ULTRASON	MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL
10018979		Puesto elevación agua tratada			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UP01D	Unidad de elevación agua cruda D	0010000	THE REPORT OF THE PROPERTY OF	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UP01D	Unidad de elevación agua cruda D	001P03D	UNIDAD DE LUBRICACION COJINETE INFERIOR	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UP01E	Unidad de elevación agua cruda E	0010005	LIA IIDA D. DE LUIDDICA CION I CO IINIETE IN IEEDIOD	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-01-EAC -UPO1E	Unidad de elevación agua cruda E	001P03E	UNIDAD DE LUBRICACION COJINETE INFERIOR	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-ASP -UCO1A PTAR-02-BFL -UPO3	Unidad suministro aire a desarenadores A	002P07A	BOMBA DE GRASAS GALERIA OCCIDENTAL A	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-BFL -USO3	Unidad estación de bombeo grasas	002PU/A	BOMBA DE GRASAS GALERIA OCCIDENTAL A	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-CLF -UPO4	Unidad separador de grasas	002P04C	BOMBA DOSIFICADORA DE CLORURO FERRICO C	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-CRI -UDGL01C	Unidad estación bombeo cloruro ferrico Unidad rejilla fina automática C	002F04C	BOMBA DOSIFICADORA DE CLORORO FERRICO C	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-CRI -UT	Unidad transporte desechos rejas finas			MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-02-DSB -US02	Unidad de saparación de arenas			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10018991	PTAR-02-ERC -UP06	Unidad estación bombeo todas las aguas	002P06A	MOTOBOMBA TODAS LAS AGUAS PTR A	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10018992	PTAR-05-DP -UDCLA	Udad pte reparador arrastre periférico A	0021 00A	MOTOBOMBA TOBAS DAS ACGAS FINA	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLB	Udad pte reparador arrastre periférico B			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLC	Udad pte reparador arrastre periférico C			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-DP -UDCLD	Udad pte reparador arrastre periférico D			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF01-UP05	Udad estación bombeo lodos primarios 5,1	005AV01A	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF01-UP05	Udad estación bombeo lodos primarios 5,1	005AV01B	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF01-UP05	Udad estación bombeo lodos primarios 5,1	005P05A	BOMBA DE LODOS PRIMARIOS DECANTADOR A	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10018999	PTAR-05-PBF02-UP06	Udad estación bombeo lodos primarios 5,2	005AV01C	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019000	PTAR-05-PBF02-UP06	Udad estación bombeo lodos primarios 5,2	005AV01D	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019001	PTAR-05-PBF02-UP06	Udad estación bombeo lodos primarios 5,2	005P06A	BOMBA DE LODOS PRIMARIOS DECANTADOR C	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019002	PTAR-05-PBF03-UP03	Udad estación bombeo de grasas 5,3	005AV02E	VALVULA MANGUITO BOMBEO DE GRASAS DECANT	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF03-UP03	Udad estación bombeo de grasas 5,3	005AV02F	VALVULA MANGUITO BOMBEO DE GRASAS DECANT	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019004	PTAR-05-PBF03-UP03	Udad estación bombeo de grasas 5,3	005P03A	BOMBA DE GRASAS DECANTADOR E	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019005	PTAR-05-PBF03-UP07	Udad estación bombeo lodos primarios 5,3	005AV01E	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF03-UP07	Udad estación bombeo lodos primarios 5,3	005AV01F	VALVULA MANGUITO DE EXTRACCION DE LODOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF04-UP04	Udad estación bombeo de grasas 5,4	005AV02G	VALVULA MANGUITO BOMBEO DE GRASAS DECANT	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF04-UP04	Udad estación bombeo de grasas 5,4	005AV02H	VALVULA MANGUITO BOMBEO DE GRASAS DECANT	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-05-PBF04-UP04	Udad estación bombeo de grasas 5,4	005P04B	BOMBA DE GRASAS DECANTADOR H	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-12-TDES -STK	Unidad staker transporte de biosolido			MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019011		Hilland and the control of the latest of the	012T02	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
	PTAR-12-TDES -UT	Unidad transporte de biosólido		ICINITA TRANSCOOTADODA LODOS DESLIDRATADOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019012	PTAR-12-TDES -UT	Unidad transporte de biosólido	012T03	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	
10019012 10019013	PTAR-12-TDES -UT PTAR-12-TDES -UT	Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido	012T03 012T05	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019012 10019013 10019014	PTAR-12-TDES -UT PTAR-12-TDES -UT PTAR-14-EID -UFI	Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad filtración agua industrial	012T05	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019012 10019013 10019014 10019015	PTAR-12-TDES -UT PTAR-12-TDES -UT PTAR-14-EID -UFI PTAR-18-GE -UAUX	Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad filarción agua industrial Unidad filarción agua industrial Unidad equipos auxiliares generadores	012T05 018GE03	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS MOTOGENERADOR PERKINS	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019012 10019013 10019014 10019015 10019016	PTAR-12-TDES -UT PTAR-12-TDES -UT PTAR-14-EID -UFI PTAR-18-GE -UAUX PTAR-30-BAR -UPO1	Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad filtración agua industrial Unidad feliproción agua industrial Unidad equipos auxillares generadores Udad sistema bombeo aguas residuales	012T05 018GE03 026P01A	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS MOTOGENERADOR PERKINS MOTOBOMBA DE ELEVACION AGUAS RESIDUALES	MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTTO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019012 10019013 10019014 10019015 10019016 10019017	PTAR-12-TDES -UT PTAR-12-TDES -UT PTAR-14-EID -UFI PTAR-18-GE -UAUX PTAR-30-BAR -UPO1 PTAR-30-BAR -UPO1	Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad elfiración agua industrial Unidad equipos auxillares generadores Udad sistema bombeo aguas residuales Udad sistema bombeo aguas residuales	012T05 018GE03 026P01A 026P01B	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS MOTOGENERADOR PERKINS MOTOBOMBA DE ELEVACION AGUAS RESIDUALES MOTOBOMBA ELEVACION AGUAS RESIDUALES B	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL
10019012 10019013 10019014 10019015 10019016 10019017 10019018	PTAR-12-TDES-UT PTAR-12-TDES-UT PTAR-14-EID-UF PTAR-18-GE -UAUX PTAR-30-BAR -UPO1 PTAR-30-BAR -UPO1 PTAR-02-CLF -RS	Unidad transporte de biosólida Unidad transporte de biosólida Unidad filtrasión agua industrial Unidad elitrasión agua industrial Unidad equipos auxiliares generadores Udad sistema bombeo aguas residuales Udad sistema bombeo aguas residuales Unidad de alma/ento cloruro ferrico	012T05 018GE03 026P01A 026P01B 002RS01A	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS MOTOGENERADOR PERKINS MOTOBOMBA DE ELEVACION AGUAS RESIDUALES MOTOBOMBA ELEVACION AGUAS RESIDUALES B TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO A	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO GENERAL
10019012 10019013 10019014 10019015 10019016 10019017 10019018 10019019	PTAR-12-TDES -UT PTAR-12-TDES -UT PTAR-14-EID -UFI PTAR-18-GE -UAUX PTAR-30-BAR -UPO1 PTAR-30-BAR -UPO1 PTAR-20-CLF -RS PTAR-02-CLF -RS	Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad difurción ague industrial Unidad dequipos auxiliares generadores Udad sistema bombeo aguas residvales Udad sistema bombeo aguas residvales Unidad de alma/ento cloruro ferrico Unidad de alma/ento cloruro ferrico	012T05 018GE03 026P01A 026P01B 002RS01A 002RS01B	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS MOTOGENERADOR PERKINS MOTOBOMBA DE ELEVACION AGUAS RESIDUALES MOTOBOMBA ELEVACION AGUAS RESIDUALES MOTOBOMBA ELEVACION AGUAS RESIDUALES DE TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO A TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO B	MTIO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTIO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTIO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTIO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTIO PREVENTIVO TRIMESTRAL MTIO PREVENTIVO GENERAL MTIO PREVENTIVO GENERAL MTIO PREVENTIVO GENERAL
10019012 10019013 10019014 10019015 10019016 10019017 10019018 10019019 10019020	PTAR-12-TDES-UT PTAR-12-TDES-UT PTAR-14-EID-UF PTAR-14-EID-UF PTAR-19-GE - UAUX PTAR-30-BAR - UPO1 PTAR-30-BAR - UPO1 PTAR-02-CLF - RS PTAR-02-CLF - RS PTAR-02-CLF - RS	Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad filtración agua industrial Unidad equipos auxillares generadores Udad sistema bombeo aguas residuales Udad sistema bombeo aguas residuales Unidad de alma/ento cloruro ferrico Unidad de alma/ento cloruro ferrico Unidad de alma/ento cloruro ferrico Unidad destación bombeo cloruro ferrico	012T05 018GE03 026P01A 026P01B 002RS01A 002RS01B 002P04C	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS MOTOGENERADOR PERKINS MOTOBOMBA DE ELEVACION AGUAS RESIDUALES MOTOBOMBA ELEVACION AGUAS RESIDUALES B TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO A TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO B BOMBA DOSIFICADORA DE CLORURO FERRICO C	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO GENERAL MITO PREVENTIVO GENERAL MITO PREVENTIVO ANUAL
10019012 10019013 10019014 10019015 10019016 10019017 10019018 10019019 10019020 10019021	PTAR-12-TDES-UT PTAR-14-ED-UF PTAR-14-ED-UF PTAR-18-GE -UAUX PTAR-30-BAR -UPO1 PTAR-30-BAR -UPO1 PTAR-30-C-CIF -RS PTAR-90-C-CIF -RS PTAR-90-C-IF -UPO4 PTAR-90-C-IF -UPO4	Unidad transporte de bisosilida Unidad transporte de bisosilida Unidad filtración agua industrial Unidad equipos auxiliares generadores Udad sistema bombeo aguas residuales Udad sistema bombeo aguas residuales Udad sistema bombeo aguas residuales Udad distema formica formica ferricia Unidad de almalenta clarura ferricia Unidad de almalenta clarura ferricia Unidad estación bombeo clarura ferricia Unidad estación bombeo clarura ferricia	012T05 018GE03 026P01A 026P01B 002RS01A 002RS01B 002P04C 002P04D	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS MOTOGENERADOR PERKINS MOTOBOMBA DE ELEVACION AGUAS RESIDUALES MOTOBOMBA ELEVACION AGUAS RESIDUALES B TANQUE ALMACENAMIENTO CIORURO FERRICO A TANQUE ALMACENAMIENTO CIORURO FERRICO B BOMBA DOSIFICADORA DE CIORURO FERRICO C BOMBA DOSIFICADORA DE CIORURO FERRICO C	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO GENERAL MITO PREVENTIVO GENERAL MITO PREVENTIVO ANUAL MITO PREVENTIVO ANUAL
10019012 10019013 10019014 10019015 10019016 10019017 10019018 10019019 10019020 10019021 10019022	PTAR-12-TDES-UT PTAR-12-TDES-UT PTAR-14-EID-UF PTAR-14-EID-UF PTAR-19-GE - UAUX PTAR-30-BAR - UPO1 PTAR-30-BAR - UPO1 PTAR-02-CLF - RS PTAR-02-CLF - RS PTAR-02-CLF - RS	Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad transporte de biosólido Unidad filtración agua industrial Unidad equipos auxillares generadores Udad sistema bombeo aguas residuales Udad sistema bombeo aguas residuales Unidad de alma/ento cloruro ferrico Unidad de alma/ento cloruro ferrico Unidad de alma/ento cloruro ferrico Unidad destación bombeo cloruro ferrico	012T05 018GE03 026P01A 026P01B 002RS01A 002RS01B 002P04C 002P04D 002MP04D	CINTA TRANSPORTADORA LODOS DESHIDRATADOS MOTOGENERADOR PERKINS MOTOBOMBA DE ELEVACION AGUAS RESIDUALES MOTOBOMBA ELEVACION AGUAS RESIDUALES B TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO A TANQUE ALMACENAMIENTO CLORURO FERRICO B BOMBA DOSIFICADORA DE CLORURO FERRICO C	MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO TRIMESTRAL MITO PREVENTIVO GENERAL MITO PREVENTIVO GENERAL MITO PREVENTIVO ANUAL

Anexo Cap 4_5 Descripción del mantenimiento por zonas

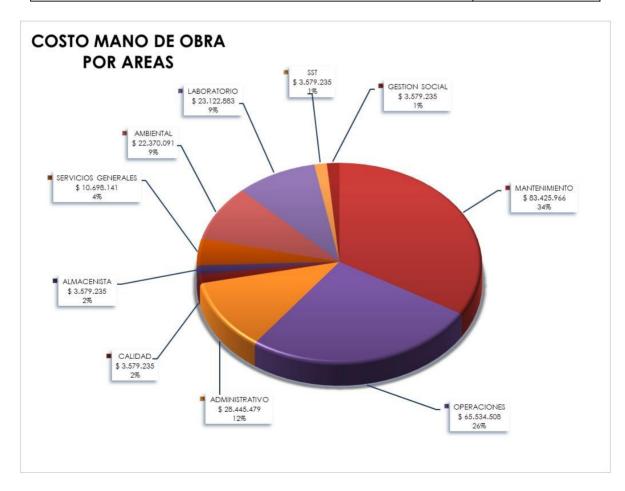
	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO X ZONAS 01 AL 31 DE MARZO DE 2022						
ZONA	DESCRIPCION	ORDENES DE TRABAJO	TOTAL MANTENIMIENTO				
00	PUESTO MEDICION Y ELEVACION DE AGUA TRATADA	0	\$0				
01	TOMA DE AGUA	7	\$ 120.185.979				
02	PRETRATAMIENTO	8	\$ 6.032.360				
05	DECANTACION	14	\$ 1.337.496				
08	ESPESAMIENTO	2	\$ 105.625				
10	DIGESTION Y CALENTAMIENTO	4	\$ 281.596				
12	DESHIDRATACION	10	\$ 2.315.062				
14	BOMBEO DE AGUA INDUSTRIAL	3	\$ 554.102				
15	ALMACENAMIENTO Y COMBUSTION BIOGAS	0	\$0				
18	DISTRIBUCION Y GENERACION DE ENERGIA	6	\$ 1.149.700				
30	AREAS GENERALES PTAR	14	\$ 80.190.560				
	TOTAL	68	\$ 212.152.480				





Anexo Cap 4_ 6 Costo mano de obra por áreas

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO X ZONAS 01 AL 31 DE MARZO DE 2022	S
DESCRIPCION	MANO OBRA
DIVISION MANTENIMIENTO ELECTROMECANICA	\$ 83.425.966
MANTENIMIENTO	\$ 83.425.966
DIVISION OPERACIÓN Y TECNICA	\$ 65.534.508
OPERA CIONES	\$ 65.534.508
DIVISION ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA	\$ 46.302.090
A DMINISTRATIV O	\$ 28.445.479
CALIDAD	\$ 3.579.235
ALMACENISTA	\$ 3.579.235
SERVICIOS GENERALES	\$ 10.698.141
DIVISION AMBIENTAL Y CONTROL DE CALIDAD	\$ 52.651.445
AMBIENTAL	\$ 22.370.091
LABORATORIO	\$ 23.122.883
TSST	\$ 3.579.235
GESTION SOCIAL	\$ 3.579.235
TOTAL	\$ 182.379.501



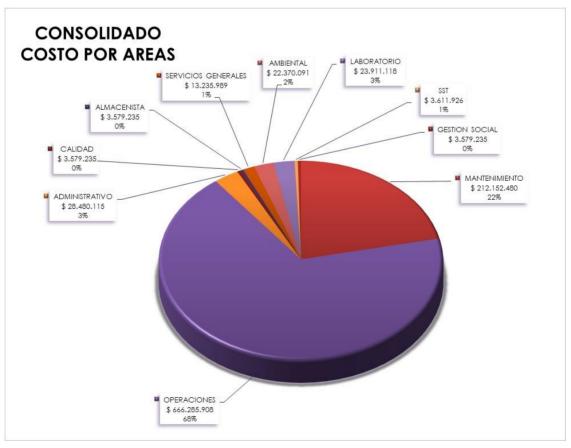
Anexo Cap 4_7 Consolidado costo total por áreas

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO X ZONAS 01 AL 31 DE MARZO DE 2022			
DESCRIPCION	SALIDA ALMACEN		
MANTENIMIENTO ALM. 12	\$ 840.656		
MANTENIMIENTO ALM. 14	\$ 127.885.858		
administracion	\$ 34.636		
ALMACEN	\$ 0		
AMBIENTAL	\$ 0		
LABORATORIO	\$ 788.235		
MANTENIMIENTO 201	\$0		
OPERA CIONES	\$ 600.751.400		
SERVICIOS GENERALES	\$ 2.537.848		
SST	\$ 32.691		
TOTAL	\$ 732.871.324		



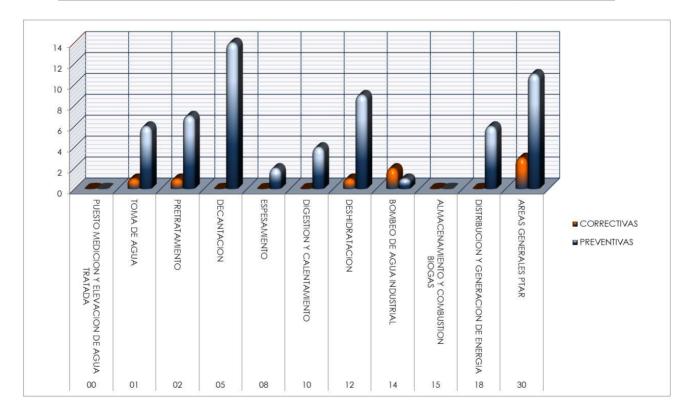
Anexo Cap 4_8 Consolidado costo total por áreas

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO X ZONAS 01 AL 31 DE MARZO DE 2022				
DESCRIPCION	MANO OBRA			
DIVISION MANTENIMIENTO ELECTROMECANICA	\$ 212.152.480			
MANTENIMIENTO	\$ 212.152.480			
DIVISION OPERACIÓN Y TECNICA	\$ 666.285.908			
OPERACIONES	\$ 666.285.908			
SUBDIRECCION ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA	\$ 48.874.574			
A DMINISTRATIV O	\$ 28.480.115			
CALIDAD	\$ 3.579.235			
ALMACENISTA	\$ 3.579.235			
SERVICIOS GENERALES	\$ 13.235.989			
SUBDIRECCION AMBIENTAL Y CALIDAD	\$ 53.472.371			
AMBIENTAL	\$ 22.370.091			
LABORATORIO	\$ 23.911.118			
SST	\$ 3.611.926			
GESTION SOCIAL	\$ 3.579.235			
TOTAL	\$ 980.785.332			

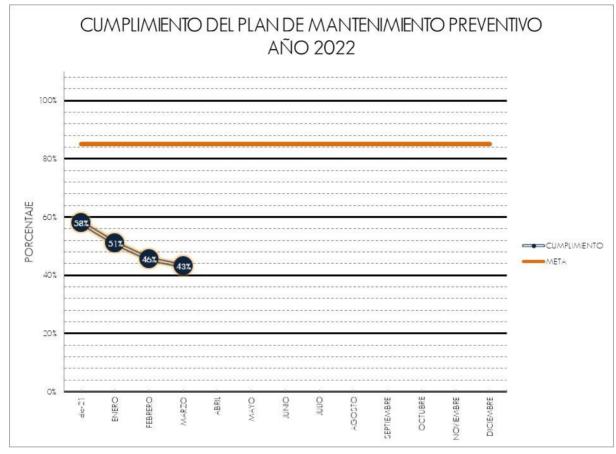


Anexo Cap 4_ 9 Órdenes de Trabajo por Zonas

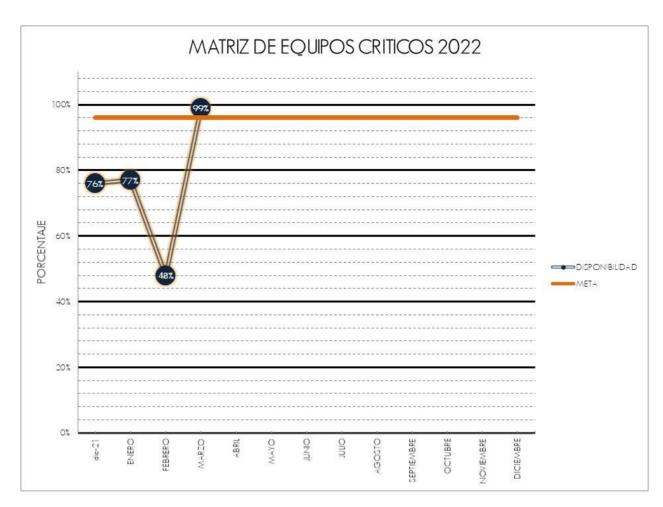
	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO X ZONAS 01 AL 31 DE MARZO DE 2022						
ZONA	DESCRIPCION	_	ENES ZADAS				
		PTR1	PTR2				
00	PUESTO MEDICION Y ELEVACION DE AGUA TRATADA	0	0				
01	TOMA DE AGUA	1	6				
02	PRETRATAMIENTO	1	7				
05	DECANTACION	0	14				
08	ESPESA MIENTO	0	2				
10	DIGESTION Y CALENTAMIENTO	0	4				
12	DESHIDRATACION	1	9				
14	BOMBEO DE AGUA INDUSTRIAL	2	1				
15	ALMACENAMIENTO Y COMBUSTION BIOGAS	0	0				
18	DISTRIBUCION Y GENERACION DE ENERGIA	0	6				
30	AREAS GENERALES PTAR	3	11				
	PALES	8	60				
	TOTALES	6	8				



Anexo Cap 4_ 10 Indicadores de Gestión









PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES " EL SALITRE"

Versión	Α
Código	
Página	

CONTROL DE DOCUMENTOS

Documento	Nombre documento	Responsable	
	Gestión Financiera Capítulo 2.	Ancizar Ramírez Mosquera	
	Informe de Operaciones Capítulo 3 y anexos Cap. 3	Hader Fabián Gómez Montenegro	
	Informe Electromecánico Capítulo 4 y anexos Cap. 4	Alexander Perez Cortes	
Informe Mensual	Informe Ambiental Capítulo 5	Catalina Del Mar López Pinto	
marzo 2022	Informe Gestión Social Capítulo 5	Alexandra Barriga Suarez	
	Informe Calidad Capítulo 6	Alberto Diaz Garzon	
	Informe Salud Ocupacional Capítulo 7	Lucio Javier Diaz Salamanca	
	Recopilación / edición informe Anexos Cap. 4	Juan Pablo Méndez Peña	

Control de modificaciones

Página, numeral o capítulo modificado	Revisión No.	Fecha de la modificación	Descripción de la modificación	

Emisor:	Apr	obado por:	Fecha elaboración del formato:	
PTAR EL SAL	.ITRE Yamid	Garcia Zuñiga	Abril 2022	